

Монтажная электрическая схема лифта

JXW—VVVF

Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT(V3.1)

Синхронный/Асинхронный/Пассажирский лифт/Грузовой
лифт/С машинным помещением/Без машинного
помещения
ООО «Вэйт Лифт»

GB7588—2020. 1, GB7588—2020. 2

TSG T7007—2022

TSG T7001—2023

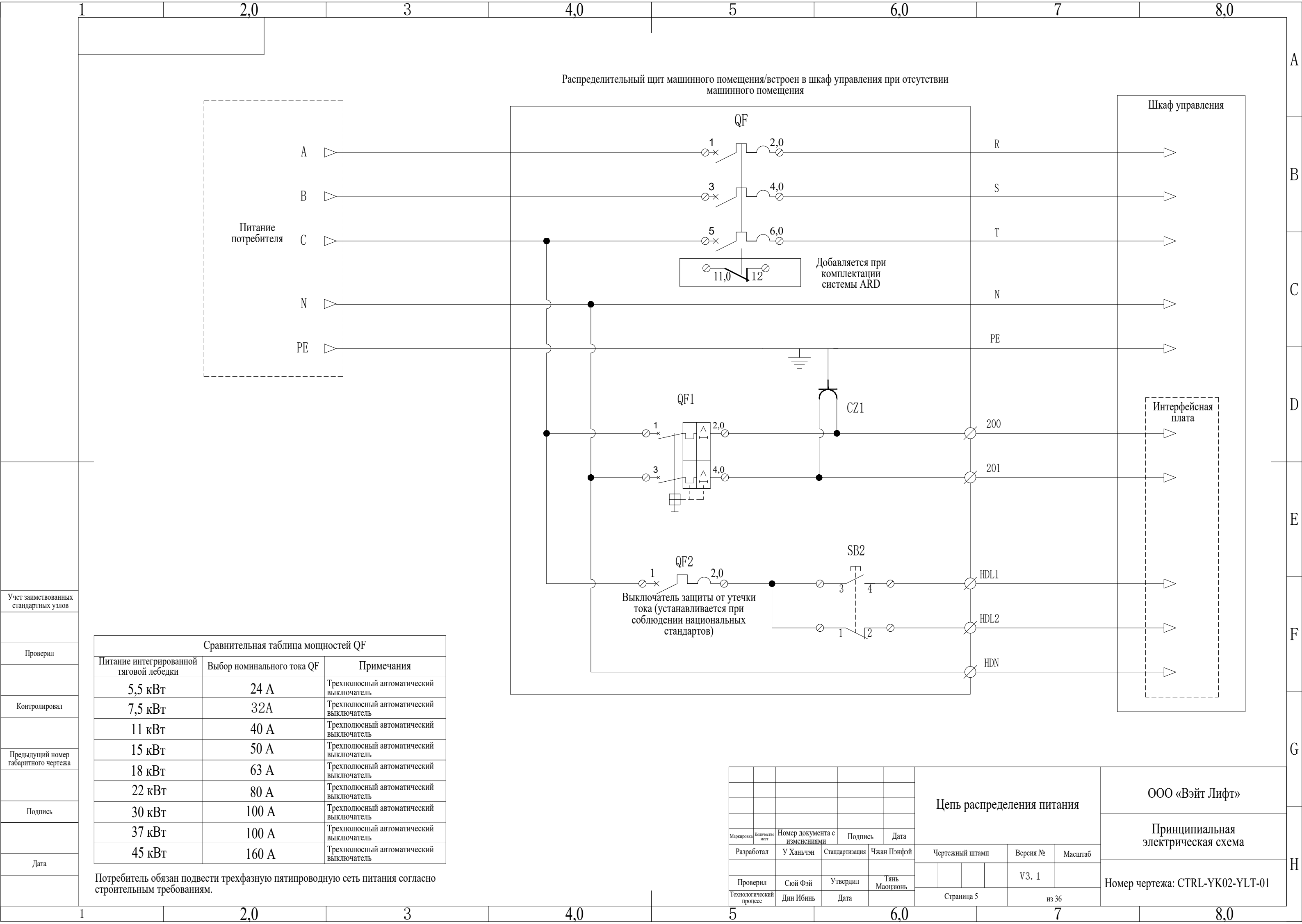
Монтаж выполняется выборочно согласно требованиям чертежей

Примечание: Храните данный документ, он является технической базой
для ремонта и обслуживания оборудования!

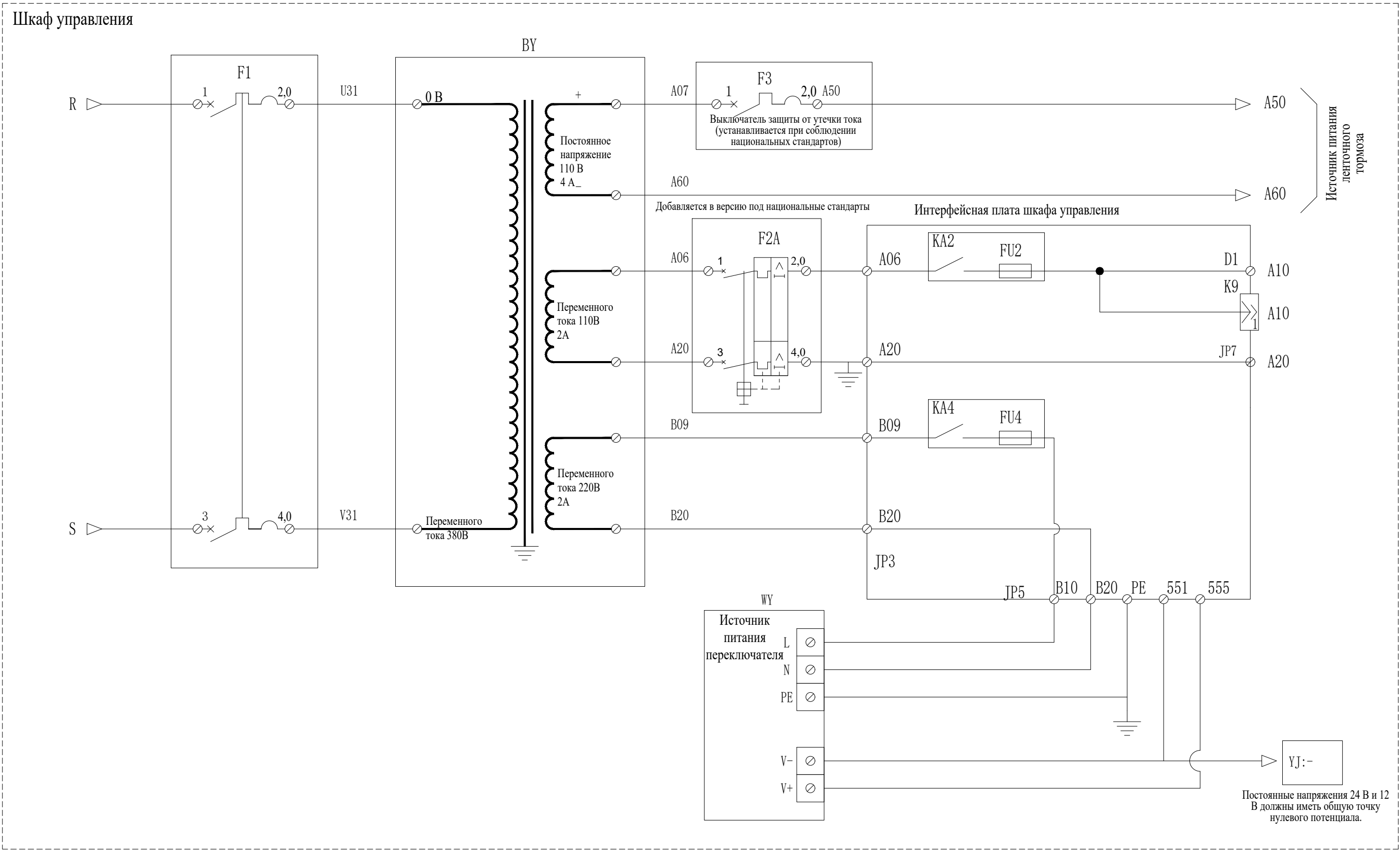
1		2,0		3		4,0		5		6,0		7		8,0	

	1	2,0	3	4,0	5	6,0	7	8,0
	Технологический норматив на принципиальной электросхеме WT3000 Новая							
	1. Правила названия номинальных источников питания							
	Трехфазная пятипроводная сеть питания 380 В перед главным автоматическим выключателем обозначается А, В, С, N и РЕ; обозначение трехфазной пятипроводной системы после главного автоматического выключателя выполняется по принципу R, S, Т, N и РЕ.							
	Питание освещения кабины лифта 220 В (включая розетку) обозначается С и N со стороны входа автоматического выключателя в распределительном шкафу машинного помещения, а со стороны выхода автоматического выключателя — 200 и 201.							
	Согласно правилам маркировки первичного управляющего трансформатора R и S, марки вторичных трансформаторов: B09, B20 (перем. ток 220 В); A06, A20 (перем. ток 110 В); A07, A60 (пост. ток 110 В). Вход импульсного источника питания 24 В подключается к B09 и B10, выход обозначается 555 и 551.							
	2. Правила нумерации проводов:							
	Все маркировки и номера проводов соответствуют обозначениям принципиальной электрической схемы; A641/A642 и A681/A682 используются как клеммы постоянного напряжения 110 В для электромагнитного тормоза ленточного типа;							
	A10 и A20 используются как клеммы переменного напряжения ~110 В;							
	B10 и B20 используются как клеммы переменного напряжения ~220 В для питания привода дверей.							
	203 и N используются как клеммы переменного тока 220 В для освещения кабины лифта;							
	3. Правила для выключателей и контактов:							
	Все контакты выключателей, реле и контакторов выполнены по правилу: верхний контакт — размыкающий, нижний — замыкающий; левый — размыкающий, правый — замыкающий.							
	4. Данная принципиальная схема отражает только электрический принцип работы лифтов.							
	5. Реле и контакторы, показанные на данной принципиальной схеме, взяты как пример из серии изделий Schneider.							
Учет заимствованных стандартных узлов								
Проверил								
Контролировал								
Предыдущий номер габаритного чертежа								
Подпись								
Дата								
	1	2,0	3	4,0	5	6,0	7	8,0

					Технологические нормативы			ООО «Вэйт Лифт»	
					Технологические нормативы			Технологические нормативы	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата	Чертёжный штамп			Версия №	Масштаб
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй					V3. 1	
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь						
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата			Страница 3			из 36	

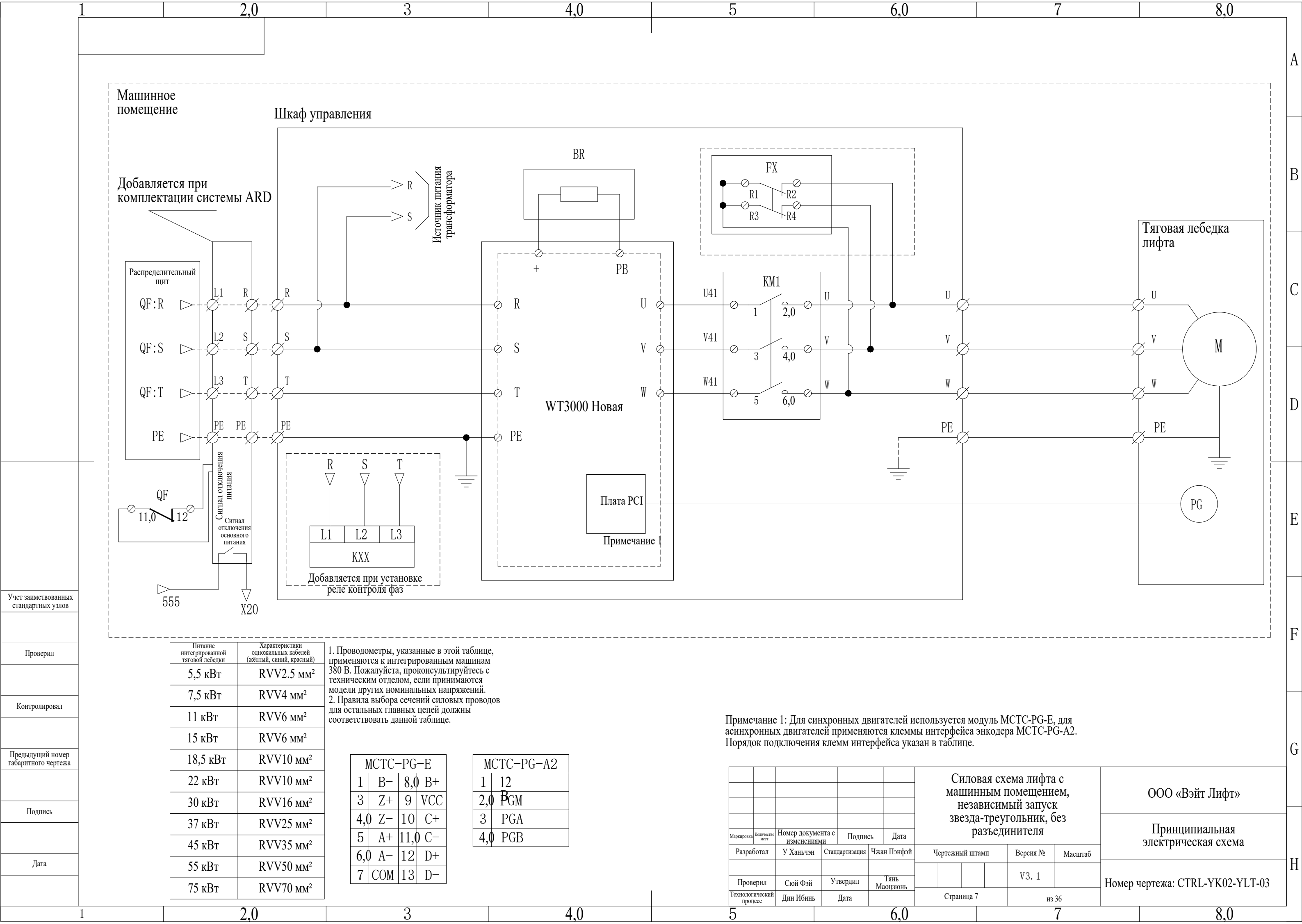


Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата	Цепь распределения питания			ООО «Вэйт Лифт»	
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй		Чертежный штамп	Версия №	Масштаб	Принципиальная электрическая схема	
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь			V3. 1		Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-01	
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата			Страница 5		из 36		



Учет заимствованных стандартных узлов
Проверил
Контролировал
Предыдущий номер габаритного чертежа
Подпись
Дата

					Принципиальная схема цепи питания трансформатора			ООО «Вэйт Лифт»	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата				Принципиальная электрическая схема	
Разработал		У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй	Чертежный штамп		Версия №	Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-02	
							V3. 1		
Проверил		Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь					
Технологический процесс		Дин Ибинь	Дата		Страница 6		из 36		



