

Общество с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
(ООО «ПСК»)

Юридический адрес: 121108, Г. МОСКВА, ВН. ТЕР. Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ КУНЦЕВО, Ш. РУБЛЁВСКОЕ, Д. 21, ПОМЕЩ. 43Н
Испытательная Лаборатория

Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
(ИЛ ООО «ПСК»)

Адреса мест осуществления деятельности:

140162, Россия, Московская область, Раменский район, село Константиново, здание-склад-навес, часть нежилого помещения № 1;
140162, Россия, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», здание-пилорама
Телефон: +74954813340, адрес электронной почты: info.pskpb@gmail.com

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН90



УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя ИЛ ООО «ПСК»

[Handwritten signature]
подпись

В.Г. Курочкин

09 06 2026

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ПИБ-477/06-2026 от 09.06.2026

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двустворчатые центрального открывания, тип С2, горизонтально-раздвижные двустворчатые телескопические бокового открывания, тип Т2, выпускаемые по Технической документации изготовителя №DOC-FE.IM.TS.000909.EN от 01.02.2022 года

1. Наименование образца(ов) испытаний

1.1 Наименование и описание образца(ов):

- Дверь шахты лифта с нормируемым пределом огнестойкости глухая (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижная двустворчатая центрального открывания, тип C2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 50 мм - 1 шт.
- Дверь шахты лифта с нормируемым пределом огнестойкости глухая (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижная двустворчатая телескопические бокового открывания, тип T2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 40 мм - 1 шт.

1.2 Идентификация и состояние образца(ов)

Поступил образец двери типа C2, упакованный в деревянный ящик. На образце имеется маркировка завода-изготовителя, на которой указано:

- наименование предприятия-изготовителя: Ningbo Arttec Co., Ltd.;
- адрес страна изготовления: КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China;
- наименование и назначение: Дверь шахты глухая горизонтально-раздвижная центрального открывания, 2-створчатая модель 40/10 F.R. EI60 C2;
- модель: «40/10 F.R. EI 60»;
- тип: C2;
- предел огнестойкости: EI60;
- габаритные размеры проема: 2100x1050;
- дата изготовления: 04.2026;
- заводской номер: 271447-M-001;
- знак обращения на рынке.

Поступил образец двери типа T2, упакованный в деревянный ящик. На образце имеется маркировка завода-изготовителя, на которой указано:

- наименование предприятия-изготовителя: Ningbo Arttec Co., Ltd.;
- адрес страна изготовления: КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China;
- наименование и назначение: Дверь шахты глухая горизонтально-раздвижная центрального открывания 2-створчатая модель 40/10 F.R. EI60 T2;
- модель: «40/10 F.R. EI 60»
- тип: T2
- предел огнестойкости: EI60;
- габаритные размеры проема: 2100x1050;
- дата изготовления: 06.2025;
- заводской номер: 271448-M-001;
- знак обращения на рынке.

На образцах имеется этикетка органа по сертификации, на которой указано:

- акт отбора № 04-ОС/10-07/25/1 от 23.07.2025

Таблица 1 – Результаты идентификации

№ п/п	Наименование	Характеристика
1	Внешний вид	Соответствует чертежам
2	Маркировка	Соответствует Технической документации и паспорту
3	Комплектность образца	Соответствует паспорту и акту отбора
4	Размеры проёма в свету, В×Ш, мм: зав.№ 271447-М-001	(2101±0,47)×(1051±0,31)
	Размеры проёма в свету, В×Ш, мм: зав.№ 271448-М-001	(2100±0,47)×(1050±0,31)
5	Толщина створок, мм: зав.№ 271447-М-001	50,03±0,05
	зав.№ 271448-М-001	40,01±0,05
6	Толщина металла, мм: зав.№ 271447-М-001	1,20±0,05
	зав.№ 271448-М-001	1,20±0,05
7	Количество: зав.№ 271447-М-001	1 шт.
	зав.№ 271448-М-001	1 шт.
8	Код ТН ВЭД	8431 31 000 0

1.3 В процессе идентификации образцам присвоены номера:

- Дверь шахты лифта с нормируемым пределом огнестойкости глухая (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижная двустворчатая центрального открывания, тип С2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 50 мм, зав. № 271447-М-001 – № 10-03-2026-4/1.

- Дверь шахты лифта с нормируемым пределом огнестойкости глухая (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижная двустворчатая телескопические бокового открывания, тип Т2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 40 мм, зав. № 271448-М-001 – № 10-03-2026-4/2.

1.4 В комплекте с образцами была представлена техническая документация:

Техническая документация изготовителя №DOC-FE.IM.TS.000909.EN от 01.02.2022 года;
Чертежи со спецификацией материалов;
Паспорта;
Инструкция по монтажу;
Проекты проемов.

Поверхность образцов без повреждений, в результате идентификации установлено, что внешний вид предоставленных на испытание образцов соответствует предоставленной заказчиком документации и акту отбора образцов.

1.5 Образцы поступили в испытательную лабораторию 10.03.2026 г.

1.6 Образцы заявлены на следующие пределы огнестойкости

По ГОСТ 30247.3-2002 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери шахты лифта»:

- № 10-03-2026-4/1 – EI60.
- № 10-03-2026-4/2 – EI60.

2. Наименование и контактные данные заказчика^(*)

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»

Юридический адрес: 121108, Г.МОСКВА, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ КУНЦЕВО, Ш РУБЛЁВСКОЕ, Д. 21, ПОМЕЩ. 43Н

Фактический адрес места осуществления деятельности: 115054, Россия, г. Москва, пер. Строченовский Б., дом 25А, Помещение I, комната №7

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.11ПБ68.

Телефон: +7(495) 481-33-40, e-mail: info.pskpb@gmail.com.

Код ОКПО: 30132992

3. Наименование и контактные данные изготовителя^(*)

Ningbo Arttec Co., Ltd.

Юридический адрес: КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China.

Фактический адрес места осуществления деятельности: КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China.

4. Основание для проведения испытаний (измерений)

Направление на проведение испытаний № 04-ОС/10-07/25 от 23.07.2025

5. Идентификация применяемого метода(ы) испытаний

ГОСТ 30247.3-2002 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери шахты лифта».

6. Место проведения испытаний

140162, Московская область, Раменский район, Константиновский с/о, село Константиново, АПК «Константиново», здание-пилорама.

7. Сведения об отборе образцов

ИЛ ООО «ПСК» не осуществляет отбор образцов и не несет ответственности за стадию отбора образцов. Отбор проведен экспертом органа по сертификации ОС ООО «ПСК». Акт отбора 04-ОС/10-07/25/1 от 23.07.2025 (представлен в приложении А)

8. Оборудование

Перечень испытательного оборудования, вспомогательного оборудования представлен в Таблице 2. Перечень средств измерений представлен в Таблице 3.

Таблица 2

Наименование испытательного оборудования / вспомогательного оборудования, инвентарный номер	Срок действия аттестации	Примечания
1	2	3
Установка для определения огнестойкости вертикальных строительных конструкций, №ИО77	03.07.2026	—
Шкаф сушильный ШС-80-01 СПУ, № ИО59	—	Определение предельного состояния конструкции
Стержень с рамкой для закрепления ватного тампона, № ВО51	—	Определение предельного состояния конструкции
Цифровой фотоаппарат Canon PowerShot SX500 IS, № ВО45	—	Фотофиксация
Цифровая видеосъемка HD Canon LEGRIA HF R706, № ВО44	—	Видеофиксация
Ноутбук DELL, № ВО391	—	Регистрация данных
Вентилятор радиальный, ВР280-46-№6,3, №ВО12	—	Перемещение воздуха и других невзрывоопасных газопаровоздушных сред

Таблица 3

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Диапазон (пределы) измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Секундомер электронный «Интеграл С-01», № СИ426	(0÷3,6·10 ⁴) с	± (9,6·10 ⁻⁶ ·Тх + 0,01) с	25.11.2026
Прибор электроизмерительный цифровой Omix P99-MLA-3-0.5-RS485, №СИ736	(0÷380) В, (45÷65) Гц	± 0,1 %, ± 0,05 Гц	17.12.2026
Рулетка измерительная металлическая, Fisco, модель TL5M, № СИ513	(0÷10) мм (0÷10) см (0÷10) дм (0÷5) м	± 0,15 мм ± 0,20 мм ± 0,30 мм ± [0,3+0,15 (L-1)] мм	18.11.2026
Прибор комбинированный Testo 622, № СИ413	(-10÷60) °С (10÷95) %; (300÷1200) гПа	± 0,4 °С ± 3,0 % ± 5,0 гПа	12.10.2026
Штангенциркуль торговой марки «SHAN», № СИ527	(0,1÷200,0) мм.	± 0,05 мм	07.09.2026
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный, Термодат-29М6, №СИ679	(-270÷2500) °С	± 0,25 % (+1 ед. мл. разряда)	02.02.2028
Весы неавтоматического действия, DL-1200, № СИ548	(0,5÷1220) г	± 0,01 г	12.10.2026
Датчик избыточного давления, ДДМ-03-0,25ДИВ-МИ, № СИ560	± 0,25 кПа ± 0,125 кПа ± 0,08 кПа	± 0,5 % ± 0,5 % ± 1 %	04.12.2026
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК025-1211.2000, № СИ309	(-40÷333) °С, (333÷1300) °С	± 2,5 °С, ± 0,0075·(t) °С	15.02.2028
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК025-1211.2000, № СИ318	(-40÷333) °С, (333÷1300) °С	± 2,5 °С, ± 0,0075·(t) °С	15.02.2028
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК025-1211.2000, № СИ325	(-40÷333) °С, (333÷1300) °С	± 2,5 °С, ± 0,0075·(t) °С	15.02.2028
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК025-1211.2000, № СИ340	(-40÷333) °С, (333÷1300) °С	± 2,5 °С, ± 0,0075·(t) °С	16.02.2028
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК025-1211.2000, № СИ344	(-40÷333) °С, (333÷1300) °С	± 2,5 °С, ± 0,0075·(t) °С	16.02.2028
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК0313-0,7/1,2/7, № СИ612	(-40÷333) °С, (333÷1100) °С	± 2,5 °С, ± 0,0075·(t) °С	10.07.2029

Наименование средств измерений, инвентарный номер	Диапазон (пределы) измерений	Класс точности, погрешность	Срок очередной поверки
1	2	3	4
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ613	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	10.07.2029
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ614	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	10.07.2029
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ638	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	10.07.2029
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ639	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	10.07.2029
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ641	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	11.11.2026
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/4,8, № СИ642	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	11.11.2026
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ644	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	11.11.2026
Преобразователь термоэлектрический, ДТПК031Э-0,7/1,2/7, № СИ645	$(-40 \div 333) ^\circ\text{C}$, $(333 \div 1100) ^\circ\text{C}$	$\pm 2,5 ^\circ\text{C}$, $\pm 0,0075 \cdot (t) ^\circ\text{C}$	11.11.2026
Анемометр электронный ЭА-70(1) с зондом «обогреваемая струна», № СИ430	$(0,1 \div 5,0) \text{ м/с}$	$\pm (0,1 \div 0,05 \text{ В})$	16.12.2026

9. Результаты испытаний

9.1 Дата(ы) лабораторной деятельности

Даты осуществления лабораторной деятельности: 12.03.2026 – 17.03.2026 гг.

9.2 Условия проведения испытаний

Образец № 10-03-2026-4/1:

Дата проведения испытаний: 13.03.2026 г.

Время начала и конца испытания: 10:05-11:09

Температура окружающей среды – $(18,6 \pm 0,4) ^\circ\text{C}$;

Атмосферное давление – $(94,8 \pm 0,5) \text{ кПа}$;

Относительная влажность – $(60,8 \pm 3,0) \%$;

Скорость движения воздуха – $(0,26 \pm 0,1135) \text{ м/с}$.

Напряжение сети электропитания:

фаза L1 – $(221,6 \pm 0,2) \text{ В}$,

фаза L2 – $(220,8 \pm 0,2) \text{ В}$,

фаза L3 – $(224,8 \pm 0,2) \text{ В}$,

Частота переменного тока в сети электропитания – $(50,00 \pm 0,05) \text{ Гц}$.

Образец № 10-03-2026-4/2:

Дата проведения испытаний: 17.03.2026 г.

Время начала и конца испытания: 10:05-11:11

Температура окружающей среды – $(19,4 \pm 0,4) ^\circ\text{C}$;

Атмосферное давление – $(91,8 \pm 0,5) \text{ кПа}$;

Относительная влажность – $(58,2 \pm 3,0) \%$;

Скорость движения воздуха – $(0,27 \pm 0,1135)$ м/с.

Напряжение сети электропитания:

фаза L1 – $(221,8 \pm 0,2)$ В,

фаза L2 – $(220,8 \pm 0,2)$ В,

фаза L3 – $(222,4 \pm 0,2)$ В,

Частота переменного тока в сети электропитания – $(50,00 \pm 0,05)$ Гц.

9.3 Подготовка к проведению испытаний

Чертежи образцов со спецификацией элементов представлены в приложении Б.

Монтаж образцов в проем печи производили представители заказчика в присутствии представителей испытательной лаборатории в соответствии с инструкцией по монтажу, представленной в Приложении В. Образцы были смонтированы на фрагменте ограждения шахты лифта из бетонных блоков толщиной 250 мм (Приложение Г).

Тепловое воздействие на образцы осуществлялось с одной стороны, которая при эксплуатации двери обращена в сторону посадочной (погрузочной) площадки. Термопары располагались согласно Приложению Д. Перед испытаниями осуществлялась проверка качества монтажа и работоспособность образцов. Работоспособность образцов проверялась путем открывания створок и возвращения в закрытое состояние. Створки открывались и закрывались плавно, без рывков и заеданий.

Выполнена проверка характеристик согласно ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.1-94 и ГОСТ 30247.3-2002 (Таблица 4).

Таблица 4

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1.	п.6 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в огневой камере	$T - T_0 = 345 \lg (8t + i)$	в пределах нормы, рис. 1
2.	п.4.2 ГОСТ 30247.1-94	Давление в печи	(10 ± 2) Па	в пределах нормы, рис. 2
3.	п.9.2 ГОСТ 30247.3-2002	Проверка габаритных размеров	Образец заполнения входного (загрузочного) проема шахты лифта должен иметь размеры, предусмотренные технической документацией. Двери, имеющие габаритные размеры по ширине и (или) высоте более 2600 мм, допускается изготавливать с уменьшением этого размера (этих размеров) до 2600 мм, сохраняя при этом их конструктивные особенности, влияющие на огнестойкость	№ 10-03-2026-4/1: $(1051 \pm 0,31) \times (2101 \pm 0,47)$ мм; № 10-03-2026-4/2: $(1050 \pm 0,31) \times (2100 \pm 0,47)$ мм.
4.	п.10.8 ГОСТ 30247.3-2002	Проверка работоспособности	До начала испытания на смонтированном образце должно быть проведено не менее 10 циклов открывания - закрывания створок.	проведено 10 циклов, отклонений не обнаружено

Были замерены зазоры между подвижными и неподвижными частями конструкции образцов в соответствии с п. 10.4 ГОСТ 30247.3-2002, результаты замеров представлены в таблице 5 в мм.

Таблица 5

Образец № 10-03-2026-4/1									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$2,95 \pm 0,05$	$3,1 \pm 0,05$	$3,3 \pm 0,05$	$3,15 \pm 0,05$	$3,55 \pm 0,05$	$2,95 \pm 0,05$	$2,90 \pm 0,05$	$3,10 \pm 0,05$	$2,5 \pm 0,05$	$4 \pm 0,05$

Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 77. Лист 7

Протокол испытаний № ППБ-477/06-2026 от 09.06.2026

11	12	13	14	15	16	17			
3,8±0,05	3,1±0,05	3,10±0,05	2,9±0,05	3,05±0,05	3,1±0,05	3,15±0,05			
Образец № 10-03-2026-4/1									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3,9±0,05	3,4±0,05	3,2±0,05	2,5±0,05	3,05±0,05	3,05±0,05	3,10±0,05	3,09±0,05	3,05±0,05	2,95±0,05
11	12	13	14	15	16	17			
3,2±0,05	2,95±0,05	3,3±0,05	3,15±0,05	3,55 ±0,05	3,2±0,05	2,5±0,05			

9.4 Результаты испытаний образца

Изменение состояния образцов во времени оценивалось визуально и фиксировалось текстуально. Представитель заказчика (изготовителя) не присутствовал при проведении испытания. Результаты испытания приведены в таблицах 6 и 7, графики температур в огневой камере печи, на образце и давления в огневой камере печи представлены на рисунках №№ 1-6, а фото образцов во время испытания приведено на рисунках №7-8.

Таблица 6

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра
1.	Продолжительность устойчивого горения:	Образец № 10-03-2026-4/1 13 с; Образец № 10-03-2026-4/2 15 с.

Таблица 7

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1.	п.5.1.1 ГОСТ 30247.3-2002	Потеря целостности (Е)	Потеря целостности (Е) вследствие: - появления устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца длительностью 10 с и более; - воспламенения или возникновения тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через зазоры, щели, отверстия, притворы, лабиринты и т.п.	Образец № 10-03-2026-4/1 Зафиксировано на 63 минуте; Образец № 10-03-2026-4/2 Зафиксирована на 65 минуте.
2.	п.5.1.2 ГОСТ 30247.3-2002	Потеря теплоизолирующей способности (I)	Потеря теплоизолирующей способности (I) вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности створок двери в сравнении с температурой образца перед началом испытания: - в среднем более чем на 280 °С; - более чем на 330 °С в любой точке поверхности двери.	Не зафиксировано, рис. 3,6

В процессе проведения испытания во внешнем состоянии образцов визуально зафиксированы следующие изменения:

Образец № 10-03-2026-4/1:

На 1 минуте дымовыделение из зазоров сверху створок;

На 2 минуте выгибание створок внутрь печи;

На 8 минуте теплоизоляция начинает темнеть;

На 47 минуте дымовыделение уменьшилось;

На 63 минуте достижение предельного состояния по потере целостности (Е) вследствие появления устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца длительностью 10 с и более;

На 64 минуте испытание завершено по достижению предельного состояния по потере целостности (Е).

Образец № 10-03-2026-4/2:

На 1 минуте дымовыделение из зазоров сверху створок;

На 6 минуте выгибание створок внутрь печи;

На 10 минуте теплоизоляция начинает темнеть;

На 47 минуте дымовыделение уменьшилось;

На 65 минуте достижение предельного состояния по потере целостности (Е) вследствие появления устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца длительностью 10 с и более;

На 66 минуте испытание завершено по достижению предельного состояния по потере целостности (Е).