1

2,0

3

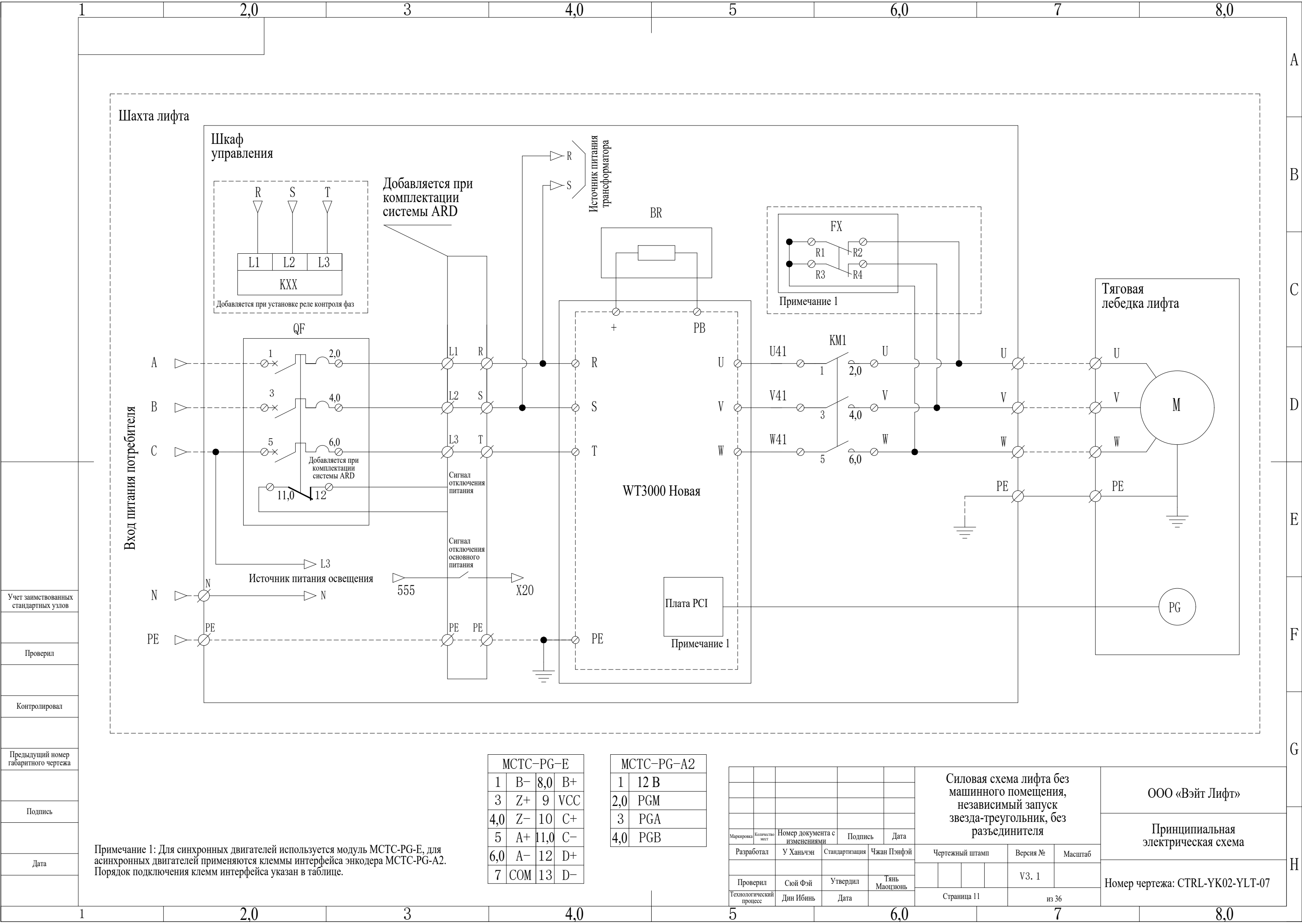
4,0

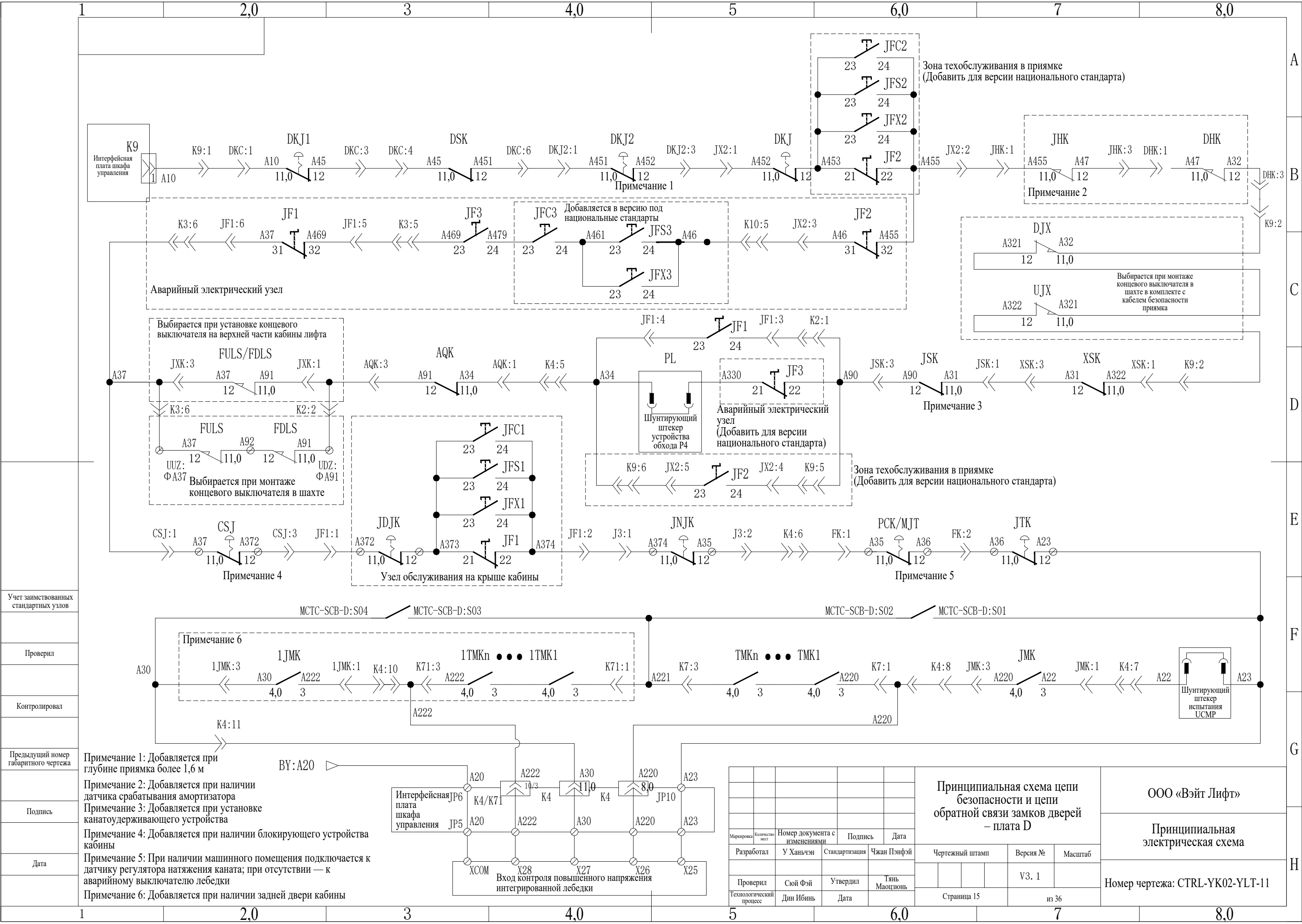
5

6,0

7

8,0





Учет заимствованных стандартных узлов
Проверил
Контролировал
Предыдущий номер габаритного чертежа

Примечание 1: Добавляется при глубине приямка более 1,6 м

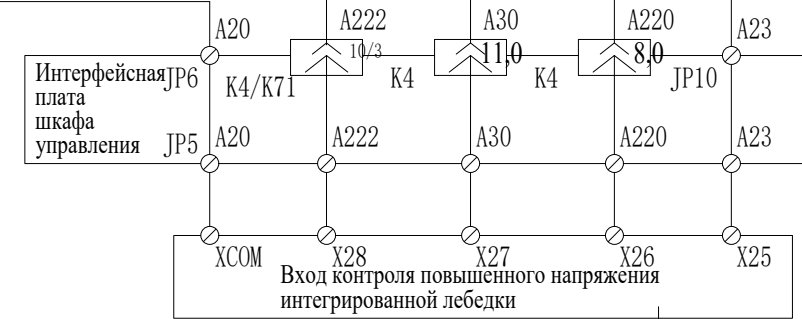
Примечание 2: Добавляется при наличии датчика срабатывания амортизатора

Примечание 3: Добавляется при установке канатодерживающего устройства

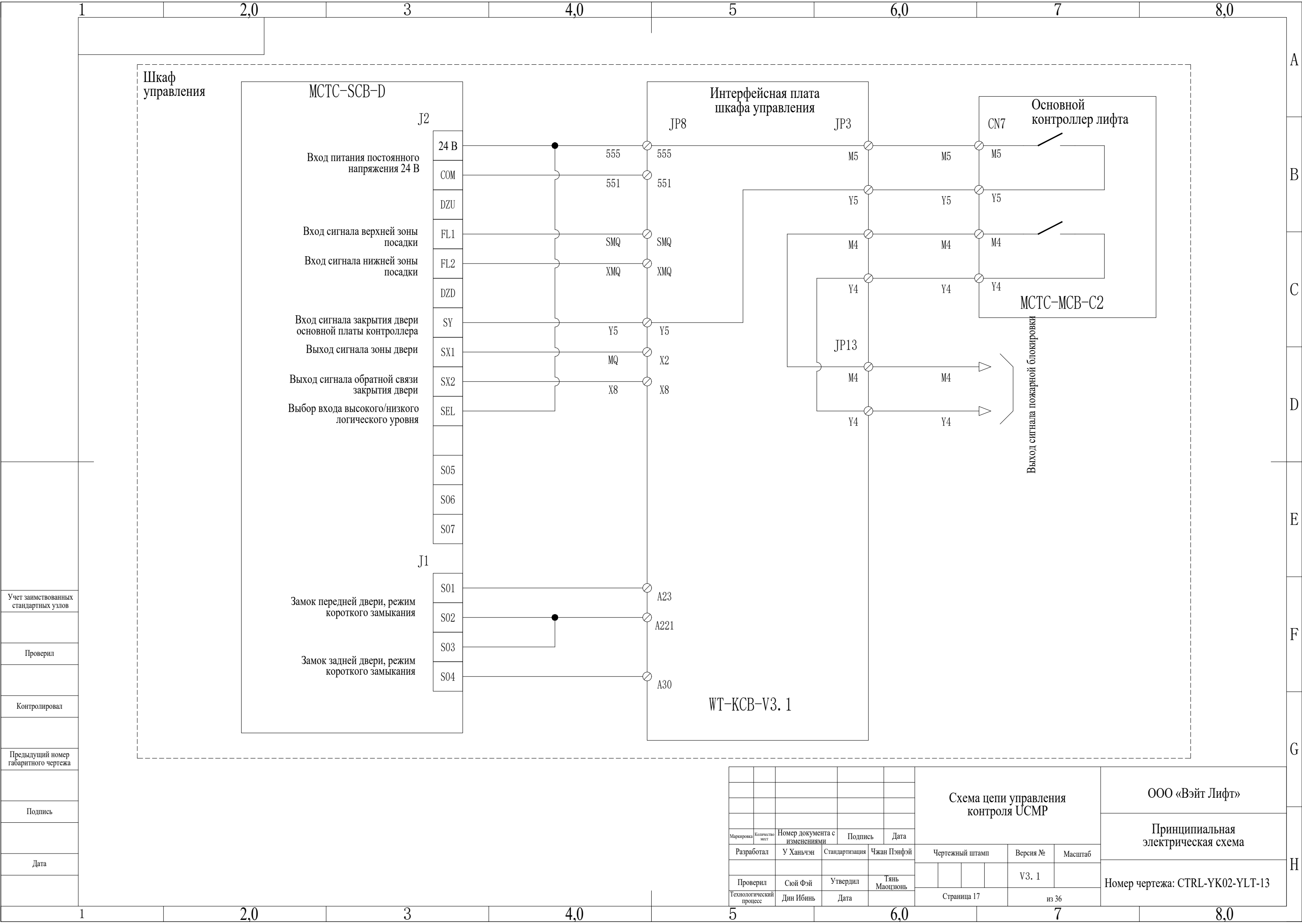
Примечание 4: Добавляется при наличии блокирующего устройства кабины

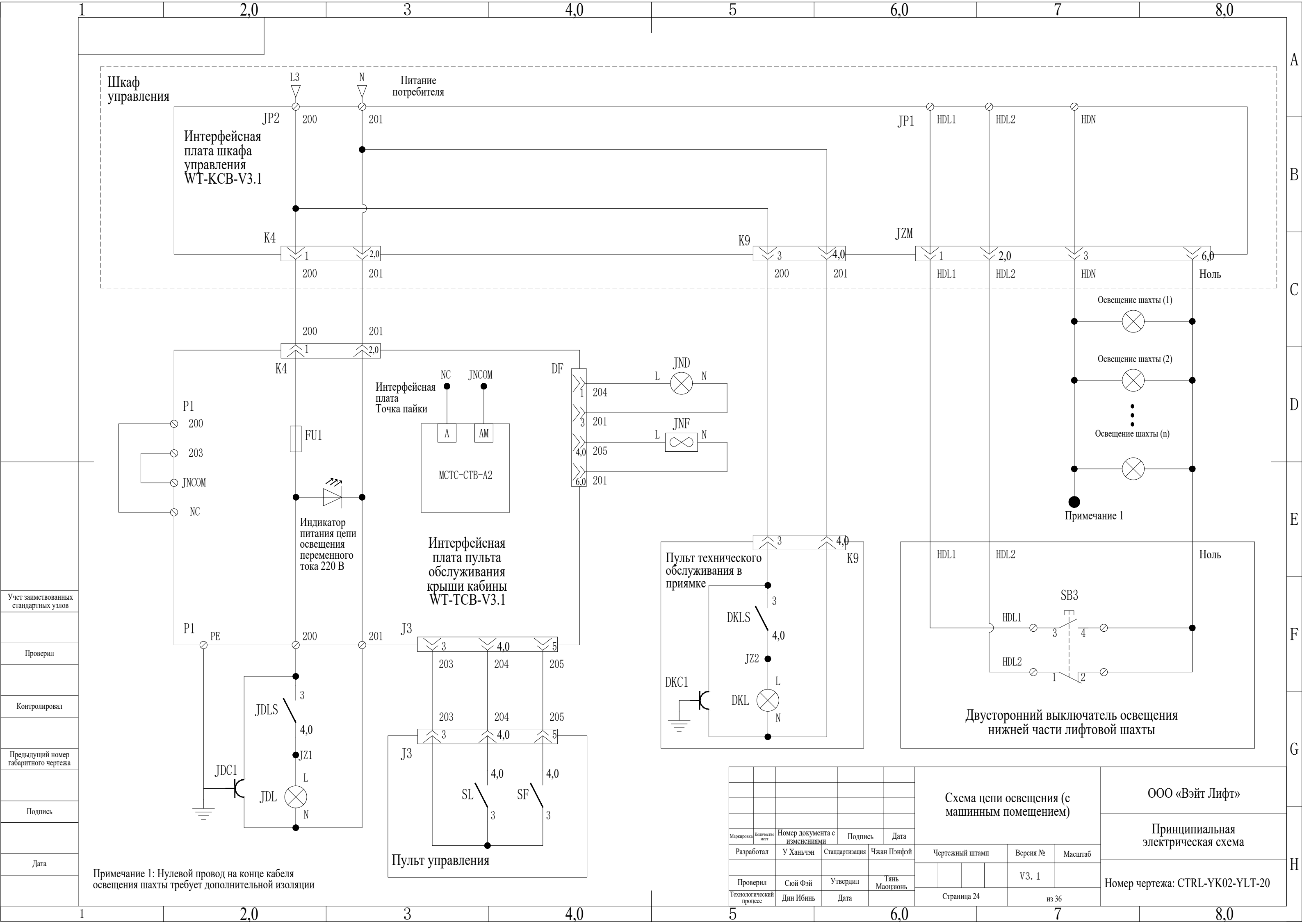
Примечание 5: При наличии машинного помещения подключается к датчику регулятора натяжения каната; при отсутствии — к аварийному выключателю лебедки

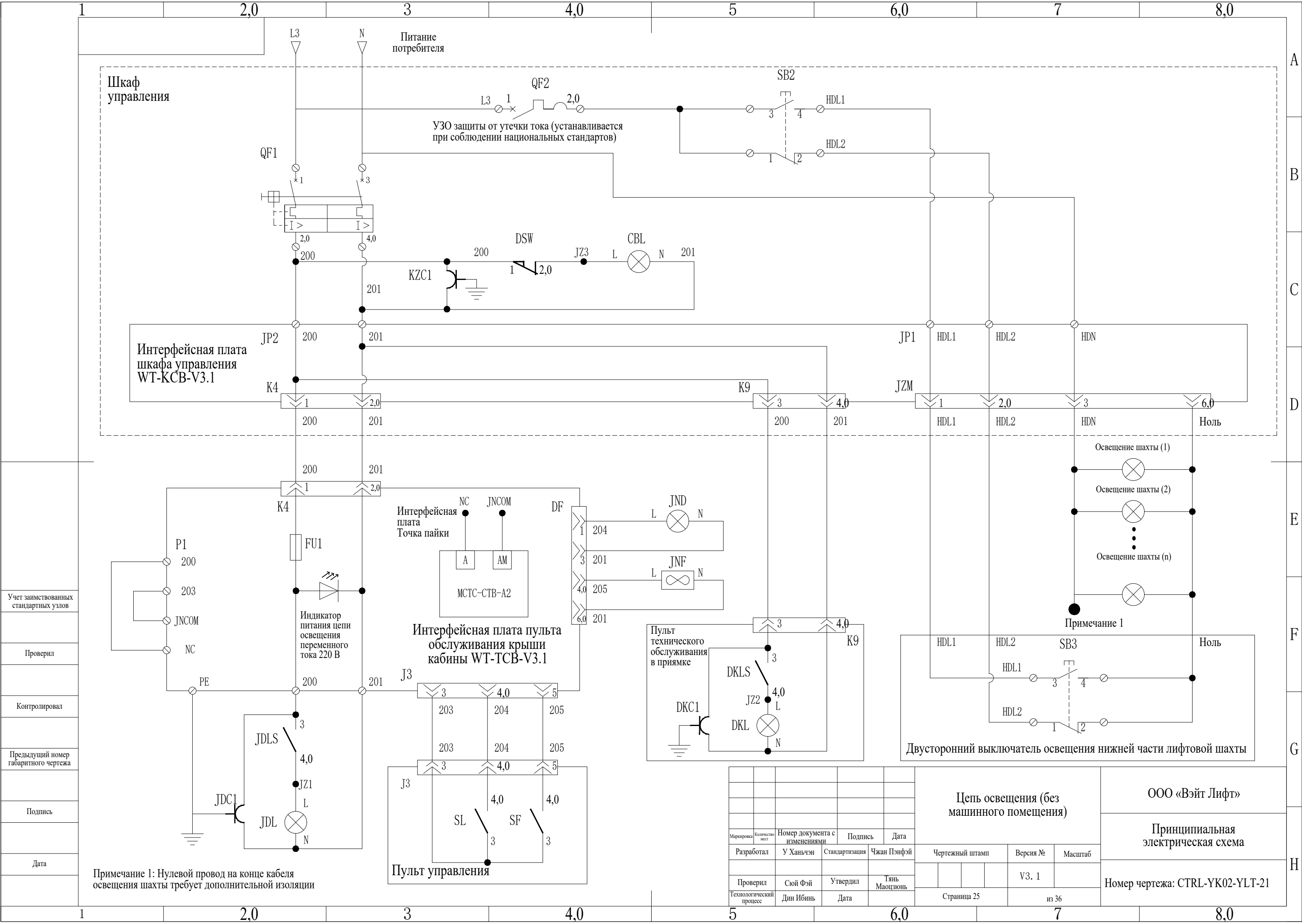
Примечание 6: Добавляется при наличии задней двери кабины



					Принципиальная схема цепи безопасности и цепи обратной связи замков дверей – плата D			ООО «Вэйт Лифт»	
								Принципиальная электрическая схема	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата	Чертежный штамп	Версия №	Масштаб	Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-11	
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй			V3. 1			
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь						
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата			Страница 15	из 36			







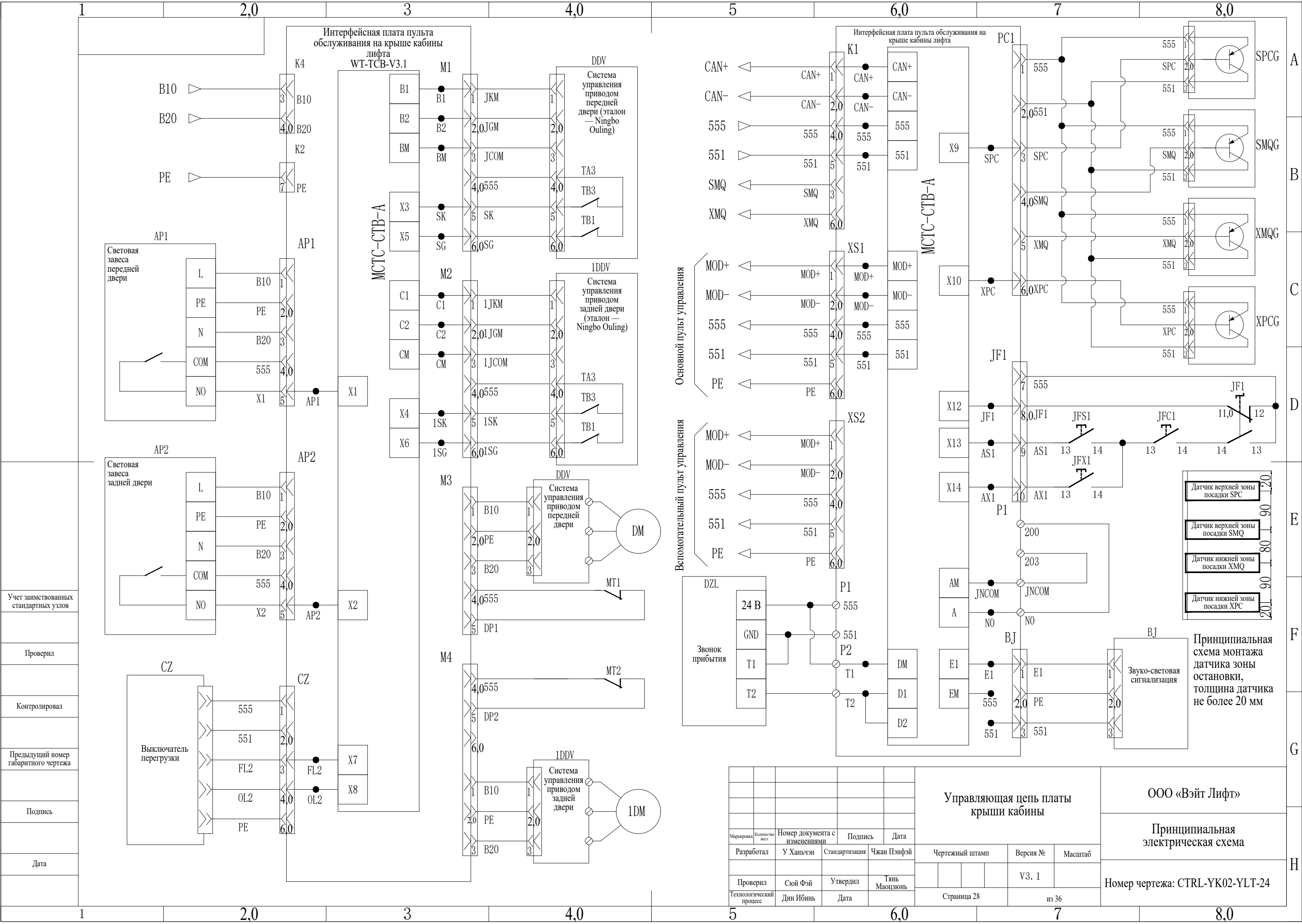
Учет заимствованных стандартных узлов
Проверил
Контролировал
Предыдущий номер габаритного чертежа
Подпись
Дата

Примечание 1: Нулевой провод на конце кабеля освещения шахты требует дополнительной изоляции

Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй	
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь	
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата		

Цепь освещения (без машинного помещения)		
Чертежный штамп	Версия №	Масштаб
	V3. 1	
Страница 25		из 36

ООО «Вэйт Лифт»
Принципиальная электрическая схема
Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-21

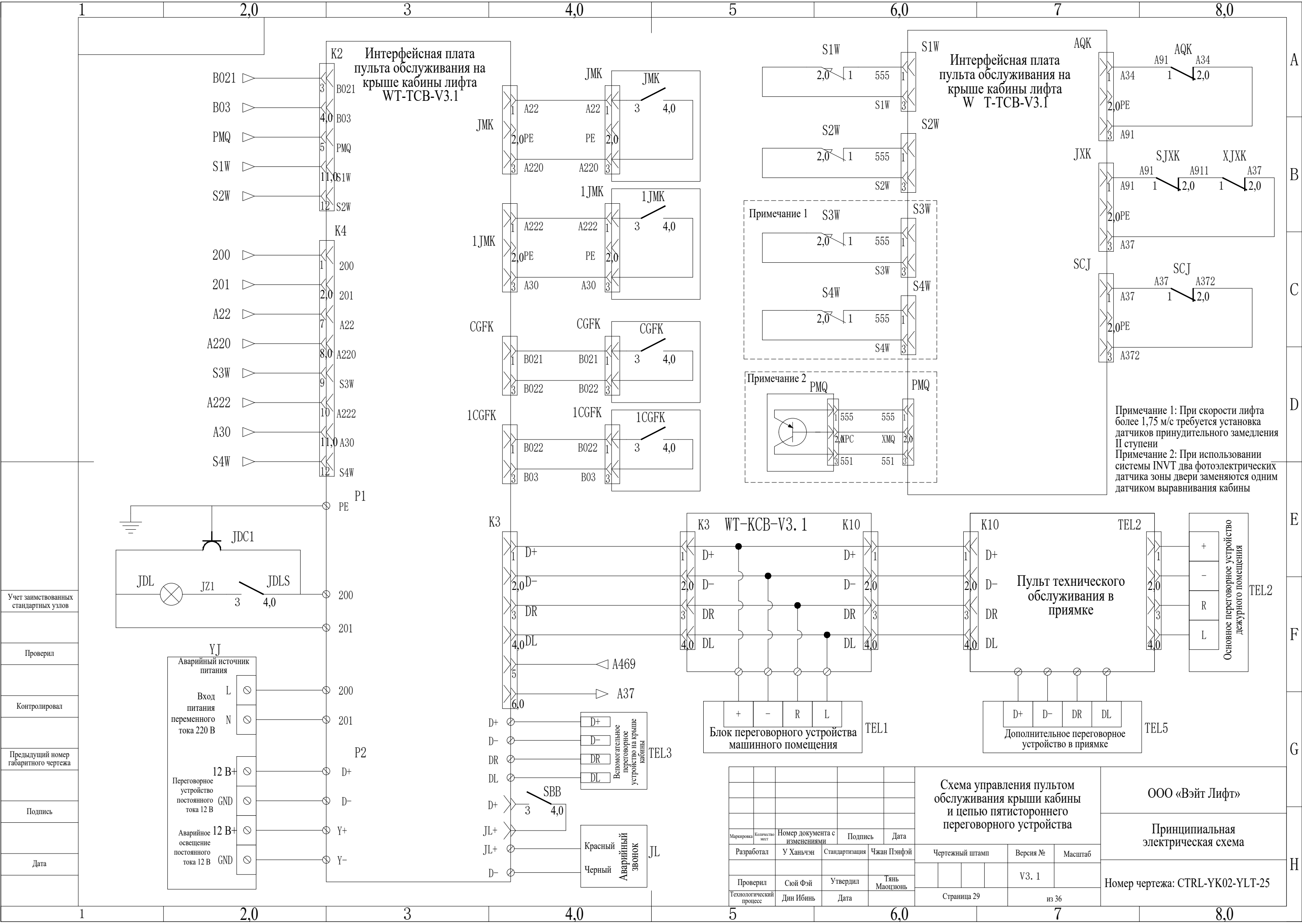


Учет заимствованных стандартных узлов
Проверил
Контролировал
Предыдущий номер габаритного чертежа
Подпись
Дата

Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй	
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь	
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата		

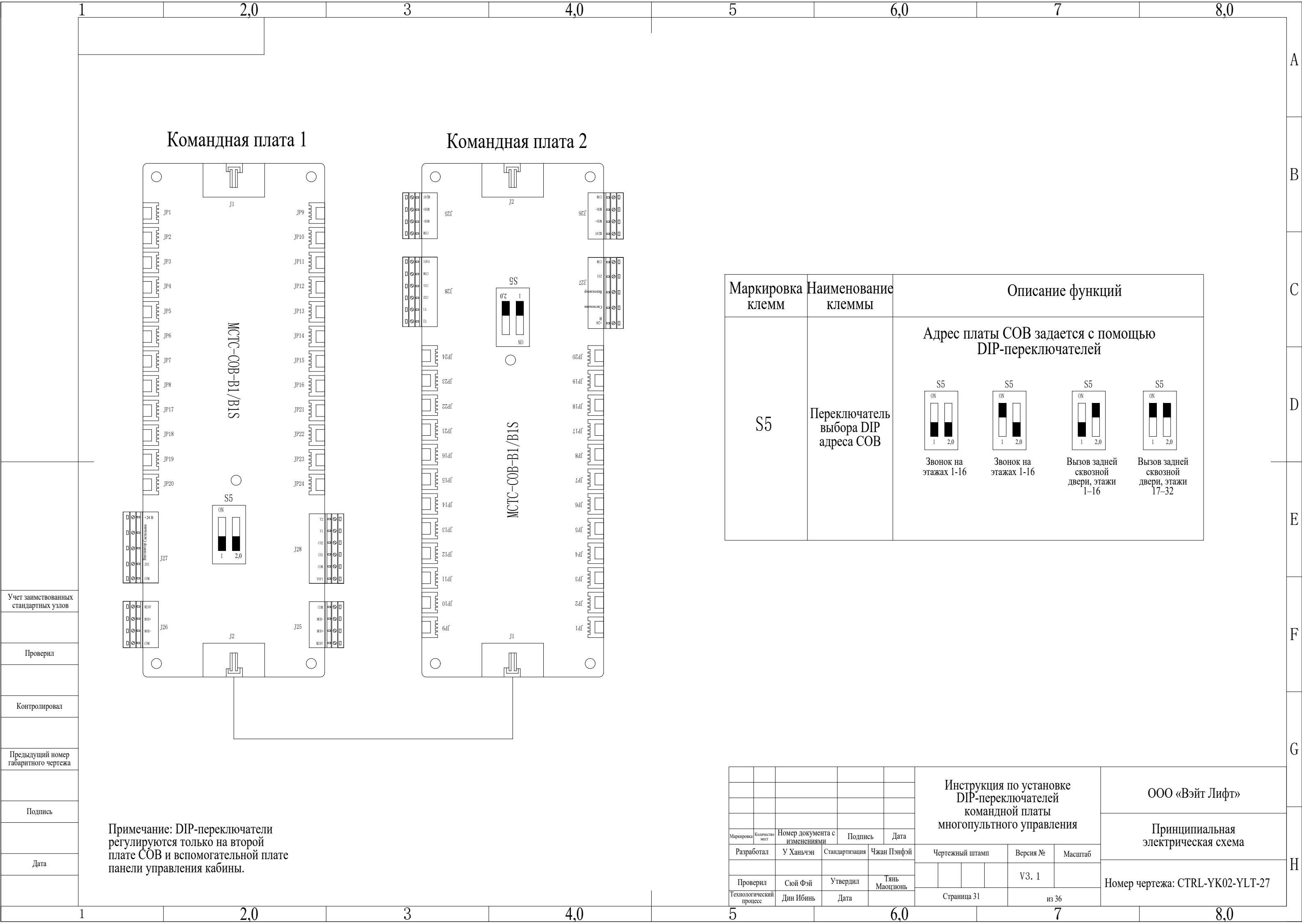
Управляющая цепь платы крыши кабины		
Чертежный штамп	Версия №	Масштаб
	V3. 1	
Страница 28		из 36

ООО «Вэйт Лифт»
Принципиальная электрическая схема
Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-24



Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй	
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь	
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата		