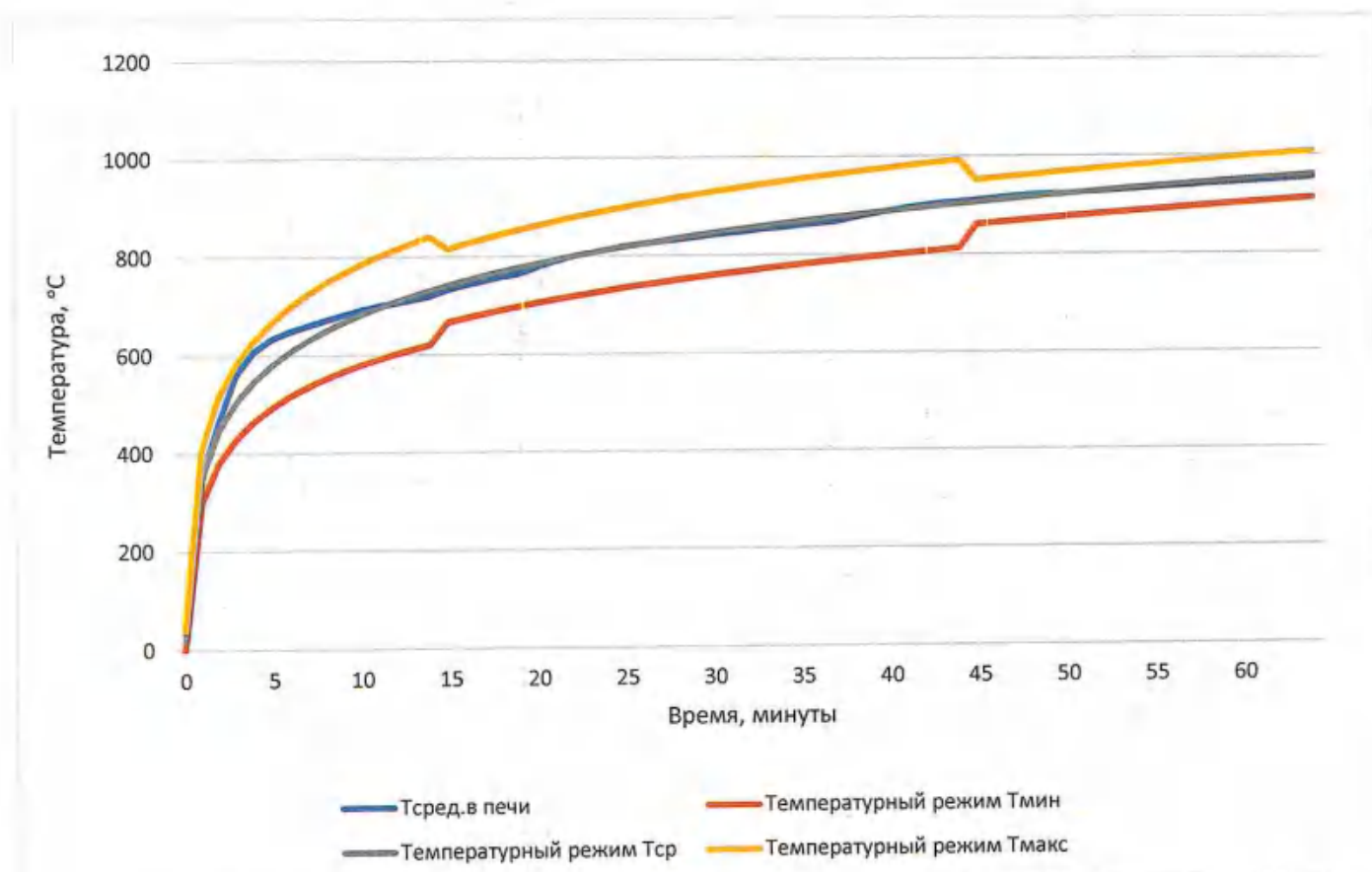


Рис. 1 Температура в печи при испытании образца № 10-03-2026-4/1

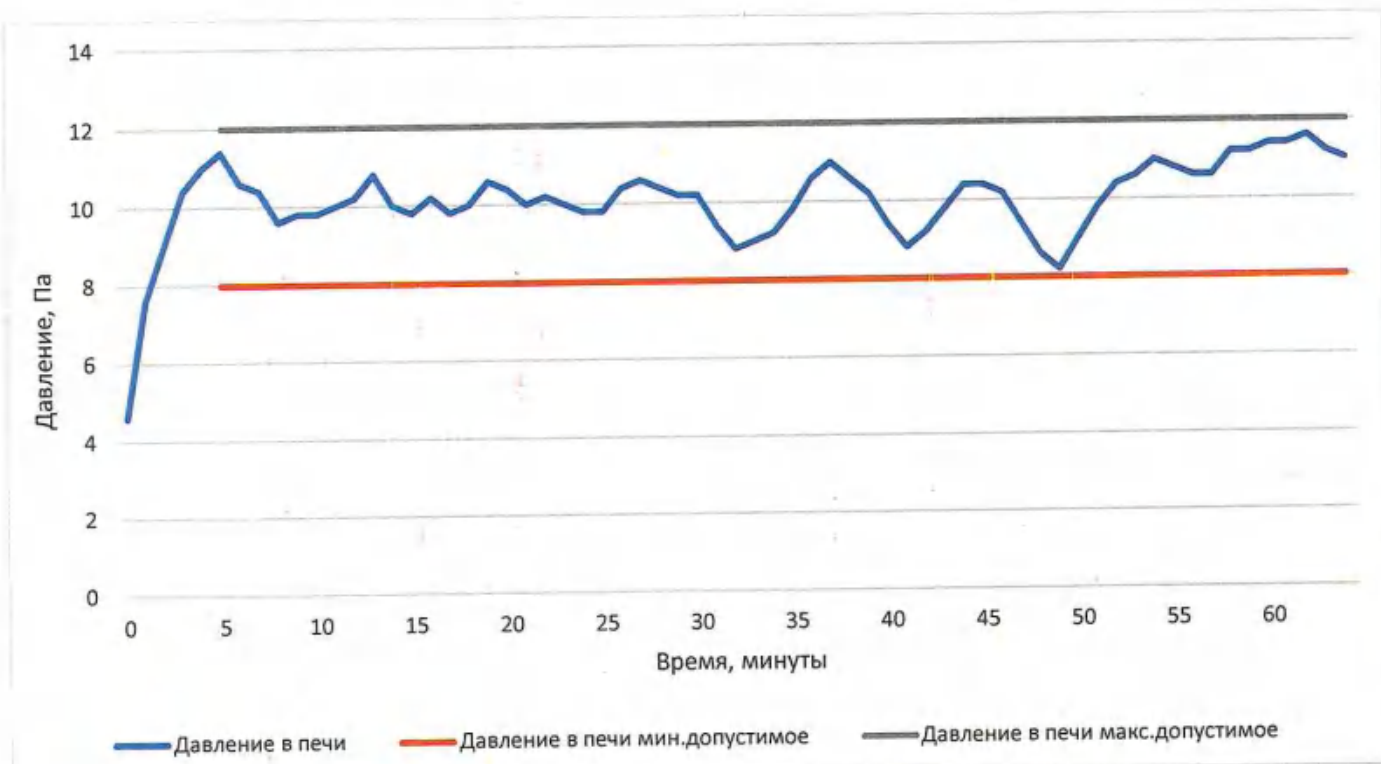


Рис. 2 Давление в печи при испытании образца № 10-03-2026-4/1

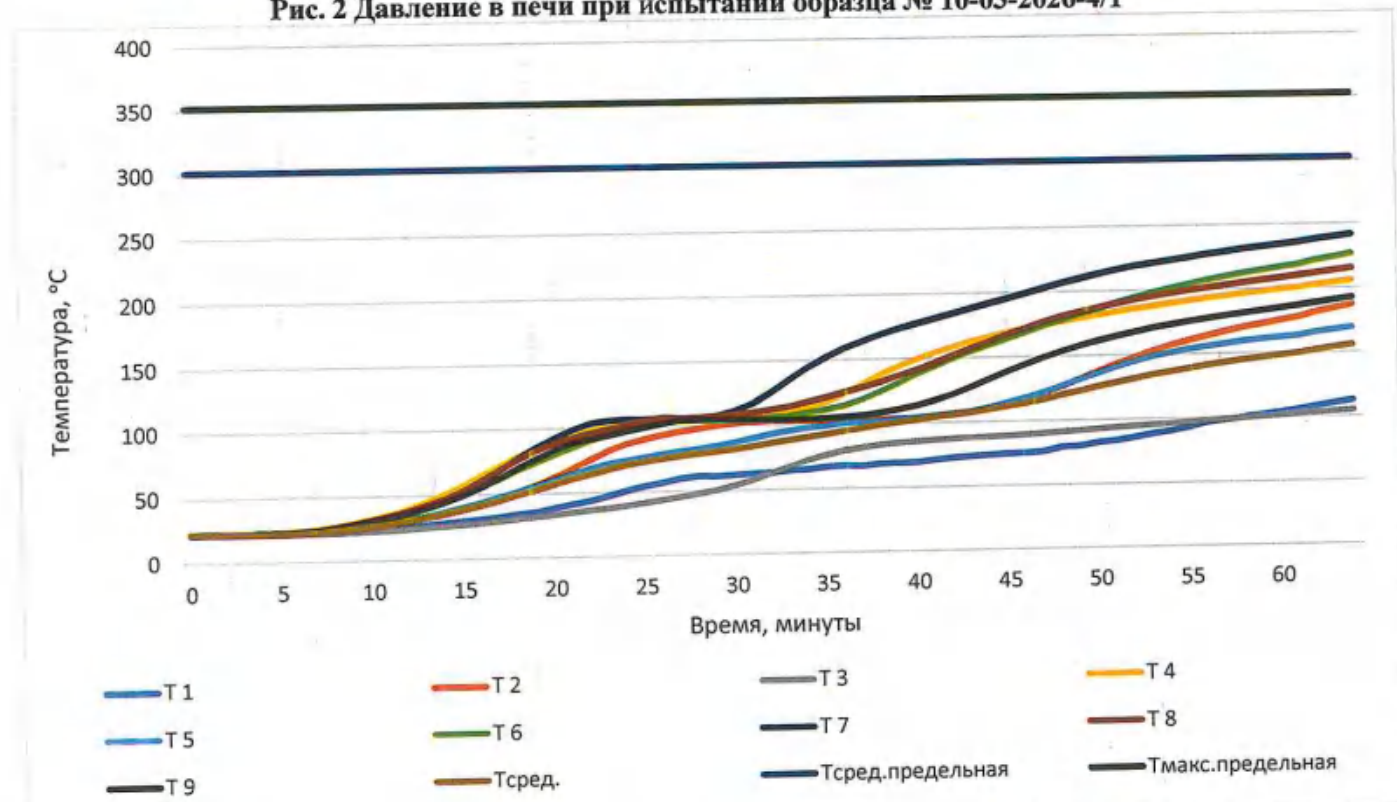


Рис. 3 Локальные значения температур на необогреваемой поверхности образца № 10-03-2026-4/1

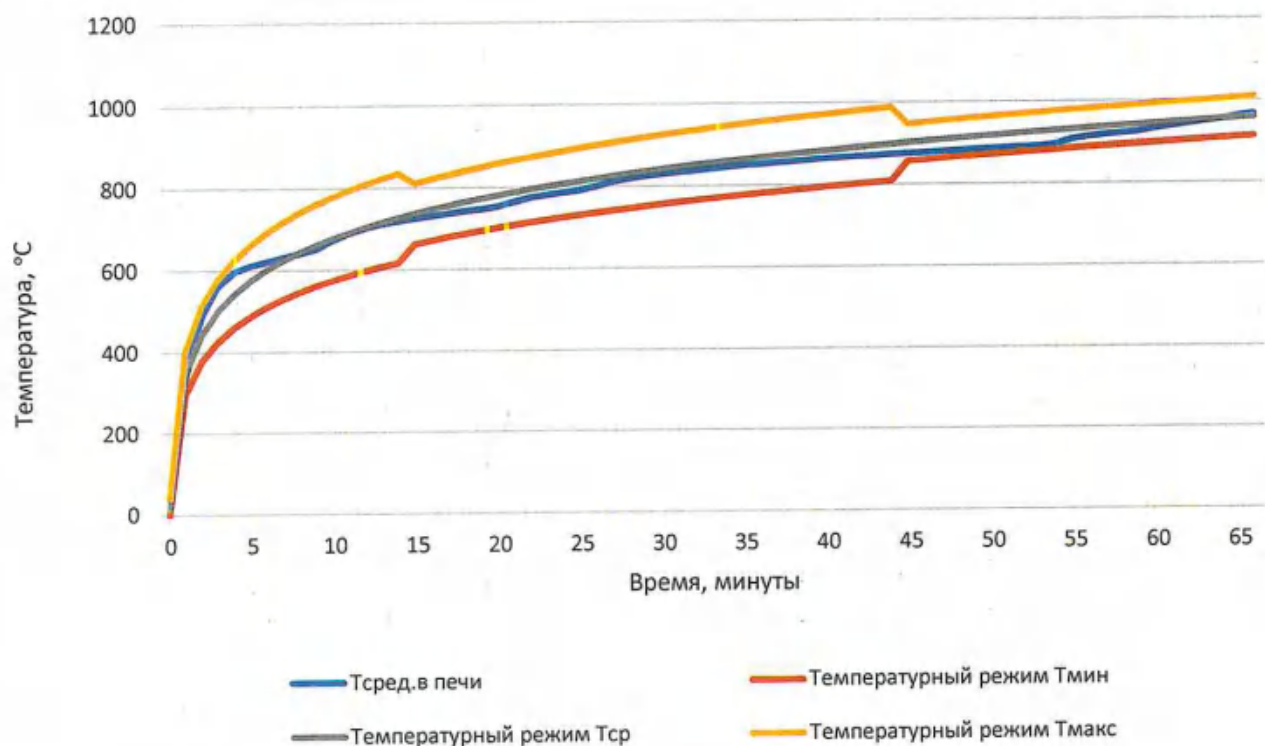


Рис. 4 Температура в печи при испытании образца № 10-03-2026-4/2

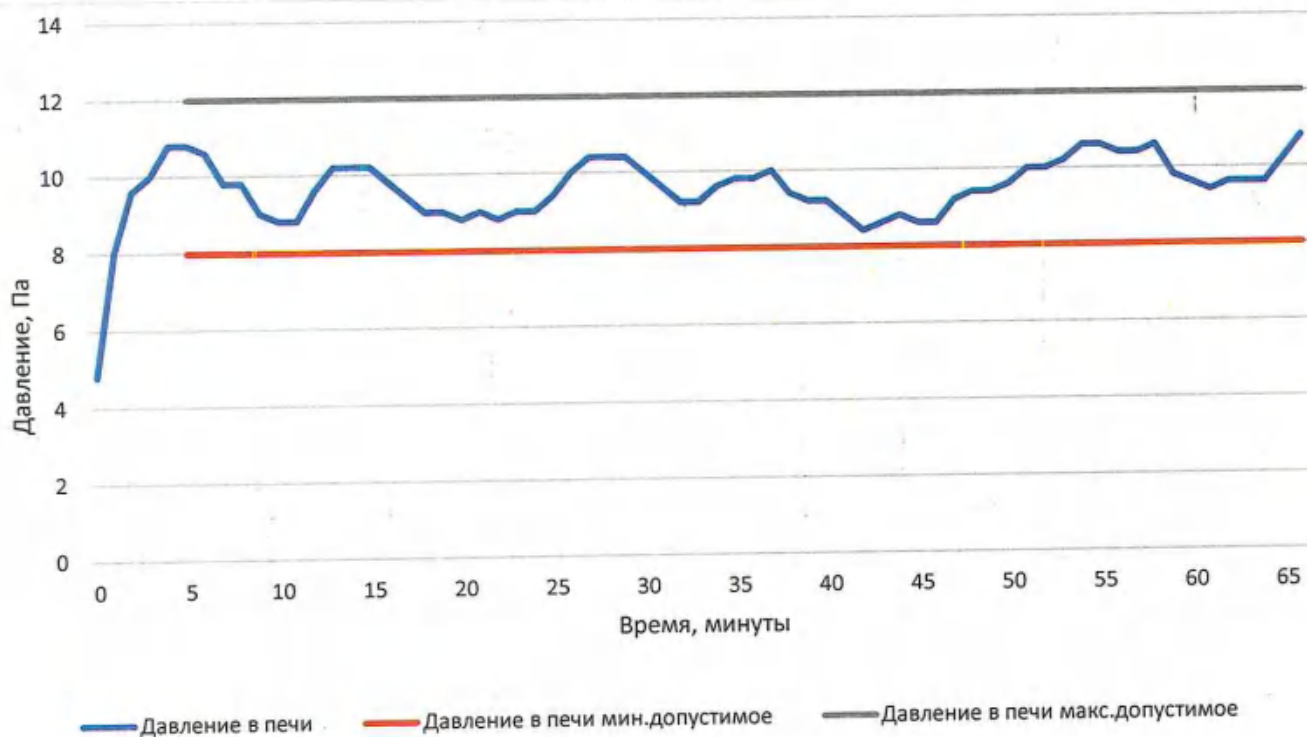


Рис. 5 Давление в печи при испытании образца № 10-03-2026-4/2

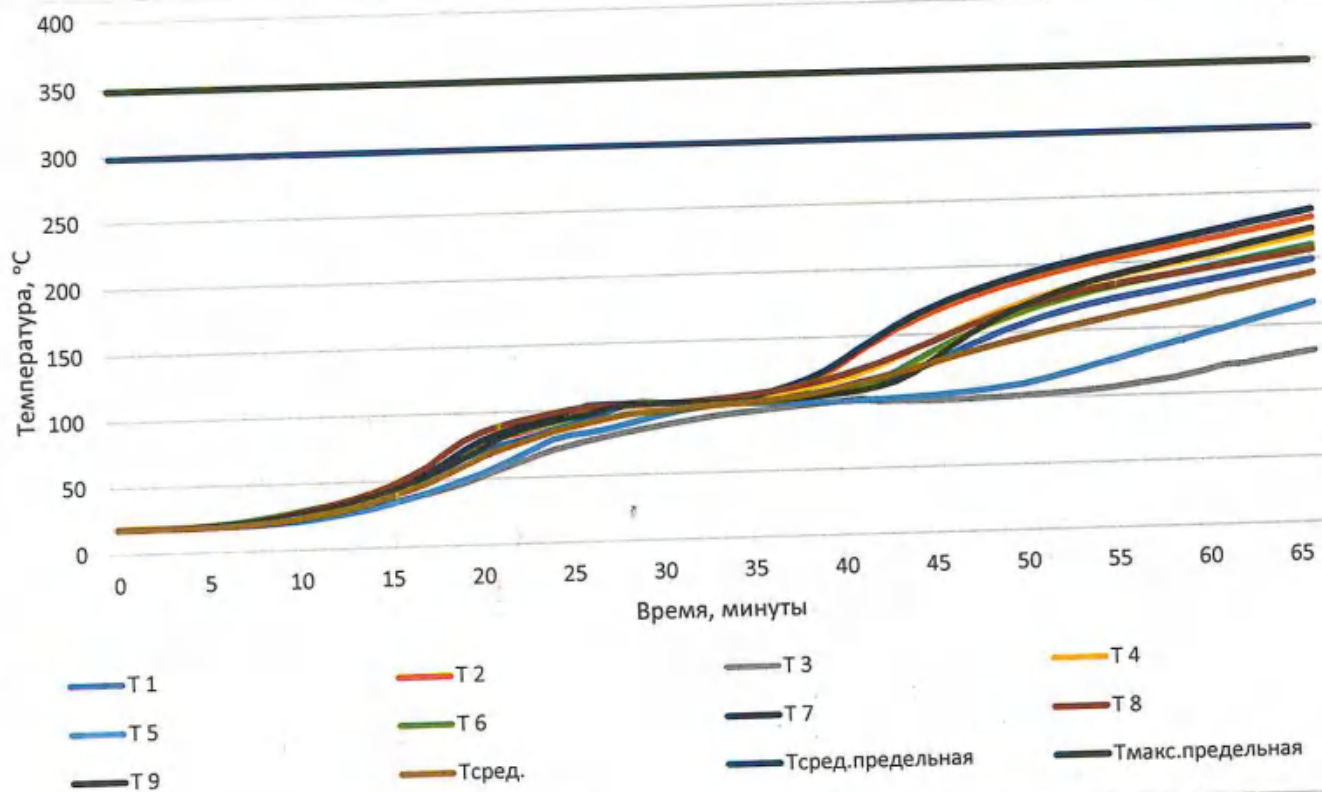


Рис. 6 Локальные значения температур на необогреваемой поверхности образца № 10-03-2026-4/2



Рис.7 Фото образца № 10-03-2026-4/1 во время проведения испытания



Рис.8 Фото образца № 10-03-2026-4/2 во время проведения испытания

По результатам испытания установлено, что фактический предел огнестойкости испытанных образцов в соответствии с п. 12 ГОСТ 30247.3-2002 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери шахты лифта»:

Образец № 10-03-2026-4/1 - Дверь шахты лифта с нормируемым пределом огнестойкости глухая (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижная двустворчатая центрального открывания, тип С2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 50 мм - время достижения предельных состояний по потере целостности (Е) составляет 63 минуты и по теплоизолирующей способности (I) не зафиксировано.