Чертежный штамп	Версия №	Масштаб
	V3. 1	
Страница 29		из 36



JP301

JP302

JP303

JP304

JP305

JP306

JP307

JP308

JP309

JP310

JP311

JP312

JP313

JP314

JP315

JP316

JP317

JP318

JP319

JP320

JP321

JP322

JP323

JP324

JP325

JP326

JP327

JP328

JP329

JP330

JP331

JP332

JP333

JP334

JP335

JP336

JP337

JP338

JP339

JP340

JP341

JP342

JP343

JP344

JP345

JP346

JP347

JP348

JP349

JP350

JP351

JP352

JP353

JP354

JP355

JP356

JP357

JP358

JP359

JP360

JP361

JP362

JP363

JP364

JP365

JP366

JP367

JP368

JP369

JP370

JP371

JP372

JP373

JP374

JP375

JP376

JP377

JP378

JP379

JP380

JP381

JP382

JP383

JP384

JP385

JP386

JP387

JP388

JP389

JP390

JP391

JP392

JP393

JP394

JP395

JP396

JP397

JP398

JP399

JP400

JP401

JP402

JP403

JP404

JP405

JP406

JP407

JP408

JP409

JP410

JP411

JP412

JP413

JP414

JP415

JP416

JP417

JP418

JP419

JP420

JP421

JP422

JP423

JP424

JP425

JP426

JP427

JP428

JP429

JP430

JP431

JP432

JP433

JP434

JP435

JP436

JP437

JP438

JP439

JP440

JP441

JP442

JP443

JP444

JP445

JP446

JP447

JP448

JP449

JP450

JP451

JP452

JP453

JP454

JP455

JP456

JP457

JP458

JP459

JP460

JP461

JP462

JP463

JP464

JP465

JP466

JP467

JP468

JP469

JP470

JP471

JP472

JP473

JP474

JP475

JP476

JP477

JP478

JP479

JP480

JP481

JP482

JP483

JP484

JP485

JP486

JP487

JP488

JP489

JP490

JP491

JP492

JP493

JP494

JP495

JP496

JP497

JP498

JP499

JP500

JP501

JP502

JP503

JP504

JP505

JP506

JP507

JP508

JP509

JP510

JP511

JP512

JP513

JP514

JP515

JP516

JP517

JP518

JP519

JP520

JP521

JP522

JP523

JP524

JP525

JP526

JP527

JP528

JP529

JP530

JP531

JP532

JP533

JP534

JP535

JP536

JP537

JP538

JP539

JP540

JP541

JP542

JP543

JP544

JP545

JP546

JP547

JP548

JP549

JP550

JP551

JP552

JP553

JP554

JP555

JP556

JP557

JP558

JP559

JP560

JP561

JP562

JP563

JP564

JP565

JP566

JP567

JP568

JP569

JP570

JP571

JP572

JP573

JP574

JP575

JP576

JP577

JP578

JP579

JP580

JP581

JP582

JP583

JP584

JP585

JP586

JP587

JP588

JP589

JP590

JP591

JP592

JP593

JP594

JP595

JP596

JP597

JP598

JP599

JP600

JP601

JP602

JP603

JP604

JP605

JP606

JP607

JP608

JP609

JP610

JP611

JP612

JP613

JP614

JP615

JP616

JP617

JP618

JP619

JP620

JP621

JP622

JP623

JP624

JP625

JP626

JP627

JP628

JP629

JP630

JP631

JP632

JP633

JP634

JP635

JP636

JP637

JP638

JP639

JP640

JP641

JP642

JP643

JP644

JP645

JP646

JP647

JP648

JP649

JP650

JP651

JP652

JP653

JP654

JP655

JP656

JP657

JP658

JP659

JP660

JP661

JP662

JP663

JP664

JP665

JP666

JP667

JP668

JP669

JP670

JP671

JP672

JP673

JP674

JP675

JP676

JP677

JP678

JP679

JP680

JP681

JP682

JP683

JP684

JP685

JP686

JP687

JP688

JP689

JP690

JP691

JP692

JP693

JP694

JP695

JP696

JP697

JP698

JP699

JP700

JP701

JP702

JP703

JP704

JP705

JP706

JP707

JP708

JP709

JP710

JP711

JP712

JP713

JP714

JP715

JP716

JP717

JP718

JP719

JP720

JP721

JP722

JP723

JP724

JP725

JP726

JP727

JP728

JP729

JP730

JP731

JP732

JP733

JP734

JP735

JP736

JP737

JP738

JP739

JP740

JP741

JP742

JP743

JP744

JP745

JP746

JP747

JP748

JP749

JP750

JP751

JP752

JP753

JP754

JP755

JP756

JP757

JP758

JP759

JP760

JP761

JP762

JP763

JP764

JP765

JP766

JP767

JP768

JP769

JP770

JP771

JP772

JP773

JP774

JP775

JP776

JP777

JP778

JP779

JP780

JP781

JP782

JP783

JP784

JP785

JP786

JP787

JP788

JP789

JP790

JP791

JP792

JP793

JP794

JP795

JP796

JP797

JP798

JP799

JP800

JP801

JP802

JP803

JP804

JP805

JP806

JP807

JP808

JP809

JP810

JP811

JP812

JP813

JP814

JP815

JP816

JP817

JP818

JP819

JP820

JP821

JP822

JP823

JP824

JP825

JP826

JP827

JP828

JP829

JP830

JP831

JP832

JP833

JP834

JP835

JP836

JP837

JP838

JP839

JP840

JP841

JP842

JP843

JP844

JP845

JP846

JP847

JP848

JP849

JP850

JP851

JP852

JP853

JP854

JP855

JP856

JP857

JP858

JP859

JP860

JP861

JP862

JP863

JP864

JP865

JP866

JP867

JP868

JP869

JP870

JP871

JP872

JP873

JP874

JP875

JP876

JP877

JP878

JP879

JP880

JP881

JP882

JP883

JP884

JP885

JP886

JP887

JP888

JP889

JP890

JP891

JP892

JP893

JP894

JP895

JP896

JP897

JP898

JP899

JP900

JP901

JP902

JP903

JP904

JP905

JP906

JP907

JP908

JP909

JP910

JP911

JP912

JP913

JP914

JP915

JP916

JP917

JP918

JP919

JP920

JP921

JP922

JP923

JP924

JP925

JP926

JP927

JP928

JP929

JP930

JP931

JP932

JP933

JP934

JP935

JP936

JP937

JP938

JP939

JP940

JP941

JP942

JP943

JP944

JP945

JP946

JP947

JP948

JP949

JP950

JP951

JP952

JP953

JP954

JP955

JP956

JP957

JP958

JP959

JP960

JP961

JP962

JP963

JP964

JP965

JP966

JP967

JP968

JP969

JP970

JP971

JP972

JP973

JP974

JP975

JP976

JP977

JP978

JP979

JP980

JP981

JP982

JP983

JP984

JP985

JP986

JP987

JP988

JP989

JP990

JP991

JP992

JP993

JP994

JP995

JP996

JP997

JP998

JP999

JP1000

JP1001

JP1002

JP1003

JP1004

JP1005

JP1006

JP1007

JP1008

JP1009

JP1010

JP1011

JP1012

JP1013

JP1014

JP1015

JP1016

JP1017

JP1018

JP1019

JP1020

JP1021

JP1022

JP1023

JP1024

JP1025

JP1026

JP1027

JP1028

JP1029

JP1030

JP1031

JP1032

JP1033

JP1034

JP1035

JP1036

JP1037

JP1038

JP1039

JP1040

JP1041

JP1042

JP1043

JP1044

JP1045

JP1046

JP1047

JP1048

JP1049

JP1050

JP1051

JP1052

JP1053

JP1054

JP1055

JP1056

JP1057

JP1058

JP1059

JP1060

JP1061

JP1062

JP1063

JP1064

JP1065

JP1066

JP1067

JP1068

JP1069

JP1070

JP1071

JP1072

JP1073

JP1074

JP1075

JP1076

JP1077

JP1078

JP1079

JP1080

JP1081

JP1082

JP1083

JP1084

JP1085

JP1086

JP1087

JP1088

JP1089

JP1090

JP1091

JP1092

JP1093

JP1094

JP1095

JP1096

JP1097

JP1098

JP1099

JP1100

JP1101

JP1102

JP1103

JP1104

JP1105

JP1106

JP1107

JP1108

JP1109

JP1110

JP1111

JP1112

JP1113

JP1114

JP1115

JP1116

JP1117

JP1118

JP1119

JP1120

JP1121

JP1122

JP1123

JP1124

JP1125

JP1126

JP1127

JP1128

JP1129

JP1130

JP1131

JP1132

JP1133

JP1134

JP1135

JP1136

JP1137

JP1138

JP1139

JP1140

JP1141

JP1142

JP1143

JP1144

JP1145

JP1146

JP1147

JP1148

JP1149

JP1150

JP1151

JP1152

JP1153

JP1154

JP1155

JP1156

JP1157

JP1158

JP1159

JP1160

JP1161

JP1162

JP1163

JP1164

JP1165

JP1166

JP1167

JP1168

JP1169

JP1170

JP1171

JP1172

JP1173

JP1174

JP1175

JP1176

JP1177

JP1178

JP1179

JP1180

JP1181

JP1182

JP1183

JP1184

JP1185

JP1186

JP1187

JP1188

JP1189

JP1190

JP1191

JP1192

JP1193

JP1194

JP1195

JP1196

JP1197

JP1198

JP1199

JP1200

JP1201

JP1202

JP1203

JP1204

JP1205

JP1206

JP1207

JP1208

JP1209

JP1210

JP1211

JP1212

JP1213

JP1214

JP1215

JP1216

JP1217

JP1218

JP1219

JP1220

JP1221

JP1222

JP1223

JP1224

JP1225

JP1226

JP1227

JP1228

JP1229

JP1230

JP1231

JP1232

JP1233

JP1234

JP1235

JP1236

JP1237

JP1238

JP1239

JP1240

JP1241

JP1242

JP1243

JP1244

JP1245

JP1246

JP1247

JP1248

JP1249

JP1250

JP1251

JP1252

JP1253

JP1254

JP1255

JP1256

JP1257

JP1258

JP1259

JP1260

JP1261

JP1262

JP1263

JP1264

JP1265

JP1266

JP1267

JP1268

JP1269

JP1270

JP1271

JP1272

JP1273

JP1274

JP1275

JP1276

JP1277

JP1278

JP1279

JP1280

JP1281

JP1282

JP1283

JP1284

JP1285

JP1286

JP1287

JP1288

JP1289

JP1290

JP1291

JP1292

JP1293

JP1294

JP1295

JP1296

JP1297

JP1298

JP1299

JP1300

JP1301

JP1302

JP1303

JP1304

JP1305

JP1306

JP1307

JP1308

JP1309

JP1310

JP1311

JP1312

JP131

Монтажная электрическая схема лифта

JXW—VVVF

Номер чертежа: CTRL-YK02-JX(V3.1)

Синхронный/Асинхронный/Пассажирский лифт/Грузовой
лифт/С машинным помещением/Без машинного помещения

ООО «Чжэцзян Вэйт Лифт»

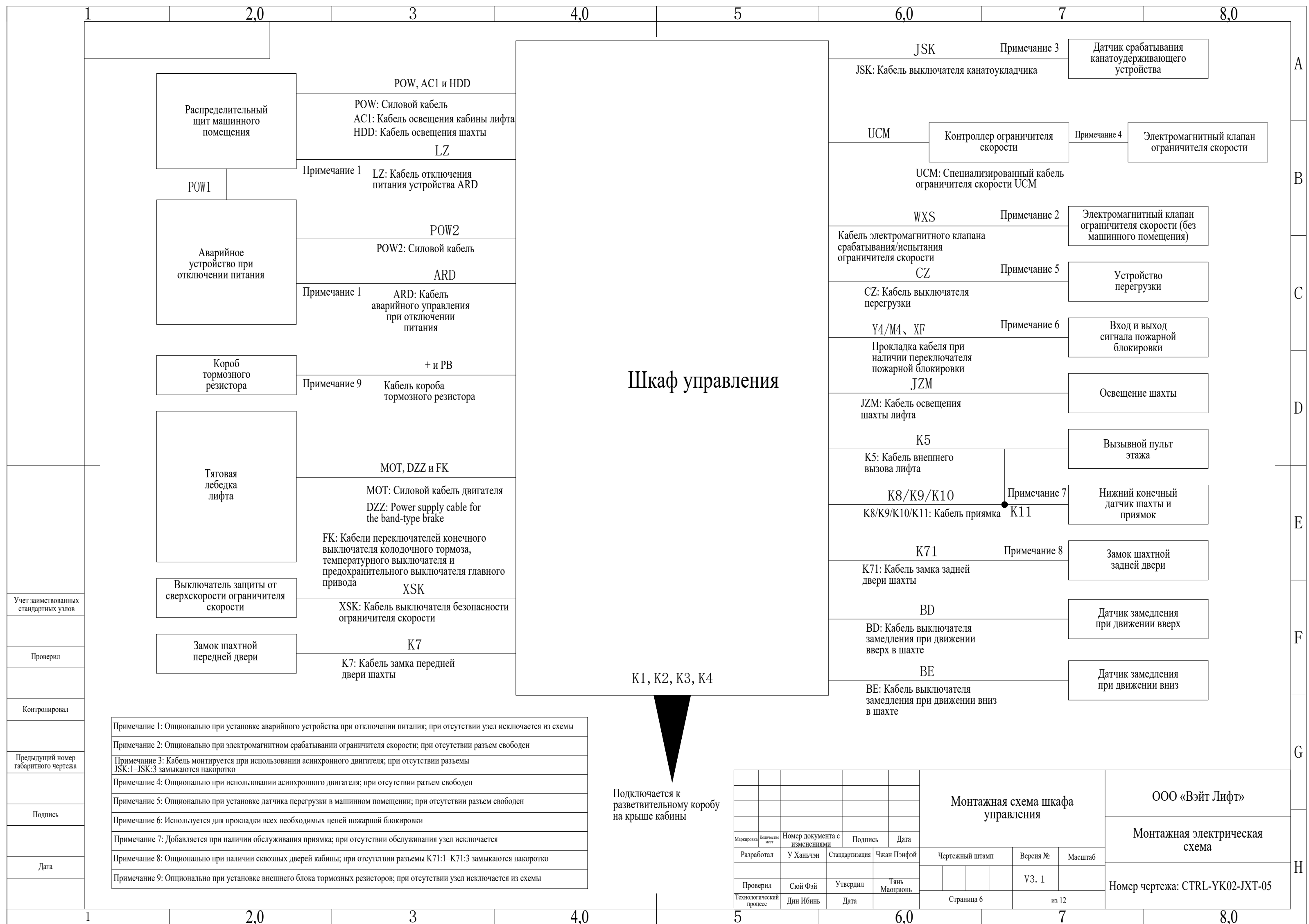
GB7588—2020. 1, GB7588—2020. 2

TSG T7007—2022

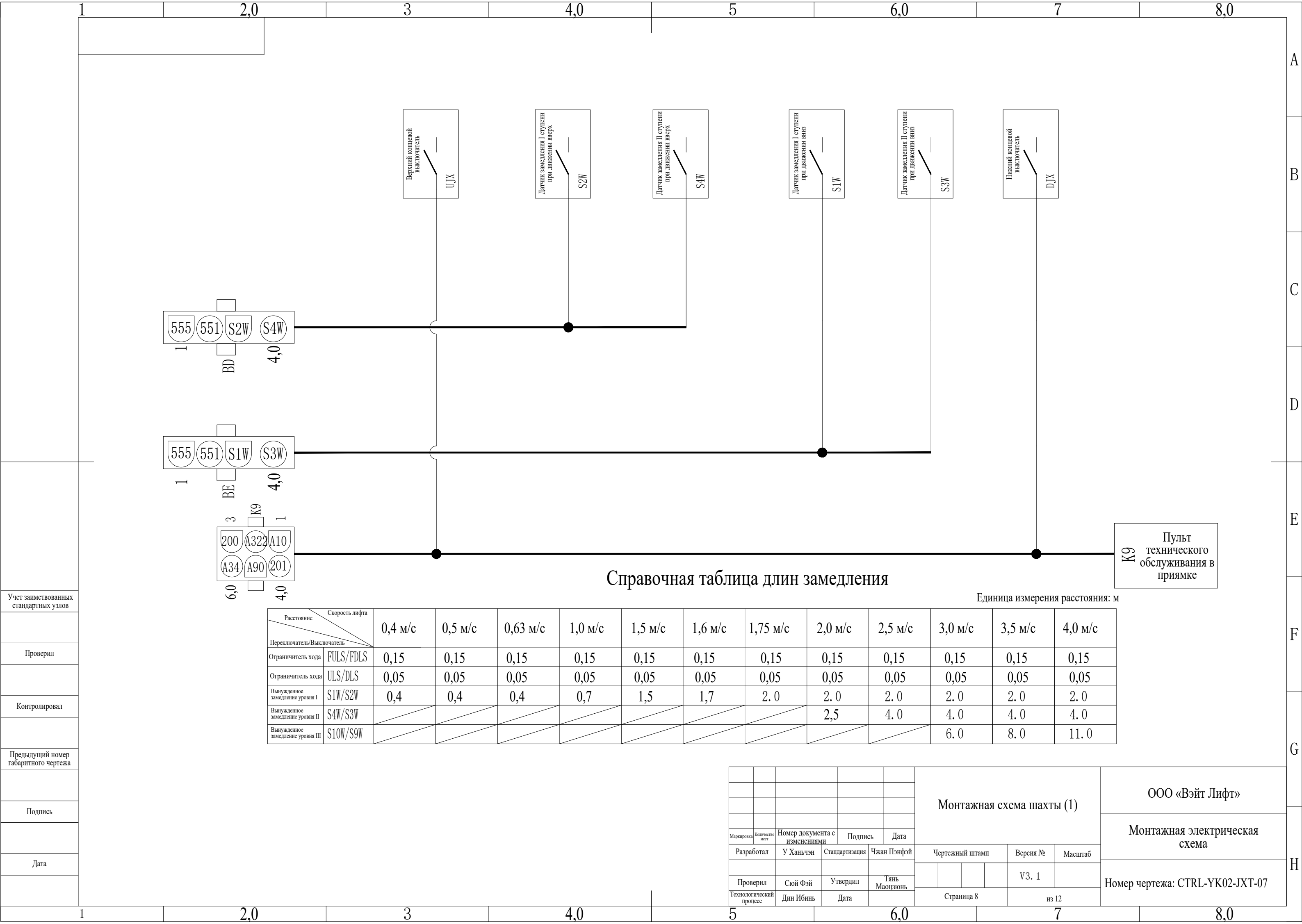
TSG T7001—2023

Монтаж выполняется выборочно согласно требованиям чертежей

Примечание: Храните данный документ, он является технической
базой для ремонта и обслуживания оборудования!