Минимальное значение времени наступления предельного состояния составляет 63 минуты по потере целостности (Е). Предел огнестойкости **EI60**.

Образец № 10-03-2026-4/2 - Дверь шахты лифта с нормируемым пределом огнестойкости глухая (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижная двустворчатая телескопические бокового открывания, тип Т2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 40 мм - время достижения предельных состояний по потере целостности (Е) составляет 65 минут и по теплоизолирующей способности (I) не зафиксировано.

Минимальное значение времени наступления предельного состояния составляет 65 минут по потере целостности (Е). Предел огнестойкости **EI60**.

10. Дополнения, отклонения или исключения из методов

Дополнения, отклонения или исключения из метода(ов) отсутствуют.

11. Результаты, полученные от внешних поставщиков

Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

12. Заключение о соответствии

Для данного протокола испытаний нет требований нормативных документов и требований заказчика о выдаче заключения о соответствии.

Испытания провел (а):

Инженер-испытатель


(подпись)

А.А. Синулис
(инициалы, фамилия)

Протокол составил (а):

Специалист


(подпись)

С.С. Явашкаева
(инициалы, фамилия)

13. Дополнительная информация

Настоящий протокол не является сертификатом соответствия продукции в области пожарной безопасности.

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам), предоставленному(ым) заказчиком, и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

Если специально не оговорено, настоящий протокол предназначен только для использования заказчиком.

Страницы с изложением результатов испытаний (измерений) не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.

Протокол испытаний действует до внесения изменений в конструкторскую (техническую) документацию и (или) комплектность на изделие, организацию и (или) технологию производства.

Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

Протокол об испытаниях составлен с учетом требований руководства по качеству ИЛ ООО «ПСК».

Информация, отмеченная знаком «*» предоставлена заказчиком. ИЛ ООО «ПСК» не несет ответственность за информацию, предоставленную заказчиком.

Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, могут быть забраны заказчиком в течение 14 календарных дней с момента выдачи протокола, после чего ИЛ ООО «ПСК» не несет ответственность за их сохранность.

Дата выдачи протокола: 09 06 2026

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
Общества с ограниченной ответственностью «Пожарная Сертификационная Компания»
 № РОСС RU.0001.11ПБ68

информация о месте сертификации, включая организационно-правовую форму, место нахождения, указанный номер заявки об аккредитации в реестре аккредитованных лиц

АКТ

отбора и идентификации образцов

№ 04-ОС/10-07/25/1 от 23.07.2025

04-ОС/10-07/25 от 10.07.2025

На основании заявки №

от заявителя:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛИФТКОМ"

полное наименование заявителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения заявителя:

127422, РОССИЯ, Г.МОСКВА, ВН.ТЕР.Г. МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ОКРУГ ТИМИРЯЗЕВСКИЙ, ПРОЕЗД ДМИТРОВСКИЙ, Д. 1, КВ. 335

адрес юридического лица

Адрес (адреса) места осуществления деятельности заявителя:

в случае více адресов (указывается)

на сертификацию продукции:

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двустворчатые центрального открывания, тип С2, габаритными размерами: шириной проема в свету от 600 до 1250 мм, высотой проема в свету от 2000 до 2450 мм, толщиной металла 1,2 мм, общей толщиной створок не менее 50 мм.

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двустворчатые телескопические бокового открывания, тип Т2, габаритными размерами: шириной проема в свету от 600 до 1250 мм, высотой проема в свету от 2000 до 2450 мм, толщиной металла 1,2 мм, общей толщиной створок не менее 40 мм.

наименование и обозначение продукции в (или) на упаковке, обозначения, присвоенные изготовителем продукции (при наличии), иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (при наличии), рекомендации по применению, сертификаты и/или (при наличии)

Наименование объекта сертификации:

Схема сертификации: 1с

Серийный выпуск

Схемы сертификации: серийный выпуск, партия или единичное изделие, для партии указывается размер партии, для единичного изделия - заводской номер изделия, документ(ов) в любом случае приводятся реквизиты товаросопроводительной документации

Код ТН ВЭД: 8431 31 000 0

Код ОКПД: -

выпускаемой в соответствии с:

Техническая документация изготовителя №DOC-FE IM.TS 000909.EN от 01.02.2022 года

наименование и обозначение документа (документов), в соответствии с которым изготовлена продукция (стандарт, стандарт организации, технические условия или иной документ) (при наличии)

изготовителем:

Ningbo Artec, Co. Ltd.

полное наименование изготовителя/ фамилия, имя и отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя

Место нахождения изготовителя:

КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China

адрес юридического лица (включая наименование государства на русском языке)/ место деятельности индивидуального предпринимателя

Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции:

КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China

в случае, если адреса различаются (включая наименование государства на русском языке)

проведена идентификация и отбор образцов:

1. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Место идентификации и отбора образцов (адрес), дата идентификации и отбора:

Склад готовой продукции Ningbo Artec, Co. Ltd., расположенный по адресу: КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China

адрес места отбора и идентификации

23.07.2025 г.

дата идентификации и отбора

Цель идентификации и отбора:

- установление принадлежности к области применения Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017);
 - отношение продукции к объектам подтверждения соответствия (сертификации) требованиям ТР ЕАЭС 043/2017
 Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной

При инспекционном контроле указывается номер и дата программы инспекционного контроля

безопасности и пожаротушения» (пункт 78 раздела V, пункт 98 приложения);

- установления соответствия продукции технической документации, образцу и (или) ее описанию;
- установление тождественности характеристик продукции ее существенным признакам;
- установление тождественности образцов той продукции, которая заявлена на подтверждение соответствия;
- отбор образцов продукции при подтверждении ее соответствия установленным требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» путем применения на добровольной основе ГОСТ 30247.3-2002 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери шахт лифтов», осуществляются для их испытаний в соответствии с ГОСТ 30247.3-2002 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери шахт лифтов», с целью распространения полученных результатов на совокупность продукции (серийный выпуск продукции), из которой были отобраны эти образцы.

отказавшие цели идентификации и отбора

Документы, в соответствии с которыми проводилась идентификация:

Техническая документация изготовителя №DOC-FE.IM.TS.000909.EN от 01.02.2022 года;

Чертежи со спецификациями;

Технические описания конструкций дверей;

Паспорта качества (технические паспорта);

Руководство по эксплуатации (инструкция по монтажу);

Проекты строительного проема;

Решение по заявке № 04-ОС/10-07/25 от 10.07.2025 г.

перечень документов, применяемых при идентификации

Идентификационные признаки

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двухстворчатые центрального открывания, тип С2; горизонтально-раздвижные двухстворчатые телескопические бокового открывания, тип Т2.

наименование продукции (наименование группы продукции) и иное условное обозначение, присвоенное изготовителем (при наличии), название продукции,

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости

наименование продукции, установленное техническим регламентом (при необходимости)

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двухстворчатые центрального открывания, тип С2; горизонтально-раздвижные двухстворчатые телескопические бокового открывания, тип Т2, являются заполнением проемов противопожарных преград и предназначены для обеспечения предотвращения распространения опасных факторов пожара в течение нормируемого времени.

Предел огнестойкости – EI60.

Код ТН ВЭД 8431 31 000 0.

наименование продукции, рекомендации по применению продукции, другие основные характеристики продукции и другие основные характеристики продукции, обеспечивающие возможность однозначного отождествления продукции с продукцией, являющейся объектом технического регулирования технического регламента.

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двухстворчатые центрального открывания, тип С2; горизонтально-раздвижные двухстворчатые телескопические бокового открывания, тип Т2, упакованы в деревянные ящики.

Маркировка выполняется путем наклейки этикетки на створке, балке дверей шахты со стороны двери внутри шахты. Маркировка содержит информацию на русском языке: наименование предприятия-изготовителя; страна изготовления; наименование и назначение; модель; тип; предел огнестойкости; габаритные размеры проема; дата изготовления; заводской номер; знак обращения на рынке ЕАЭС.

сведения о маркировке и упаковке (форма выпуска, марка, наименование и количество в упаковке потребительской единицы (при необходимости), масса нетто и объем (при необходимости))

25.06.2025 г.

дата изготовления

Гарантийный срок хранения: в течение 12 месяцев с момента сдачи в эксплуатацию, но не более 15 месяцев от даты отгрузки с завода. Срок службы – 25 лет.

срок службы (годности) или ресурс продукции, срок хранения

—

размер (объем) партии (для партии продукции)

—

иная информация, указанная в технической документации и (или) товарносервисных документах (при наличии)

Заключение о соответствии показателей назначения и других основных характеристик требованиям Технического регламента

Идентифицированные образцы принадлежат к области применения и являются объектом подтверждения соответствия (сертификации) требованиям Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)

Заключение о соответствии показателей назначения и других основных характеристик требованиям технической документации

Идентифицированные образцы соответствуют требованиям технической документации изготовителя по назначению, техническим характеристикам, маркировке

Заключение о соответствии упаковки и маркировки требованиям Технического регламента
Маркировка соответствует требованиям ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения»

Образцы соответствуют идентификационным признакам заявленной на сертификацию продукции
согласно заявке № 04-ОС/10-07/25 от 10.07.2025 г.

Типовыми образцами выбраны

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двустворчатые центрального открывания, тип С2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 50 мм, в количестве 1 шт (зав.№ 271447-М-001)

Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двустворчатые телескопические бокового открывания, тип Т2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 40 мм, в количестве 1 шт (зав.№ 271448-М-001).

ВЫВОДЫ:

1. Результат наружного осмотра образцов (упаковка не нарушена, маркировка разборчива, легкочитаема и нанесена в доступном для осмотра месте)
2. По результатам идентификации заявленная продукция по идентификационным признакам относится к объектам Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)
3. Для заявленной продукции предусмотрено проведение сертификации на соответствие требованиям Технического регламента Евразийского экономического союза «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» (ТР ЕАЭС 043/2017)
4. Заявленная продукция соответствует технической документации

2. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

Таблица 1

№ п/п	Наименование образца продукции	Объем выборки	Единица измерения и количество образцов для идентификации	Единица измерения и количество отобранных образцов для испытаний, заводской/серийный №	Единица измерения и количество отобранных образцов в качестве контрольных, заводской/серийный №
1	Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные двустворчатые центрального открывания, тип С2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 50 мм.	Партия № 447 в количестве 22 шт.	22 шт.	1 шт. зав.№ 271447-М-001	—
2	Двери шахт лифтов с нормируемым пределом огнестойкости глухие (без остекления) с теплоизоляцией створок, модели «40/10 F.R. EI 60», горизонтально-раздвижные телескопические бокового открывания, тип Т2, габаритными размерами: шириной проема в свету 1050 мм, высотой проема в свету 2100 мм, толщина металла 1,2 мм, общей толщиной створок 40 мм.	Партия № 448 в количестве 7 шт.	7 шт.	1 шт. зав.№ 271448-М-001	—

Образцы отобраны по/в соответствии с:

Решением по заявке № 04-ОС/10-07/25 от 10.07.2025 г.; ГОСТ 30247.3-2002 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Двери шахт лифтов»

Отобранные образцы являются типовыми.

Условия и место хранения образцов:

Условия хранения: двери должны храниться в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от

¹ Указывается для ФЭ-123, в других случаях ставится знак «-»

+5°C до +40°C и относительной влажности не более 80%.

Место хранения: склад хранения готовой продукции Ningbo Antec, Co. Ltd., расположенный по адресу: КИТАЙ, Ningbo European Ind. Park, First seashore road Hangzhou Bay New Zone, Cixi City 315336, China

установленные нормативными документами на данную продукцию

Контрольные образцы передаются на ответственное хранение: -

Заявитель/Изготовитель

Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.

Отобранные для испытаний образцы опечатаны, упакованы и изолированы от остальной продукции. Отобранные образцы изолированы от других единиц продукции, упакованы, опломбированы с помощью скотча, с приложением этикетки, на которой указано: дата и номера акта отбора № 04-ОС/10-07/25/1 от 23.07.2025 г., в присутствии представителя ИЛ ООО «ПСК» Долгих И.В.