1		2,0		3		4,0		5		6,0		7		8,0	



Верхний концевой выключатель

UJX

Датчик замедления I ступени при движении вверх

S2W

Датчик замедления II ступени при движении вверх

S4W

Датчик замедления I ступени при движении вниз

S1W

Датчик замедления II ступени при движении вниз

S3W

Нижний концевой выключатель

DJX

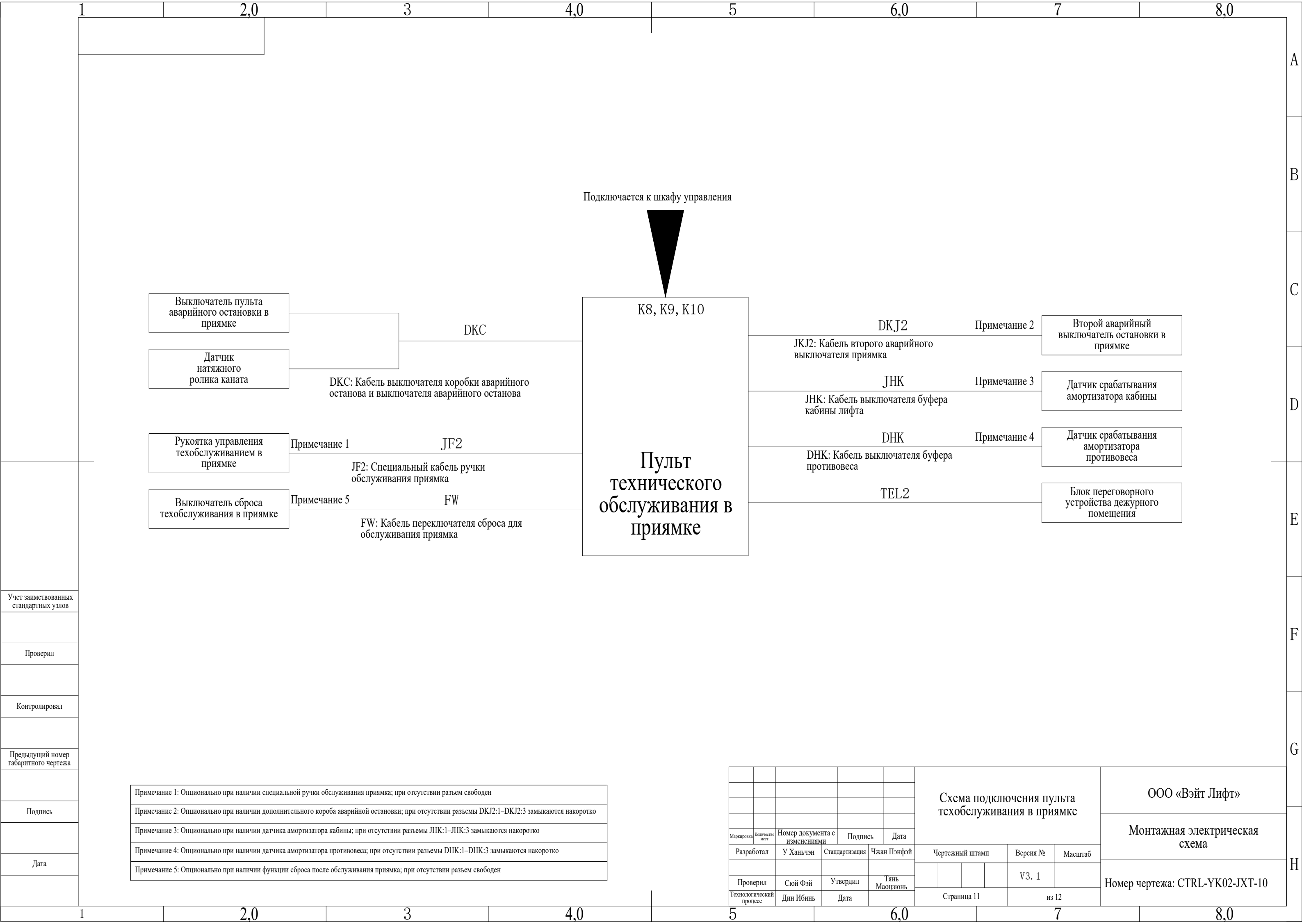
Справочная таблица длин замедления

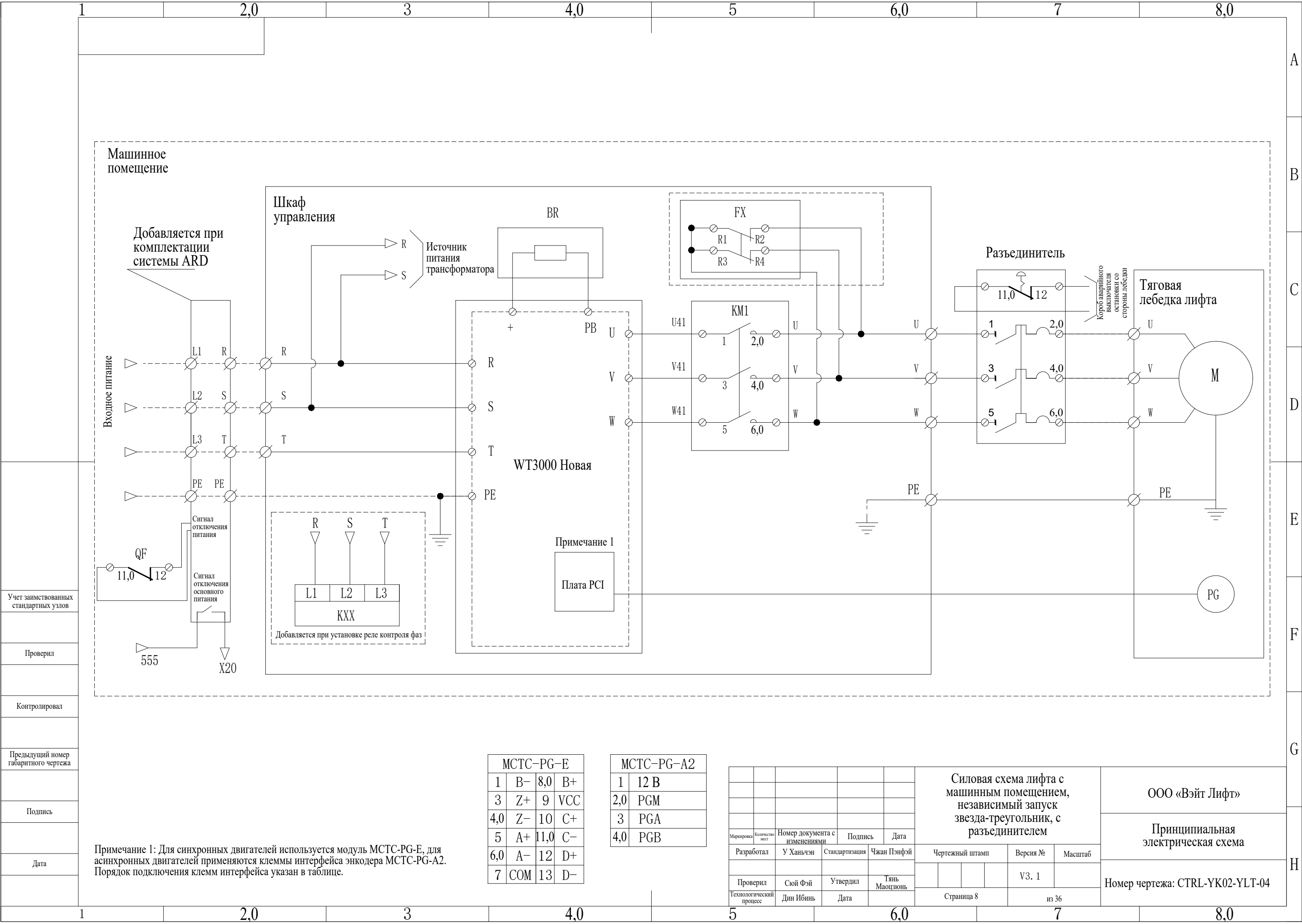
Единица измерения расстояния: м

К9

Пульт технического обслуживания в приемке

	1	2,0	3	4,0	5	6,0	7	8,0	A
									B
									C
									D
									E
Учет заимствованных стандартных узлов									F
Проверил									G
Контролировал									H
Предыдущий номер габаритного чертежа									
Подпись									
Дата									
	1	2,0	3	4,0	5	6,0	7	8,0	





Учет заимствованных стандартных узлов

Проверил

Контролировал

Предыдущий номер габаритного чертежа

Подпись

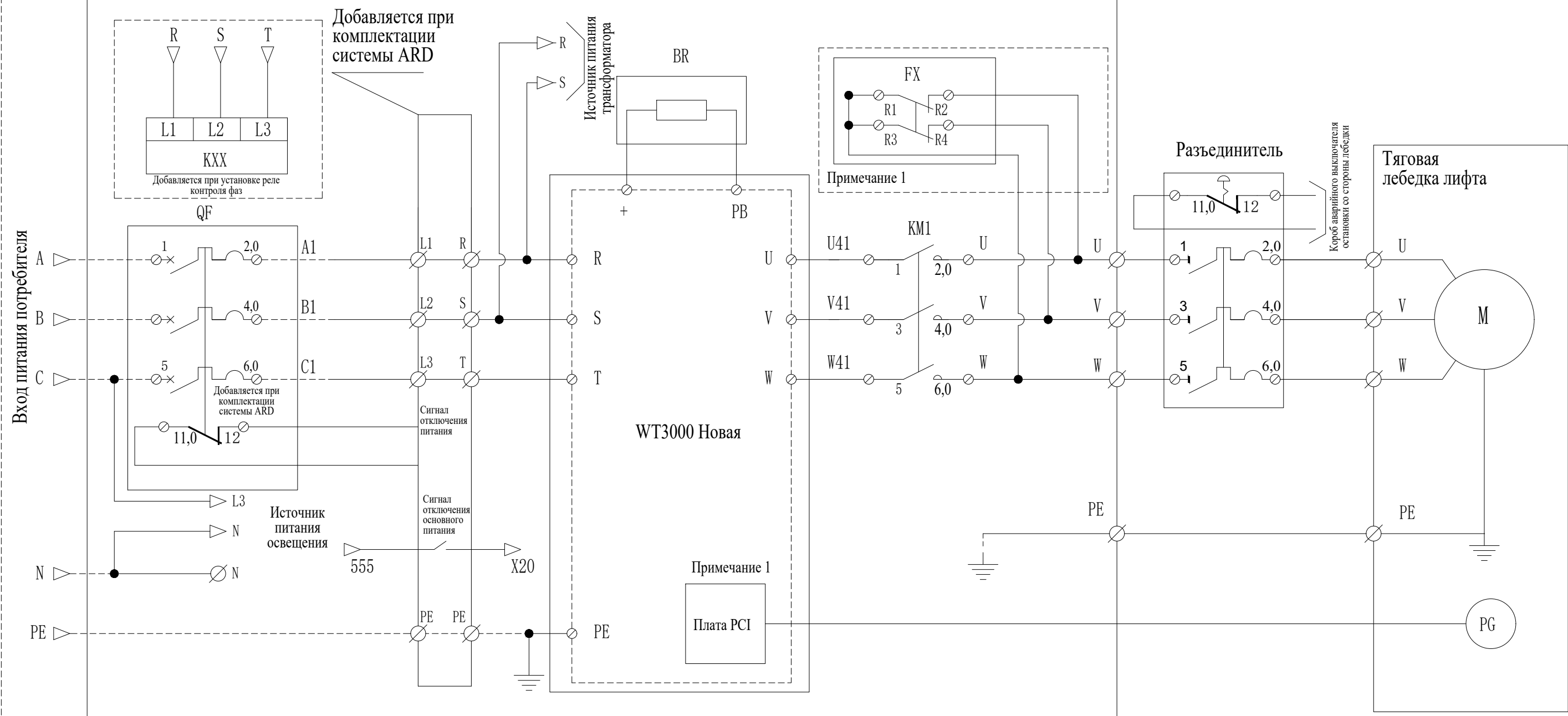
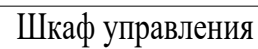
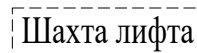
Дата

Примечание 1: Для синхронных двигателей используется модуль MCTC-PG-E, для асинхронных двигателей применяются клеммы интерфейса энкодера MCTC-PG-A2. Порядок подключения клемм интерфейса указан в таблице.

MCTC-PG-E			
1	B-	8,0	B+
3	Z+	9	VCC
4,0	Z-	10	C+
5	A+	11,0	C-
6,0	A-	12	D+
7	COM	13	D-

MCTC-PG-A2	
1	12 B
2,0	PGM
3	PGA
4,0	PGB

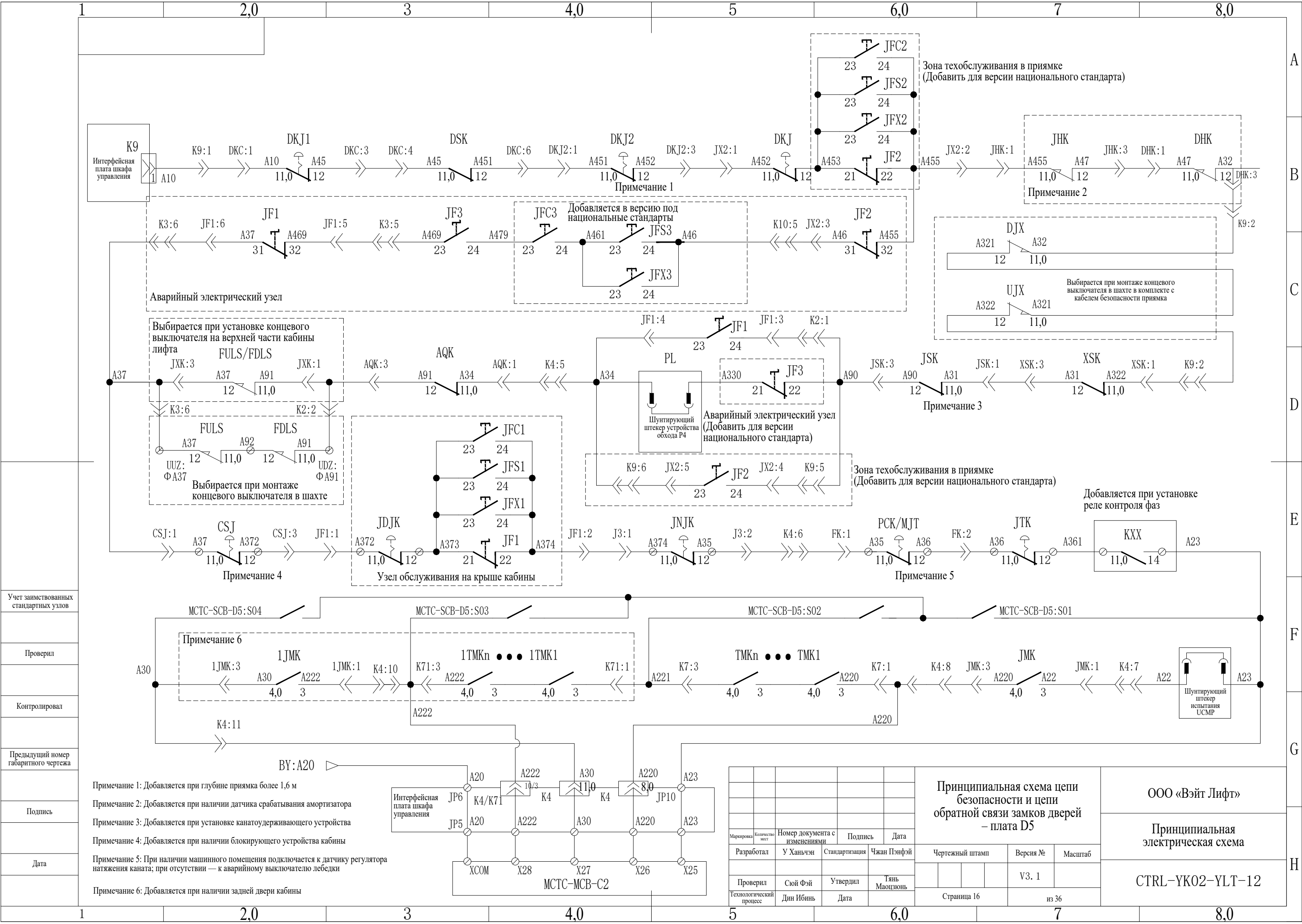
					Силовая схема лифта с машинным помещением, независимый запуск звезда-треугольник, с разъединителем			ООО «Вэйт Лифт»	
								Принципиальная электрическая схема	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата					
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй		Чертежный штамп		Версия №	Масштаб	Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-04
							V3. 1		
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь						
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата			Страница 8		из 36		