Ответственный за хранение, упаковку, транспортировку и условия доставки образцов в испытательную лабораторию (центр):

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛИФТОМ". ОГРН 1175074009670

полное наименование заявителя/центра, имя и отчество (при наличии) индивидуального Представителя

Образцы после испытаний:

- ☐ — вернуть Заявителю;
☒ — не возвращать Заявителю (Заявитель не предъявляет требований к возврату образцов после проведения испытаний. Списание образцов осуществляется без присутствия Заявителя)

Контрольные образцы хранятся:

- ☐ — в орган по сертификации;
☐ — в испытательной лаборатории;
☐ — у заявителя;
☒ — у изготовителя

Дополнительная информация:

В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству, и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же, как продукция, предназначенная для реализации потребителем. Результаты внешнего осмотра образцов позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, зафиксированные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации.

Примечания:

Примечание 1 – После проведения испытаний, образцы возвращаются заявителю, о чем ставится отметка в данном акте, отметка делается «от руки» (рекомендуется использовать обратную сторону данного акта)

Примечание 2 – В случае возврата части образцов, в данном акте делается отметка от руки с указанием позиций, которые не были возвращены. В случае, если данные образцы, которые не были возвращены, возвращаются позже, данная информация также фиксируется от руки в данном акте (рекомендуется использовать обратную сторону данного акта)

Примечание 3 – В случае возврата образцов с помощью курьерской службы (или почтой) отметка о возврате образцов не требуется. Прикрепляется документ об отправке

Примечание 4 – Если образцы утилизируются, то информация об утилизации фиксируется «от руки» в данном акте (рекомендуется использовать обратную сторону данного акта)

От Органа по сертификации

подпись

Н.А. Федорова

инициалы, фамилия

Представитель лаборатории

подпись

И.В. Долгих

инициалы, фамилия

От Заявителя (Представитель заявителя)