MCTC-PG-E			
1	B-	8,0	B+
3	Z+	9	VCC
4,0	Z-	10	C+
5	A+	11,0	C-
6,0	A-	12	D+
7	COM	13	D-

MCTC-PG-A2	
1	12 B
2,0	PGM
3	PGA
4,0	PGB

					Силовая схема лифта без машинного помещения, независимый запуск звезда-треугольник, с разьединителем					ООО «Вэйт Лифт»						
													Принципиальная электрическая схема			
Маркировка	Кол-во мест	Номер документа с изменениями		Подпись						Дата						
Разработал		У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй						Чертежный штамп			Версия №	Масштаб		
									V3. 1			Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-08				
Проверил		Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь												
Технологический процесс		Дин Ибинь	Дата		Страница 12			из 36								



Примечание 1: Добавляется при глубине приялка более 1,6 м

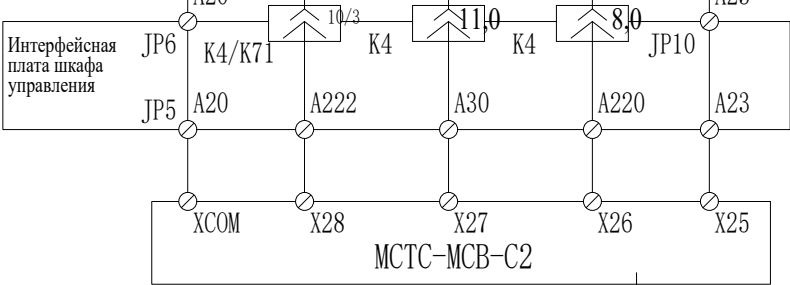
Примечание 2: Добавляется при наличии датчика срабатывания амортизатора

Примечание 3: Добавляется при установке канатодерживающего устройства

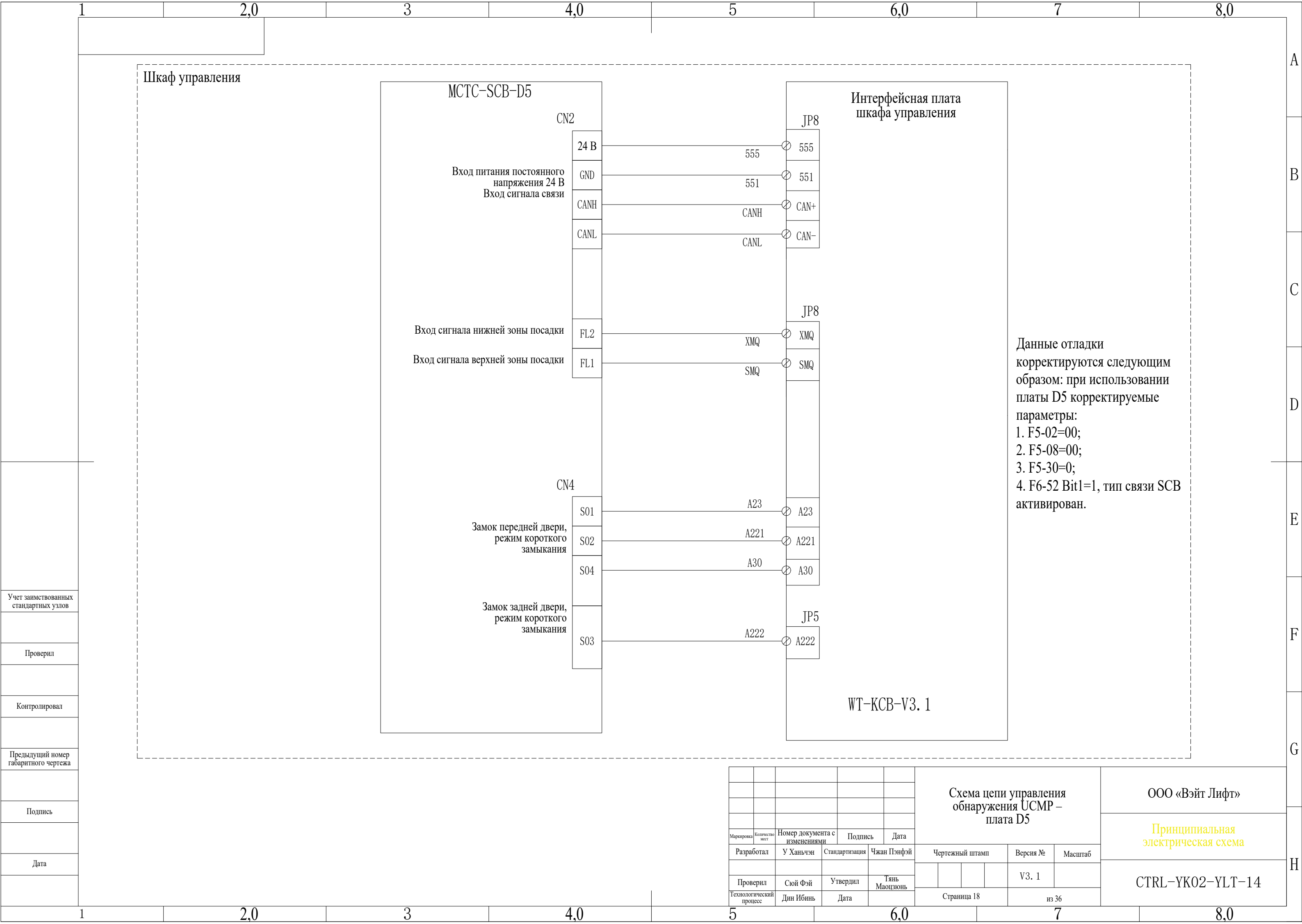
Примечание 4: Добавляется при наличии блокирующего устройства кабины

Примечание 5: При наличии машинного помещения подключается к датчику регулятора натяжения каната; при отсутствии — к аварийному выключателю лебедки

Примечание 6: Добавляется при наличии задней двери кабины



					Принципиальная схема цепи безопасности и цепи обратной связи замков дверей – плата D5			ООО «Вэйт Лифт»	
								Принципиальная электрическая схема	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата	Чертежный штамп	Версия №	Масштаб	CTRL-YK02-YLT-12	
Разработал		У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй		V3. 1			
Проверил		Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь					
Технологический процесс		Дин Ибинь	Дата		Страница 16	из 36			