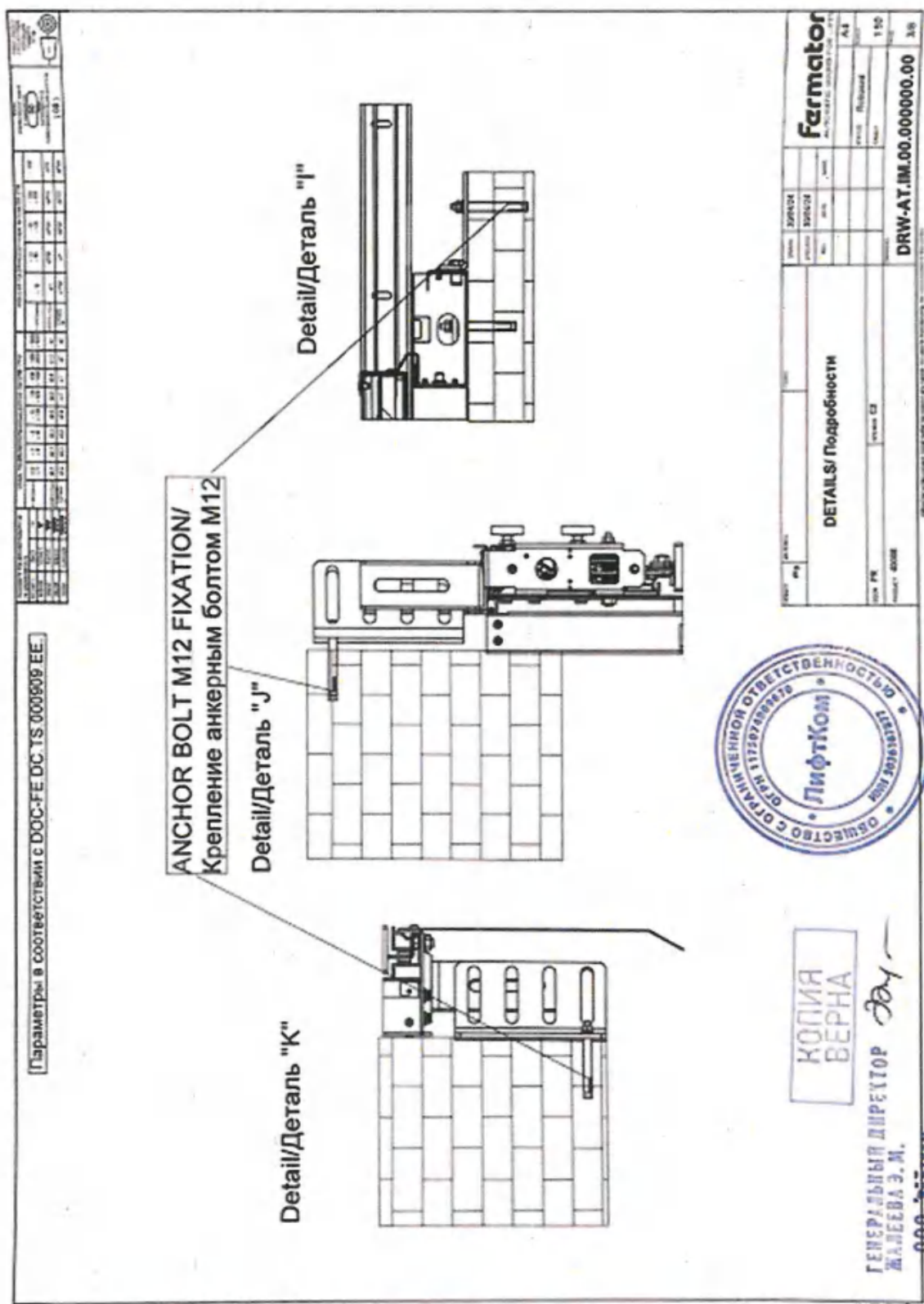
Генеральный директор

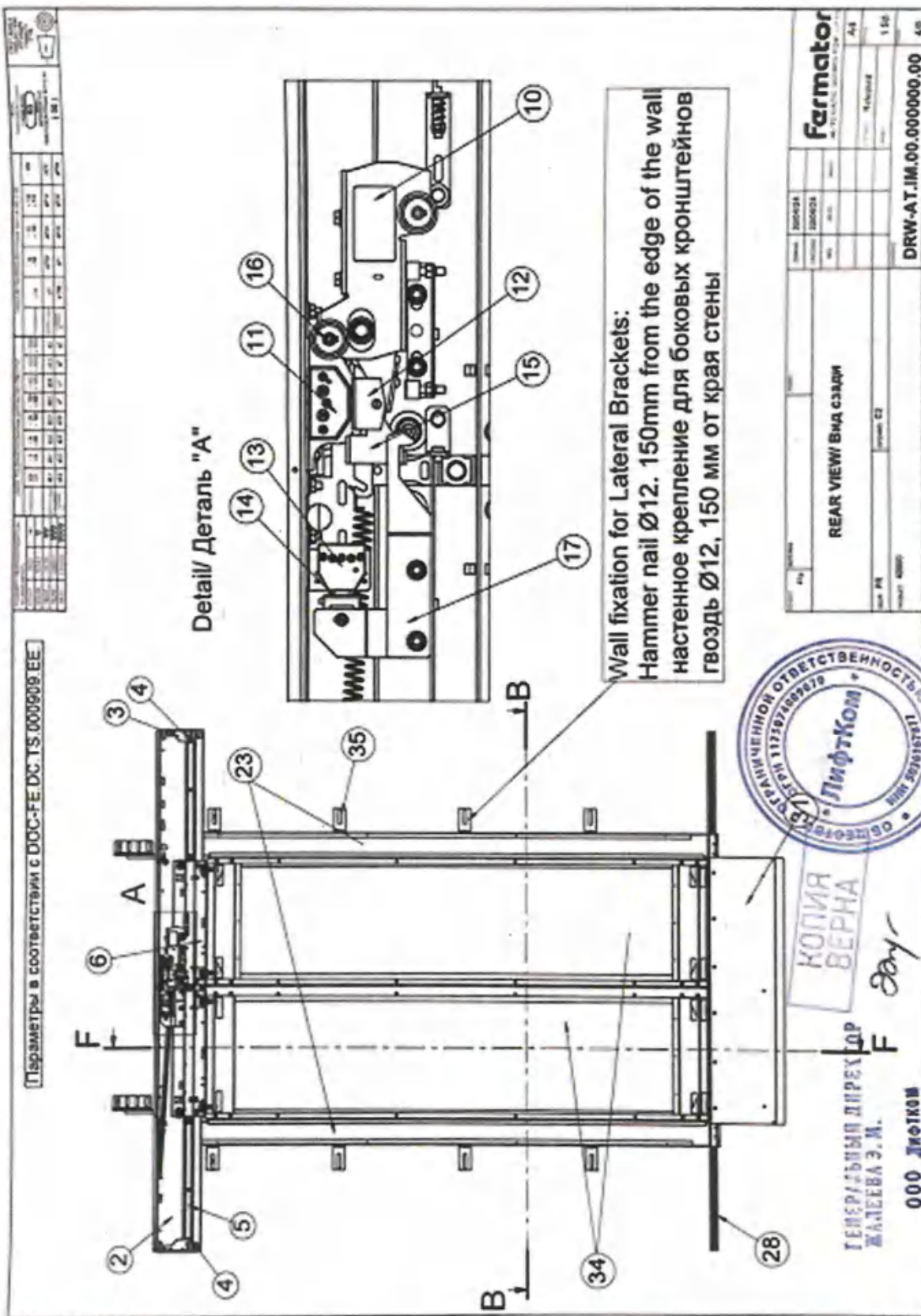
подпись

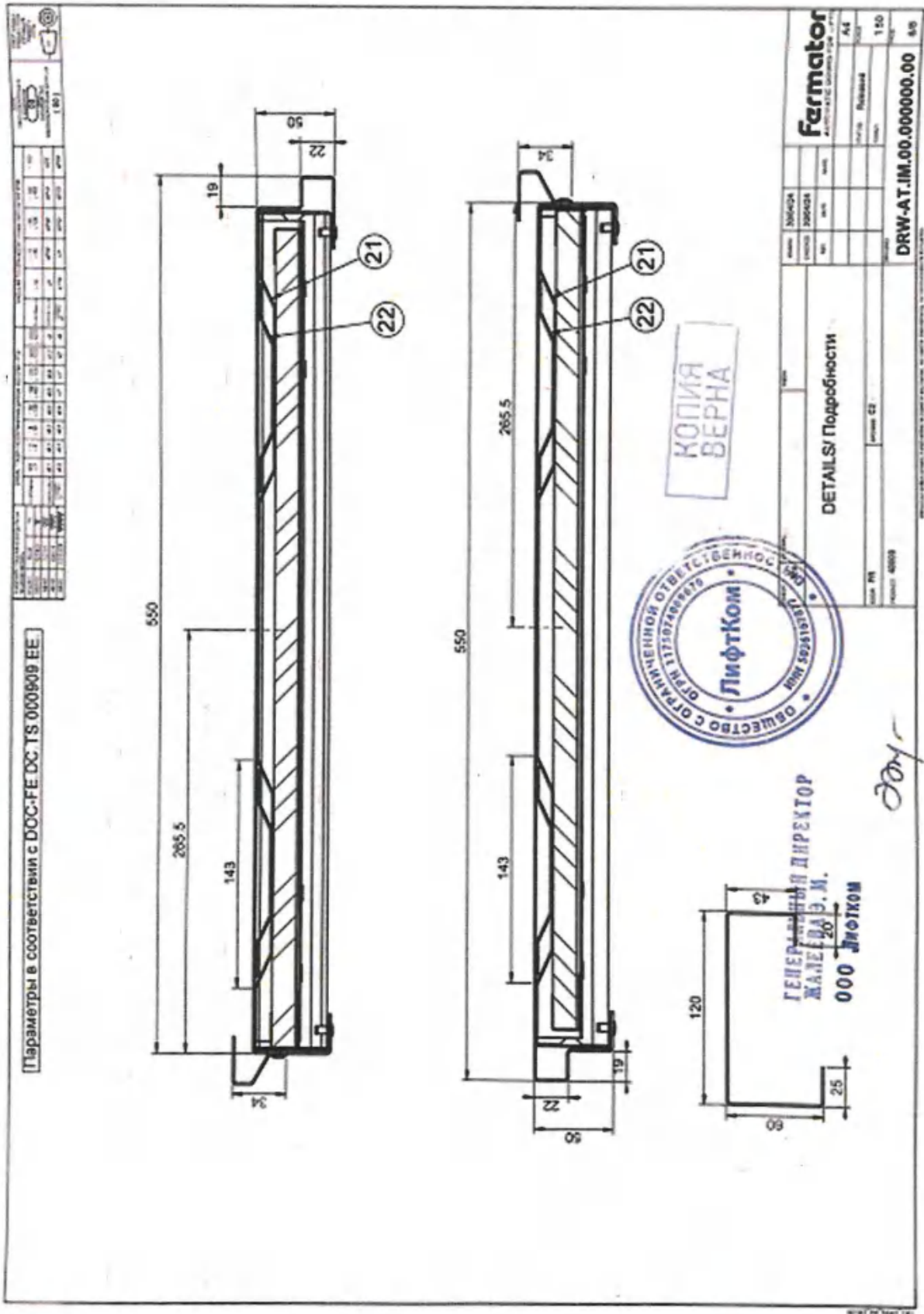
подпись

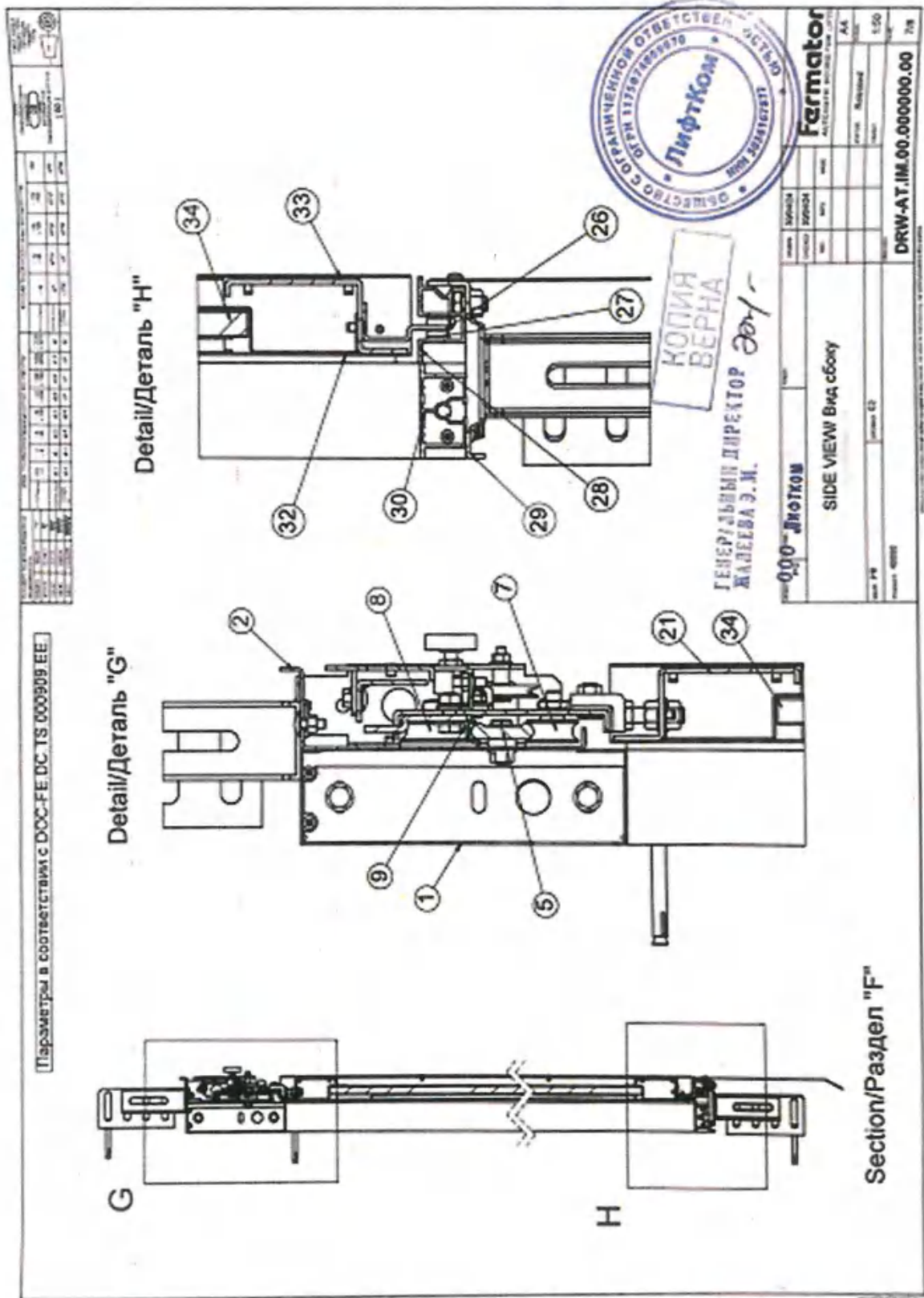
Э.М. Жалеева

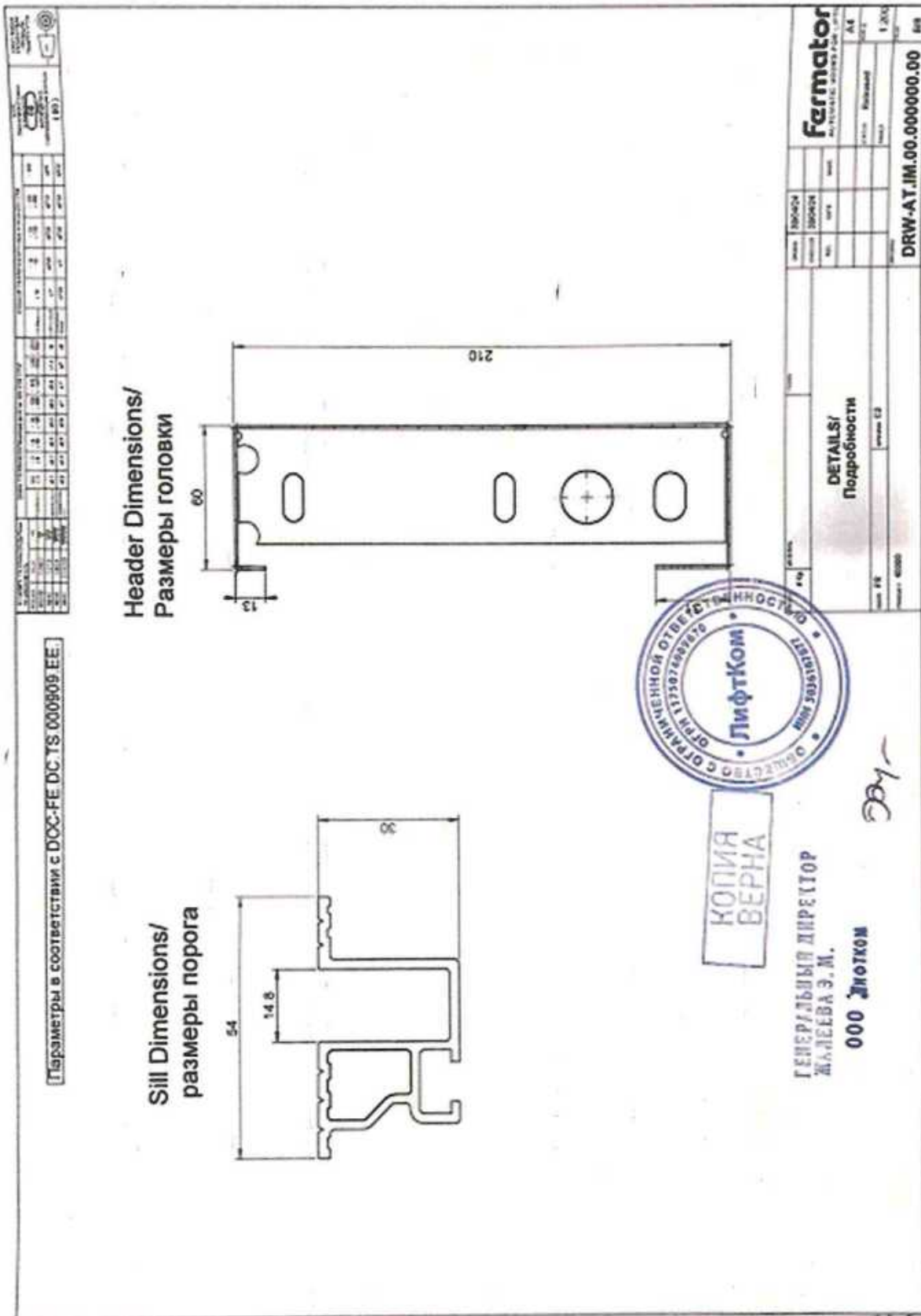
инициалы, фамилия











№	№№ 1-10										№№ 11-20										№№ 21-30										№№ 31-40										№№ 41-50										№№ 51-60										№№ 61-70										№№ 71-80										№№ 81-90										№№ 91-100										№№ 101-110										№№ 111-120										№№ 121-130										№№ 131-140										№№ 141-150										№№ 151-160										№№ 161-170										№№ 171-180										№№ 181-190										№№ 191-200										№№ 201-210										№№ 211-220										№№ 221-230										№№ 231-240										№№ 241-250										№№ 251-260										№№ 261-270										№№ 271-280										№№ 281-290										№№ 291-300										№№ 301-310										№№ 311-320										№№ 321-330										№№ 331-340										№№ 341-350										№№ 351-360										№№ 361-370										№№ 371-380										№№ 381-390										№№ 391-400										№№ 401-410										№№ 411-420										№№ 421-430										№№ 431-440										№№ 441-450										№№ 451-460										№№ 461-470										№№ 471-480										№№ 481-490										№№ 491-500										№№ 501-510										№№ 511-520										№№ 521-530										№№ 531-540										№№ 541-550										№№ 551-560										№№ 561-570										№№ 571-580										№№ 581-590										№№ 591-600										№№ 601-610										№№ 611-620										№№ 621-630										№№ 631-640										№№ 641-650										№№ 651-660										№№ 661-670										№№ 671-680										№№ 681-690										№№ 691-700										№№ 701-710										№№ 711-720										№№ 721-730										№№ 731-740										№№ 741-750										№№ 751-760										№№ 761-770										№№ 771-780										№№ 781-790										№№ 791-800										№№ 801-810										№№ 811-820										№№ 821-830										№№ 831-840										№№ 841-850										№№ 851-860										№№ 861-870										№№ 871-880										№№ 881-890										№№ 891-900										№№ 901-910										№№ 911-920										№№ 921-930										№№ 931-940										№№ 941-950										№№ 951-960										№№ 961-970										№№ 971-980										№№ 981-990										№№ 991-1000										№№ 1001-1010										№№ 1011-1020										№№ 1021-1030										№№ 1031-1040										№№ 1041-1050										№№ 1051-1060										№№ 1061-1070										№№ 1071-1080										№№ 1081-1090										№№ 1091-1100										№№ 1101-1110										№№ 1111-1120										№№ 1121-1130										№№ 1131-1140										№№ 1141-1150										№№ 1151-1160										№№ 1161-1170										№№ 1171-1180										№№ 1181-1190										№№ 1191-1200										№№ 1201-1210										№№ 1211-1220										№№ 1221-1230										№№ 1231-1240										№№ 1241-1250										№№ 1251-1260										№№ 1261-1270										№№ 1271-1280										№№ 1281-1290										№№ 1291-1300										№№ 1301-1310										№№ 1311-1320										№№ 1321-1330										№№ 1331-1340										№№ 1341-1350										№№ 1351-1360										№№ 1361-1370										№№ 1371-1380										№№ 1381-1390										№№ 1391-1400										№№ 1401-1410										№№ 1411-1420										№№ 1421-1430										№№ 1431-1440										№№ 1441-1450										№№ 1451-1460										№№ 1461-1470										№№ 1471-1480										№№ 1481-1490										№№ 1491-1500										№№ 1501-1510										№№ 1511-1520										№№ 1521-1530										№№ 1531-1540										№№ 1541-1550										№№ 1551-1560										№№ 1561-1570										№№ 1571-1580										№№ 1581-1590										№№ 1591-1600										№№ 1601-1610										№№ 1611-1620										№№ 1621-1630										№№ 1631-1640										№№ 1641-1650										№№ 1651-1660										№№ 1661-1670										№№ 1671-1680										№№ 1681-1690										№№ 1691-1700										№№ 1701-1710										№№ 1711-1720										№№ 1721-1730										№№ 1731-1740										№№ 1741-1750										№№ 1751-1760										№№ 1761-1770										№№ 1771-1780										№№ 1781-1790										№№ 1791-1800										№№ 1801-1810										№№ 1811-1820										№№ 1821-1830										№№ 1831-1840										№№ 1841-1850										№№ 1851-1860										№№ 1861-1870										№№ 1871-1880										№№ 1881-1890										№№ 1891-1900										№№ 1901-1910										№№ 1911-1920										№№ 1921-1930										№№ 1931-1940										№№ 1941-1950										№№ 1951-1960										№№ 1961-1970										№№ 1971-1980										№№ 1981-1990										№№ 1991-2000										№№ 2001-2010										№№ 2011-2020										№№ 2021-2030										№№ 2031-2040										№№ 2041-2050										№№ 2051-2060										№№ 2061-2070										№№ 2071-2080										№№ 2081-2090										№№ 2091-2100										№№ 2101-2110										№№ 2111-2120										№№ 2121-2130										№№ 2131-2140										№№ 2141-2150										№№ 2151-2160										№№ 2161-2170										№№ 2171-2180										№№ 2181-2190										№№ 2191-2200										№№ 2201-2210										№№ 2211-2220										№№ 2221-2230										№№ 2231-2240										№№ 2241-2250										№№ 2251-2260										№№ 2261-2270										№№ 2271-2280										№№ 2281-2290										№№ 2291-2300										№№ 2301-2310										№№ 2311-2320										№№ 2321-2330										№№ 2331-2340										№№ 2341-2350										№№ 2351-2360										№№ 2361-2370										№№ 2371-2380										№№ 2381-2390										№№ 2391-2400										№№ 2401-2410										№№ 2411-2420										№№ 2421-2430										№№ 2431-2440										№№ 2441-2450										№№ 2451-2460										№№ 2461-2470										№№ 2471-2480										№№ 2481-2490										№№ 2491-2500										№№ 2501-2510										№№ 2511-2520										№№ 2521-2530										№№ 2531-2540										№№ 2541-2550										№№ 2551-2560										№№ 2561-2570										№№ 2571-2580										№№ 2581-2590										№№ 2591-2600										№№ 2601-2610										№№ 2611-2620										№№ 2621-2630										№№ 2631-2640										№№ 2641-2650										№№ 2651-2660										№№ 2661-2670										№№ 2671-2680										№№ 2681-2690										№№ 2691-2700										№№ 2701-2710										№№ 2711-2720										№№ 2721-2730										№№ 2731-2740										№№ 2741-2750										№№ 2751-2760										№№ 2761-2770										№№ 2771-2780										№№ 2781-2790										№№ 2791-2800										№№ 2801-2810										№№ 2811-2820										№№ 2821-2830										№№ 2831-2840										№№ 2841-2850										№№ 2851-2860										№№ 2861-2870										№№ 2871-2880										№№ 2881-2890										№№ 2891-2900										№№ 2901-2910										№№ 2911-2920										№№ 2921-2930										№№ 2931-2940										№№ 2941-2950										№№ 2951-2960										№№ 2961-2970										№№ 2971-2980										№№ 2981-2990										№№ 2991-3000										№№ 3001-3010										№№ 3011-3020										№№ 3021-3030										№№ 3031-3040										№№ 3041-3050										№№ 3051-3060										№№ 3061-3070										№№ 3071-3080										№№ 3081-3090										№№ 3091-3100										№№ 3101-3110										№№ 3111-3120										№№ 3121-3130										№№ 3131-3140										№№ 3141-3150										№№ 3151-3160										№№ 3161-3170										№№ 3171-3180										№№ 3181-3190										№№ 3191-3200										№№ 3201-3210										№№ 3211-3220										№№ 3221-3230										№№ 3231-3240										№№ 3241-3250										№№ 3251-3260										№№ 3261-3270										№№ 3271-3280										№№ 3281-3290										№№ 3291-3300										№№ 3301-3310										№№ 3311-3320										№№ 3321-3330										№№ 3331-3340										№№ 3341-3350										№№ 3351-3360										№№ 3361-3370										№№ 3371-3380										№№ 3381-3390										№№ 3391-3400										№№ 3401-3410										№№ 3411-3420										№№ 3421-3430										№№ 3431-3440										№№ 3441-3450										№№ 3451-3460										№№ 3461-3470										№№ 3471-3480										№№ 3481-3490										№№ 3491-3500										№№ 3501-3510										№№ 3511-3520										№№ 3521-3530										№№ 3531-3540										№№ 3541-3550										№№ 3551-3560										№№ 3561-3570										№№ 3571-3580										№№ 3581-3590										№№ 3591-3600										№№ 3601-3610										№№ 3611-3620										№№ 3621-3630										№№ 3631-3640										№№ 3641-3650										№№ 3651-3660										№№ 3661-3670										№№ 3671-3680										№№ 3681-3690										№№ 3691-3700										№№ 3701-3710										№№ 3711-3720										№№ 3721-3730										№№ 3731-3740										№№ 3741-3750										№№ 3751-3760										№№ 3761-3770										№№ 3771-3780										№№ 3781-3790										№№ 3791-3800										№№ 3801-3810										№№ 3811-3820										№№ 3821-3830										№№ 3831-3840										№№ 3841-3850										№№ 3851-3860										№№ 3861-3870										№№ 3871-3880										№№ 3881-3890										№№ 3891-3900										№№ 3901-3910										№№ 3911-3920										№№ 3921-3930										№№ 3931-3940										№№ 3941-3950										№№ 3951-3960										№№ 3961-3970										№№ 3971-3980										№№ 3981-3990										№№ 3991-4000										№№ 4001-4010										№№ 4011-4020										№№ 4021-4030										№№ 4031-4040										№№ 4041-4050										№№ 4051-4060										№№ 4061-4070										№№ 4071-4080										№№ 4081-4090										№№ 4091-4100										№№ 4101-4110										№№ 4111-4120										№№ 4121-4130										№№ 4131-4140										№№ 4141-4150										№№ 4151-4160										№№ 4161-4170										№№ 4171-4180										№№ 4181-4190										№№ 4191-4200										№№ 4201-4210										№№ 4211-4220										№№ 4221-4230										№№ 4231-4240										№№ 4241-4250										№№ 4251-4260										№№ 4261-4270										№№ 4271-4280										№№ 4281-4290										№№ 4291-4300										№№ 4301-4310										№№ 4311-4320										№№ 4321-4330										№№ 4331-4340										№№ 4341-4350										№№ 4351-4360										№№ 4361-4370										№№ 4371-4380										№№ 4381-4390										№№ 4391-4400										№№ 4401-4410										№№ 4411-4420										№№ 4421-4430										№№ 4431-4440										№№ 4441-4450										№№ 4451-4460										№№ 4461-4470										№№ 4471-4480										№№ 4481-4490										№№ 4491-4500										№№ 4501-4510										№№ 4511-4520										№№ 4521-4530										№№ 4531-4540										№№ 4541-4550										№№ 4551-4560										№№ 4561-4570										№№ 4571-4580										№№ 4581-4590										№№ 4591-4600										№№ 4601-4610										№№ 4611-4620										№№ 4621-4630										№№ 4631-4640										№№ 4641-4650										№№ 4651-4660										№№ 4661-4670										№№ 4671-4680										№№ 4681-4690										№№ 4691-4700										№№ 4701-4710										№№ 4711-4720										№№ 4721-4730										№№ 4731-4740										№№ 4741-4750										№№ 4751-4760										№№ 4761-4770										№№ 4771-4780										№№ 4781-4790										№№ 4791-4800										№№ 4801-4810										№№ 4811-4820										№№ 4821-4830										№№ 4831-4840										№№ 4841-4850										№№ 4851-4860										№№ 4861-4870										№№ 4871-4880										№№ 4881-4890										№№ 4891-4900										№№ 4901-4910										№№ 4911-4920										№№ 4921-4930										№№ 4931-4940										№№ 4941-4950										№№ 4951-4960										№№ 4961-4970										№№ 4971-4980										№№ 4981-4990										№№ 4991-5000										№№ 5001-5010										№№ 5011-5020										№№ 5021-5030										№№ 5031-5040										№№ 5041-5050										№№ 5051-5060										№№ 5061-5070										№№ 5071-5080										№№ 5081-5090										№№ 5091-5100										№№ 5101-5110										№№ 5111-5120										№№ 5121-5130										№№ 5131-5140										№№ 5141-5150										№№ 5151-5160										№№ 5161-5170										№№ 5171-5180										№№ 5181-5190										№№ 5191-5200										№№ 5201-5210										№№ 5211-5220										№№ 5221-5230										№№ 5231-5240										№№ 5241-5250										№№ 5251-5260										№№ 5261-5270										№№ 5271-5280										№№ 5281-5290										№№ 5291-5300										№№ 5301-5310										№№ 5311-5320										№№ 5321-5330										№№ 5331-5340										№№ 5341-5350										№№ 5351-5360										№№ 5361-5370										№№ 5371-5380										№№ 5381-5390										№№ 5391-5400										№№ 5401-5410										№№ 5411-5420										№№ 5421-5430										№№ 5431-5440										№№ 5441-5450										№№ 5451-5460										№№ 5461-5470										№№ 5471-5480										№№ 5481-5490										№№ 5491-5500										№№ 5501-5510										№№ 5511-5520										№№ 5521-5530										№№ 5531-5540										№№ 5541-5550										№№ 5551-5560										№№ 5561-5570										№№ 5571-5580										№№ 5581-5590										№№ 5591-5600										№№ 5601-5610										№№ 5611-5620										№№ 5621-5630										№№ 5631-5640										№№ 5641-5650										№№ 5651-5660										№№ 5661-5670										№№ 5671-5680										№№ 5681-5690										№№ 5691-5700										№№ 5701-5710										№№ 5711-5720										№№ 5721-5730										№№ 5731-5740										№№ 5741-5750										№№ 5751-5760										№№ 5761-5770										№№ 5771-5780										№№ 5781-5790										№№ 5791-5800										№№ 5801-5810										№№ 5811-5820										№№ 5821-5830										№№ 5831-5840										№№ 5841-5850										№№ 5851-5860										№№ 5861-5870										№№ 5871-5880										№№ 5881-5890										№№ 5891-5900										№№ 5901-5910										№№ 5911-5920										№№ 5921-5930										№№ 5931-5940										№№ 5941-5950										№№ 5951-5960										№№ 5961-5970										№№ 5971-5980										№№ 5981-5990										№№ 59									
---	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Параметры в соответствии с DQG-FE DC TS 000939 EE

KEY/Алфавит	QTY/Количество	PART NAME/Наименование части	PART NAME/Наименование части	UNIT/Единица измерения	MATERIAL/Material
1	1	HEAD	Верхняя часть термостата	100x100x210 e-1,2	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
2	1	ME CHARGING BASE	Основа зарядки	214x55x184 e-2	SI EN10111 DCS11
3	2	BASE LATERAL COVER	Боковые крышки основы	48x55x171 e-2	SI EN10111 DCS11
4	2	SYNCHRONIZATION WHEEL	Пазик синхронизации	Ø47x10	PAB.V0
5	1	TOP TRACK	Верхняя направляющая	214x55x10	SI EN10025-1 S235JR
6	2	CAMBRIDGE	Камри	51x51x5x18 e-3	SI EN10111 DCS11
7	4	ECCENTRIC WHEEL	Эксцентриковый ролик	Ø32x32,5	PAB.B.V0
8	4	CONCENTRIC WHEEL	Концентрический ролик	Ø40x27	PAB.B.V0
9	1	SAFETY STOPPING RETAINER	Фиксатор безопасности	15x11,4x11,8 e-2	SI EN10111 DCS11
10	1	ROLLERS HOLDER PLATE	Основа держателя роликов	100x96x5x32 e-3	SI EN10111 DCS11
11	1	ELECTRICAL CONTACT	Электрический контакт	Ø6x36x18	C00.60
12	1	ELECTRICAL BRIDGE	Электрический мост	42x24x5x12	C00.60
13	1	ELECTRICAL CONTACT	Электрический контакт	Ø6x36x18	C00.40
14	1	ELECTRICAL BRIDGE	Электрический мост	36x30x2x12	C00.40
15	1	LOCK BREAK	Замок	22x53x7x26,5 e-3	SI EN10111 DCS11
16	2	PULLING WHEEL	Ведущий ролик	Ø28x11,7	PAB.V0
17	1	RETAINER ELECTRICAL BRIDGE SLAPSHOT	Фиксатор электрического моста	95x95x5x24,5 e-2	SI EN10111 DCS11
18	1	PANEL FAST LEFT	Стержень быстрого левая	55x10x5x210x e-1,2	SI EN10130 DCS10-AM
19	1	PANEL FAST RIGHT	Стержень быстрого правая	55x10x5x210x e-1,2	SI EN10130 DCS10-AM
20	2	FREE PANEL ANGLE	Панельный угол	200x5x4x29,5 e-1,2	SI EN10111 DCS11
21	4	PANEL HORIZONTAL REINFORCEMENT	Горизонтальное усиление створки	540x250x18 e-3	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
22	4	PANEL VERTICAL REINFORCEMENT	Вертикальное усиление створки	180x100x5 e-0,8	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
23	2	OPENING JAMB	Панель при открывании	120x10x2210 e-1,2	SI EN10130 DCS10-AM
24	2	JAMB UPPER INNER REINFORCEMENT	Внутреннее усиление верхней створки	117x52x21,5 e-1	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
25	2	JAMB LOWER INNER FIBRO SUPPORT	Фибровый стержень нижней створки	117x52x21,5 e-2	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
26	4	PANEL GUIDE SHOE	Основа для направляющей створки	82x59x24 e-2,5	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
27	4	ALUMINIUM SILL PROFILE	Болванка створки	40x140x3,4	HSPE HMA 018 V0
28	1	SILL SUPPORT	Алюминиевый профиль порога	204x5x5x30	ALAW-6003
29	1	SILL SUPPLEMENT	Основа порога	129x111x5x31,5 e-3	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
30	1	TOE GUARD	Декоративный порожек	104x40x30	ALAW-6003
31	1	PANEL HORIZONTAL REINFORCEMENT SUPPLEMENT	Фурка	110x22x299 e-1	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
32	4	PANEL HORIZONTAL REINFORCEMENT	Дополнительное горизонтальное усиление створки	38x101x5x25 e-1,2	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
33	4	PANEL INSULATION	Горизонтальное усиление створки	52x119x16 e-2,5	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
34	2	LATERAL FRAME FORMING BRACKET FLEXIBLE	Боковые створки	189x51x8	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
35	8	FRAME FORMING BRACKET UPPER	Верхняя створка	100x50x30 e-4	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
36	2	FRAME FORMING BRACKET LOWER	Нижняя створка	135x50x43 e-5	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
37	4	FRAME FORMING BRACKET LOWER	Боковые створки	160x55x60 e-3	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
38	4	FRAME FORMING BRACKET LOWER	Боковые створки	135x50x43 e-5	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC
39	4	FRAME FORMING BRACKET LOWER	Боковые створки	160x55x60 e-3	SI EN10346 DCS10-2140-M-AC

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР *201*

Items 22 and 33, glued by thermostat MS JS-936 from zhijiang.