1

2,0

3

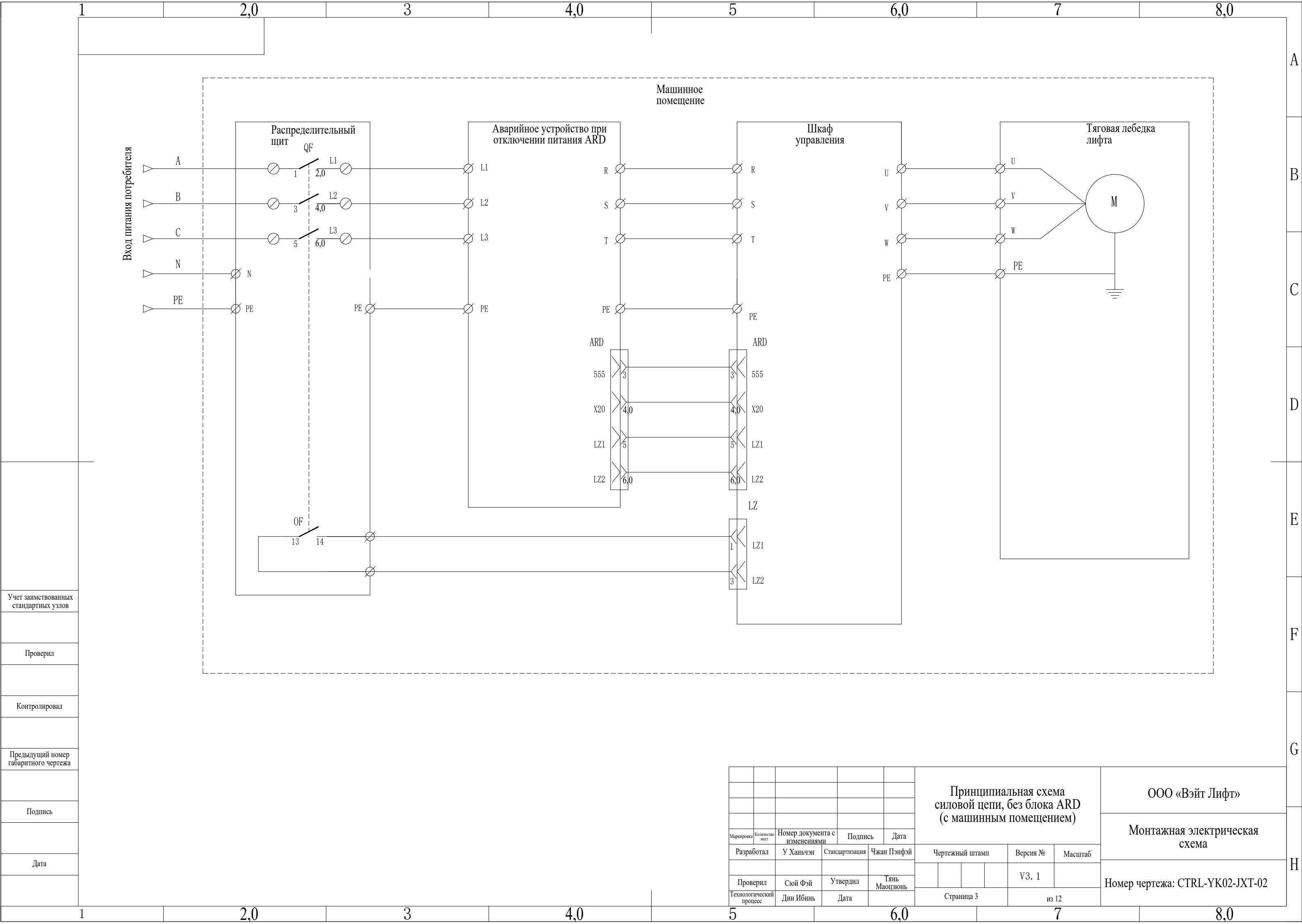
4,0

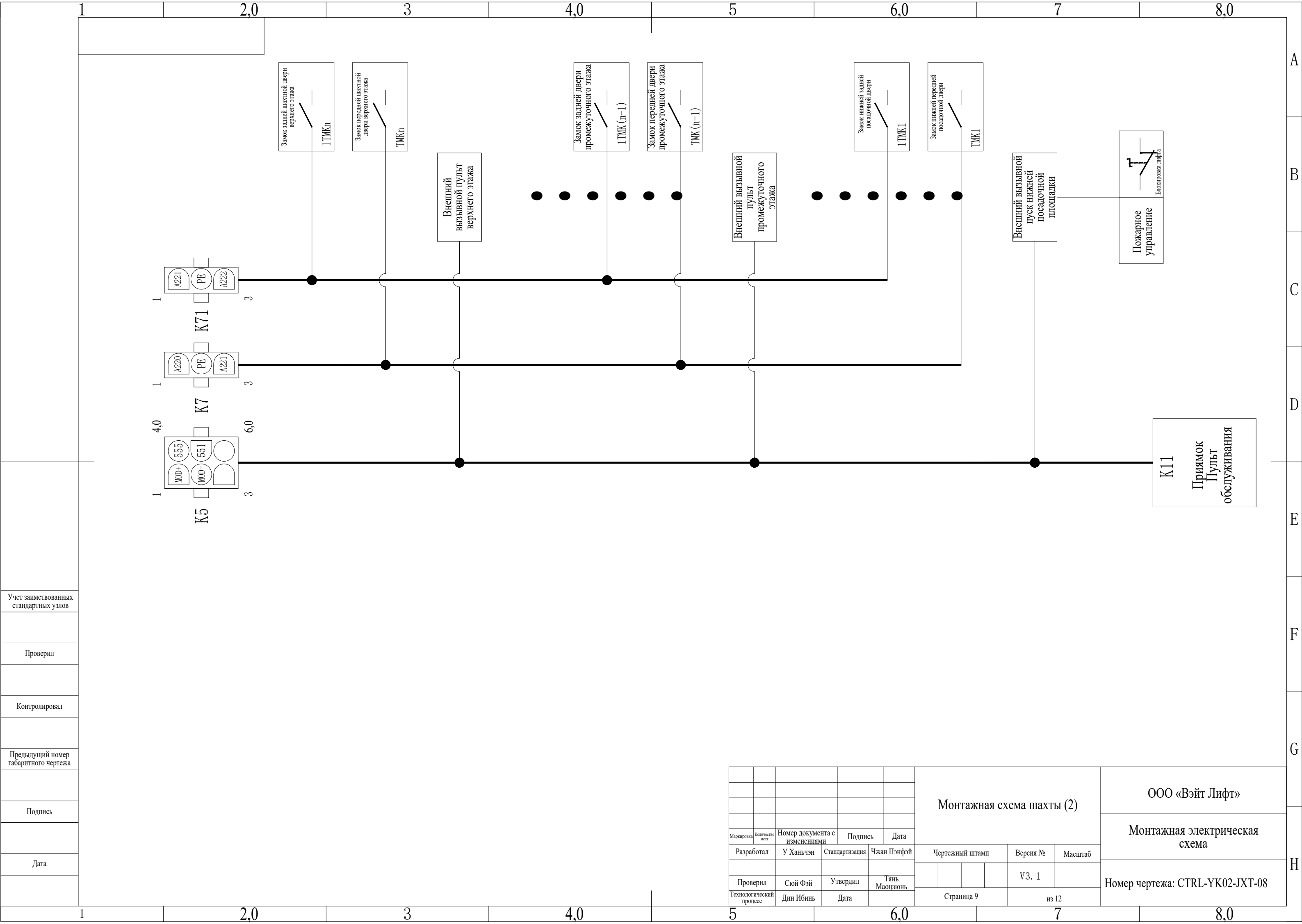
5

6,0

7

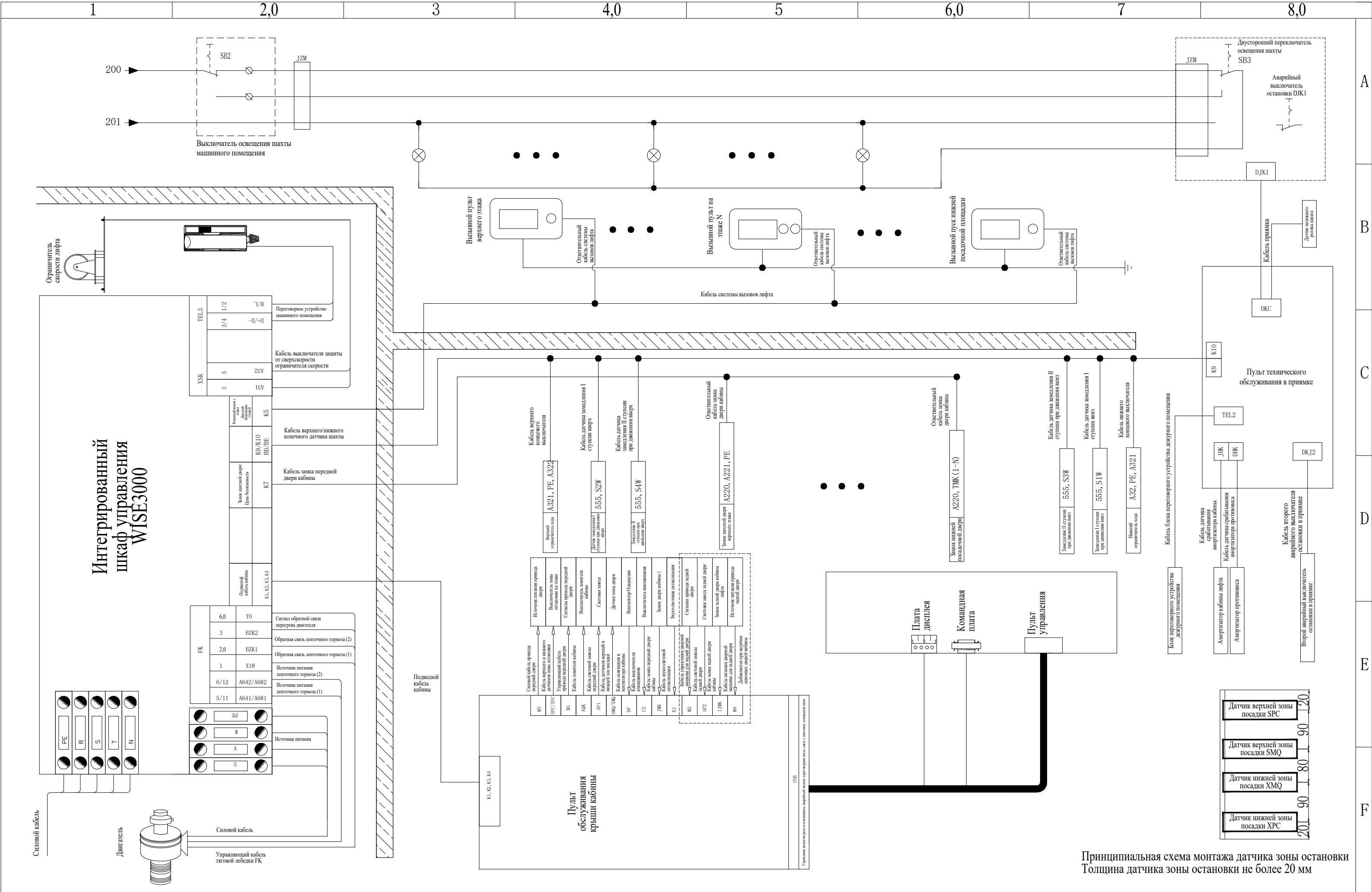
8,0





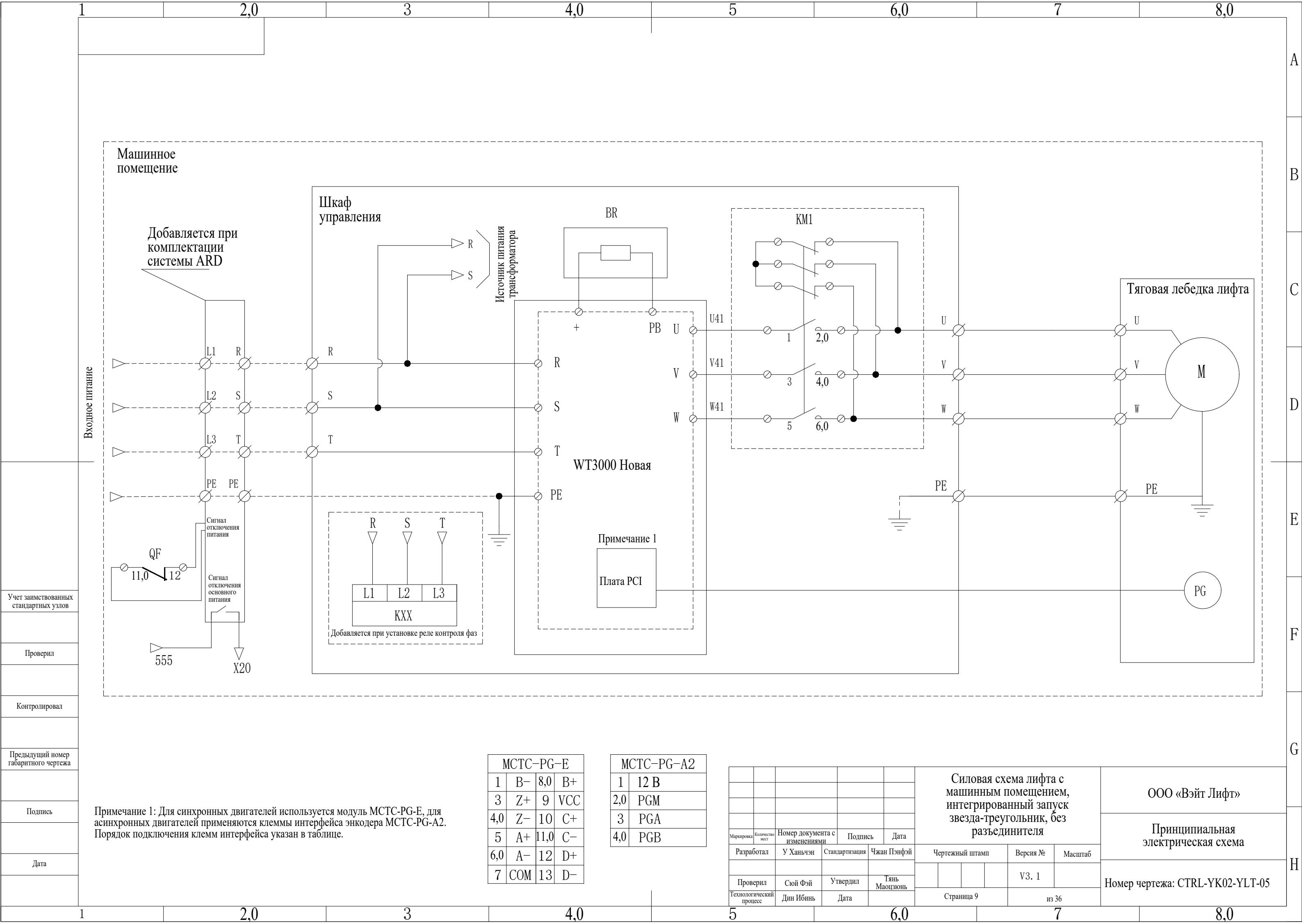
Учет заимствованных стандартных узлов
Проверил
Контролировал
Предыдущий номер габаритного чертежа
Подпись
Дата

					Монтажная схема шахты (2)			ООО «Вэйт Лифт»	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата				Монтажная электрическая схема	
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй						
								V3. 1	
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь						
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата			Страница 9		из 12		Номер чертежа: CTRL-УК02-УХТ-08



Принципиальная схема монтажа датчика зоны остановки
Толщина датчика зоны остановки не более 20 мм

Версия	V3. 1	Разработал	У Ханьчэн	Наименование листа чертежа	Общий монтажный чертёж прокладки кабелей	Страница 12	из 12
Дата	21 января 2026	Проверил	Сюй Фэй				
		Утвердил	Тянь Маоцзюнь				
ООО «Вэйт Лифт»				Номер чертежа	CTRL-YK02-JXT-11		



Примечание 1: Для синхронных двигателей используется модуль MCTC-PG-E, для асинхронных двигателей применяются клеммы интерфейса энкодера MCTC-PG-A2. Порядок подключения клемм интерфейса указан в таблице.

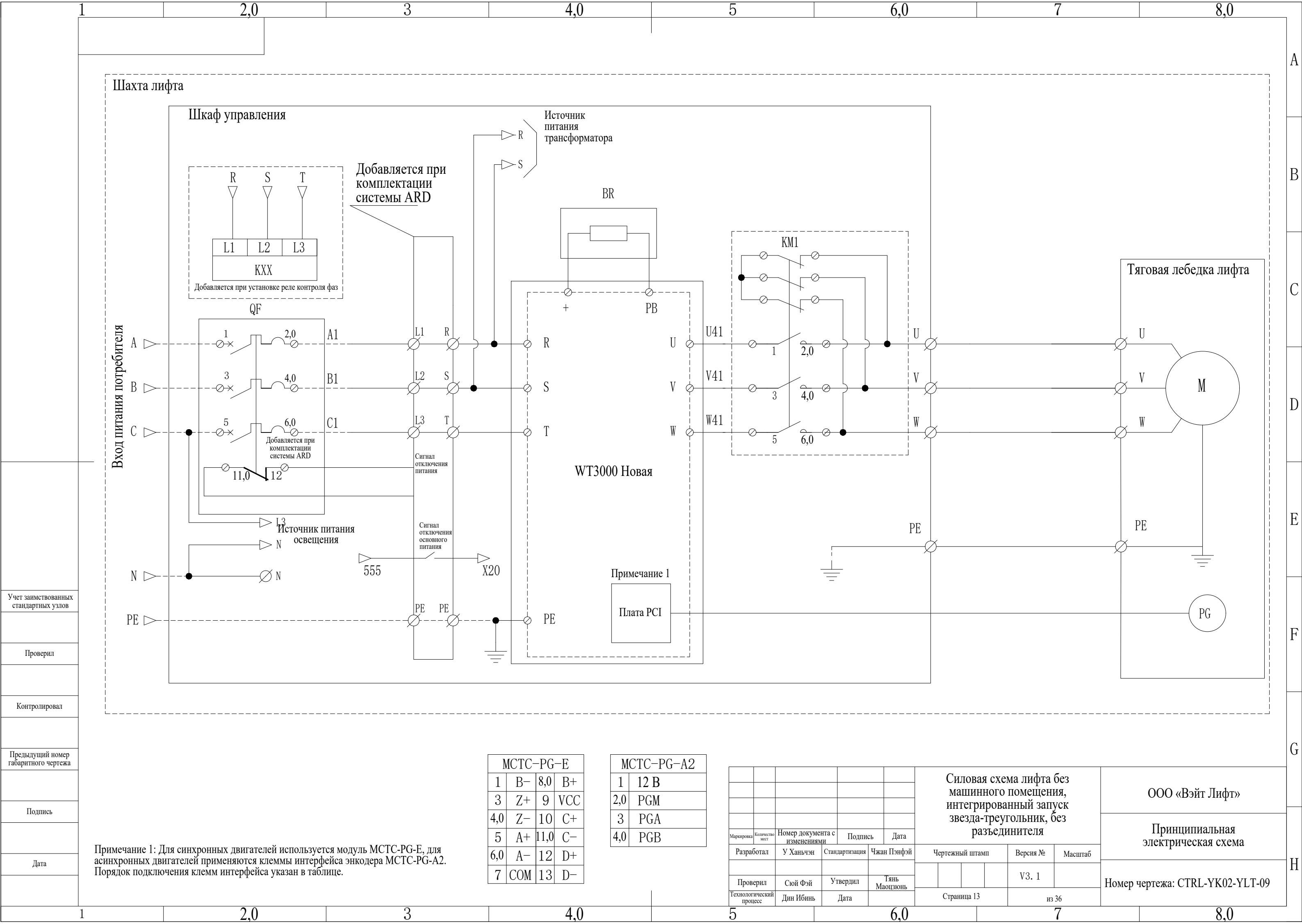
MCTC-PG-E			
1	B-	8,0	B+
3	Z+	9	VCC
4,0	Z-	10	C+
5	A+	11,0	C-
6,0	A-	12	D+
7	COM	13	D-

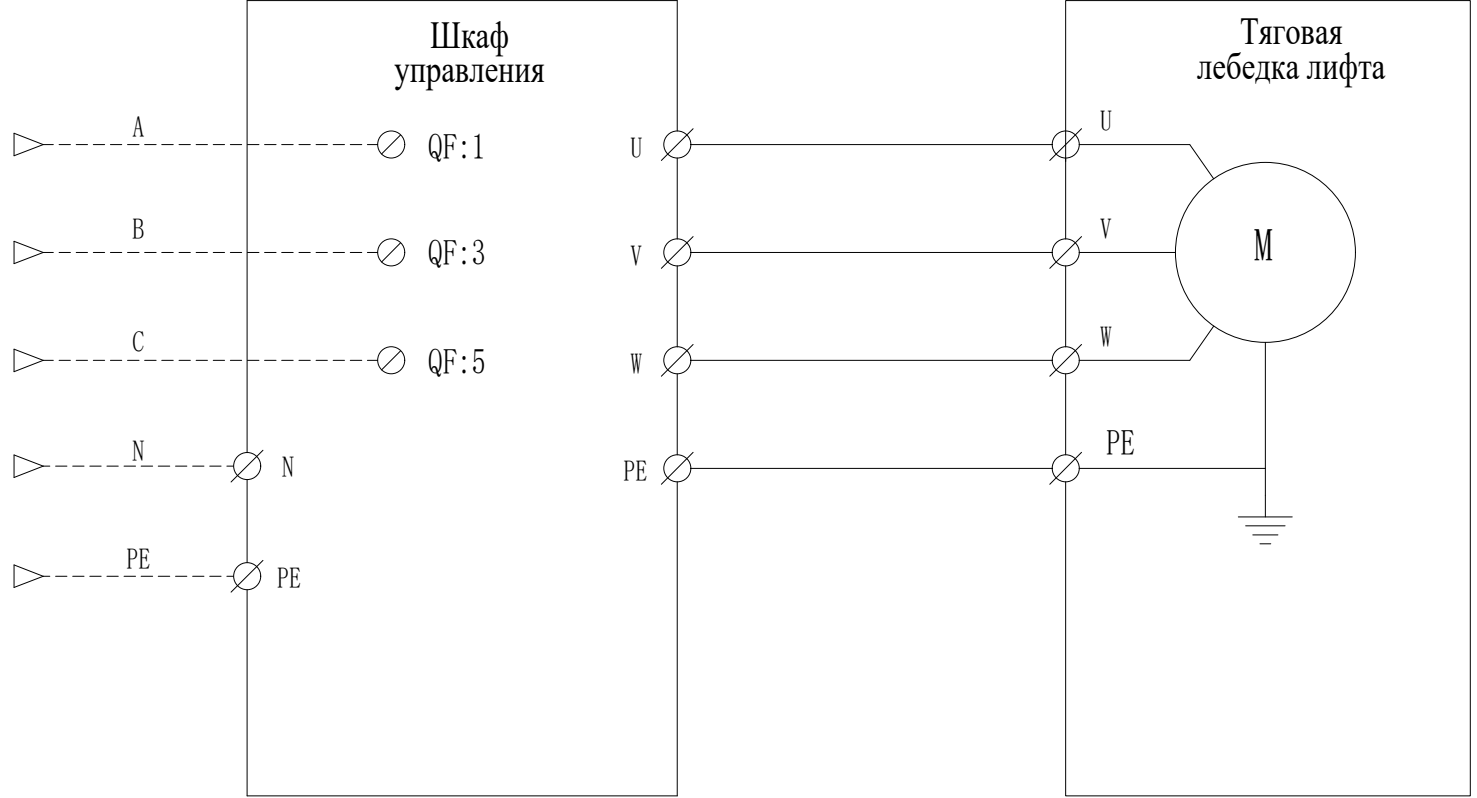
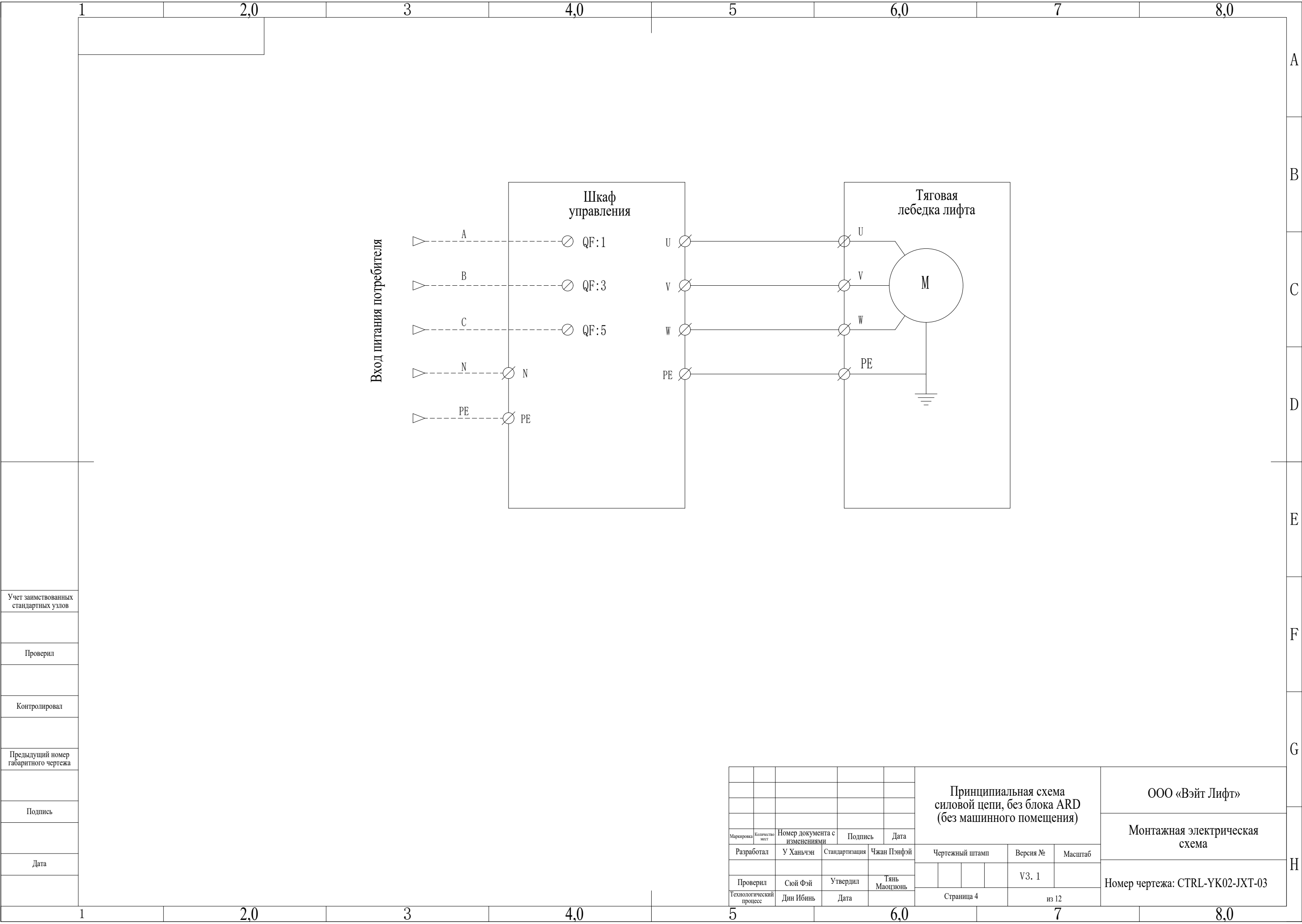
MCTC-PG-A2	
1	12 B
2,0	PGM
3	PGA
4,0	PGB

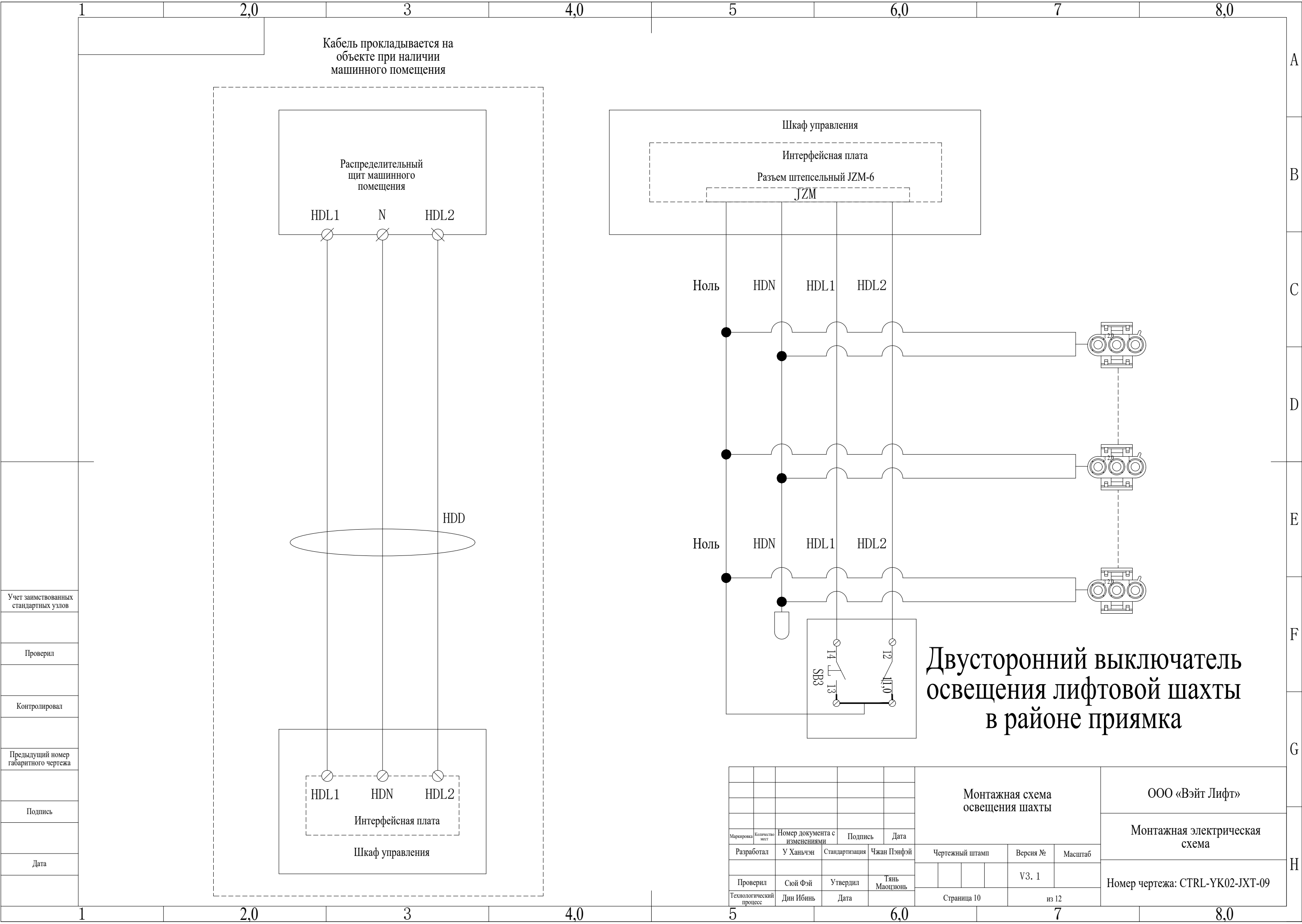
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями	Подпись	Дата	
Разработал	У Ханьчэн	Стандартизация	Чжан Пэнфэй		
Проверил	Сюй Фэй	Утвердил	Тянь Маоцзюнь		
Технологический процесс	Дин Ибинь	Дата			

Силовая схема лифта с машинным помещением, интегрированный запуск звезда-треугольник, без разъединителя					
Чертежный штамп			Версия №	Масштаб	
			V3. 1		
Страница 9			из 36		

ООО «Вэйт Лифт»	
Принципиальная электрическая схема	
Номер чертежа: CTRL-YK02-YLT-05	







1

2,0

3

4,0

5

6,0

7

8,0

Учет заимствованных стандартных узлов

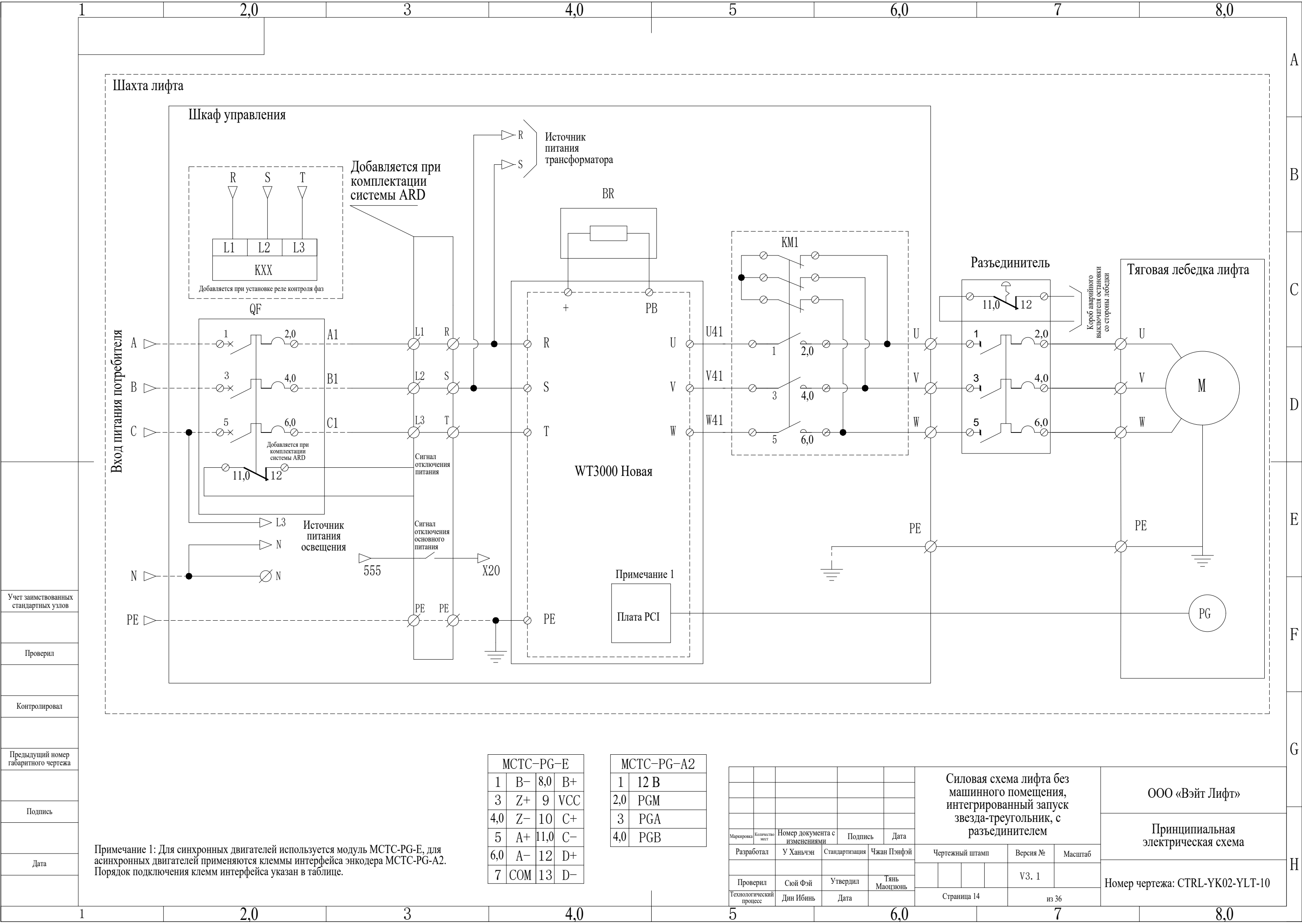
Проверил

Контролировал

Предыдущий номер габаритного чертежа

Подпись

Дата



1

2,0

3

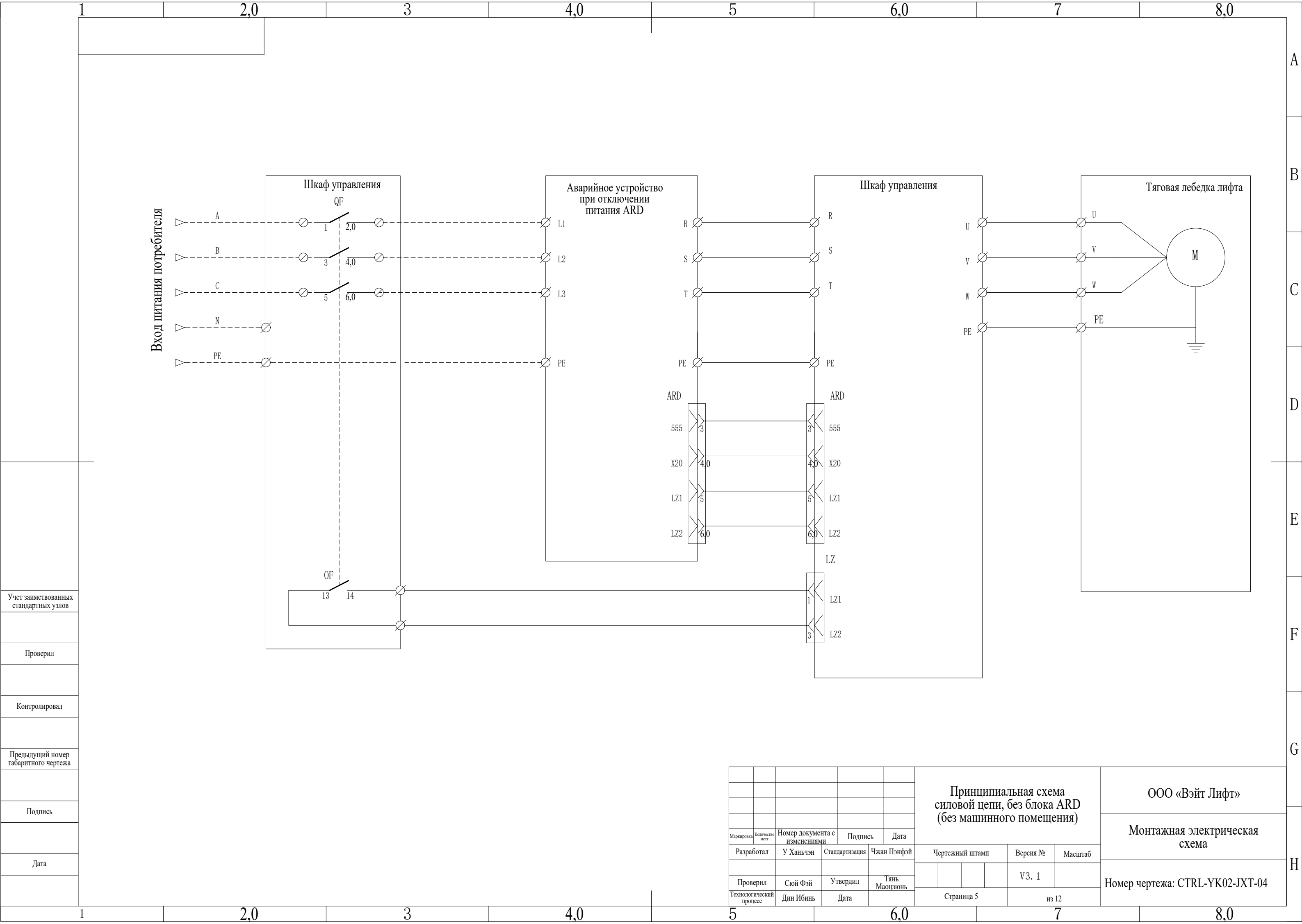
4,0

5

6,0

7

8,0



Учет заимствованных стандартных узлов

Проверил

Контролировал

Предыдущий номер габаритного чертежа

Подпись

Дата

					Принципиальная схема силовой цепи, без блока ARD (без машинного помещения)			ООО «Вэйт Лифт»	
								Монтажная электрическая схема	
Маркировка	Количество мест	Номер документа с изменениями		Подпись	Дата	Чертежный штамп	Версия №	Масштаб	Номер чертежа: CTRL-YK02-JXT-04
Разработал		У Ханьчэн		Стандартизация	Чжан Пэнфэй				
Проверил		Сюй Фэй		Утвердил	Тянь Маоцзюнь		V3. 1		
Технологический процесс		Дин Ибинь		Дата		Страница 5		из 12	