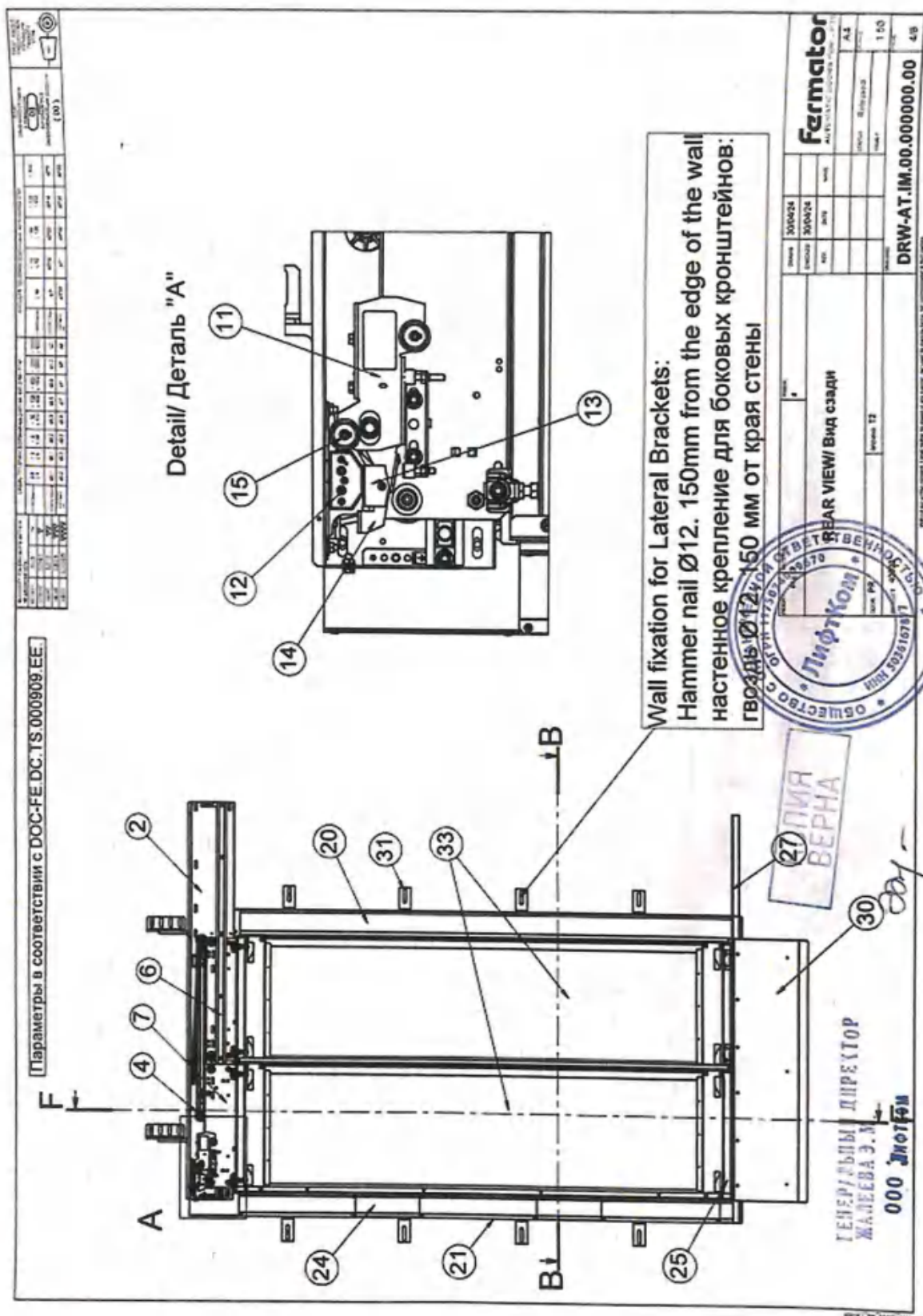
позиции 22 и 33, склеенные теростатом MS JS-936 от zhijiang

CONFIGURATIONS/конфигурации

Form 4008

DRW-AT-IM.00.000000.00

Farmator

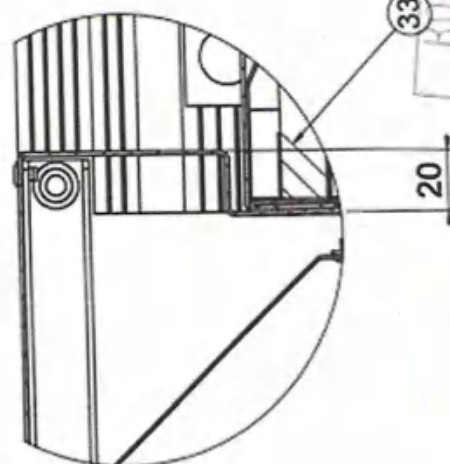


Параметры в соответствии с DOC-FE-DC-TS-000909-EE

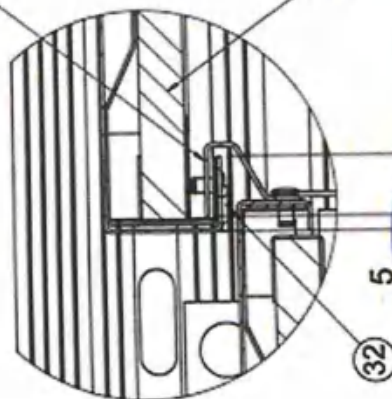
Section/Раздел "B"



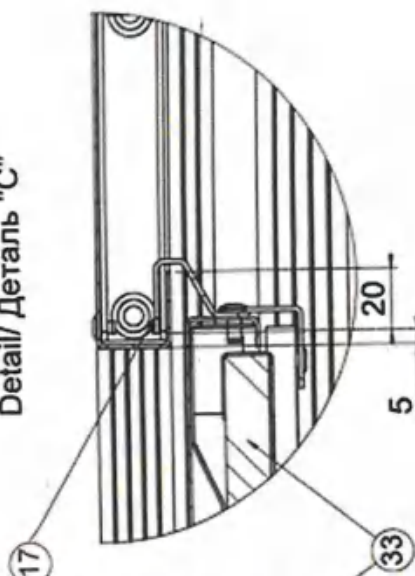
Detail/ Деталь "E"



Detail/ Деталь "D"



Detail/ Деталь "C"



20
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЕЕВА Э.М.

000 ЛЮТКОМ

Day -

33 Копия
Верна



TOP VIEW/ Вид сверху

DRW-AT.IM.00.000000.00

10

Параметры в соответствии с DOC-FE DC TS 000909 EE



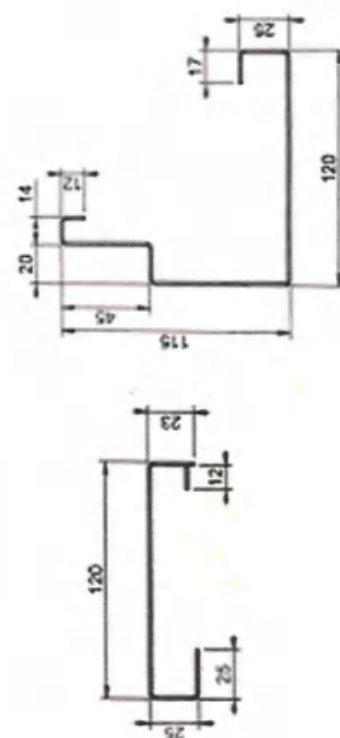
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ВЕРНА
МАЛЕВА Э.М.

000 ЛНЭТКОМ

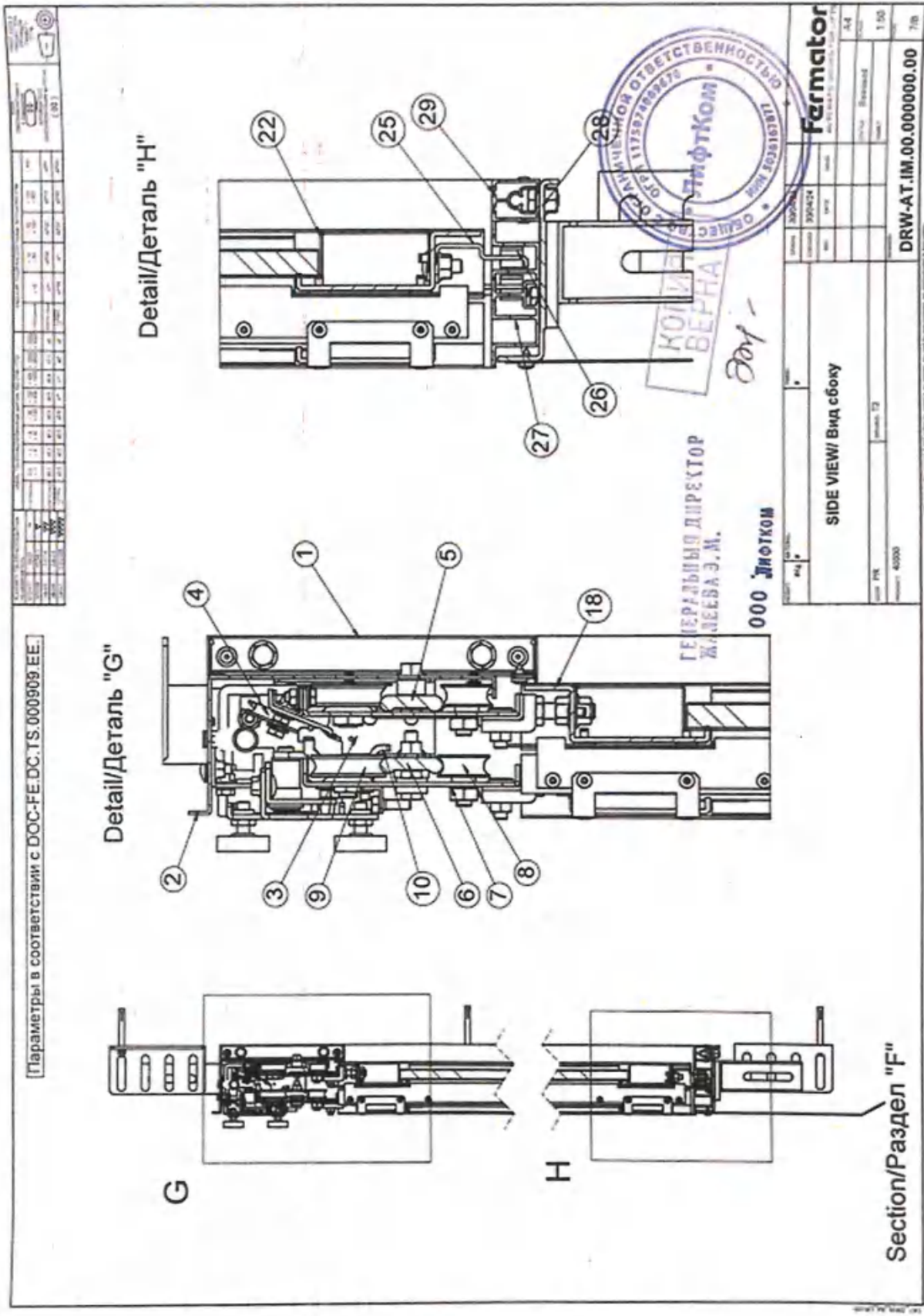
fermator

[DETAILS/ Подробности](#)

DRW-AT.1M.00.000000.00

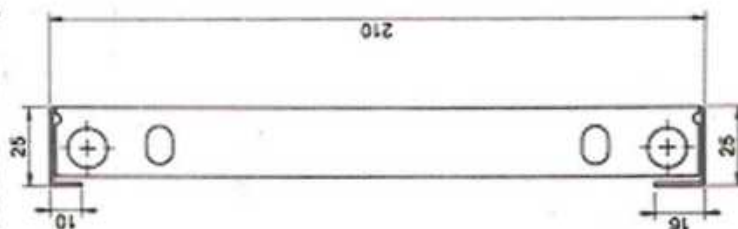


Протокол испытаний № ППБ-477/06-2026 от 09.06.2026

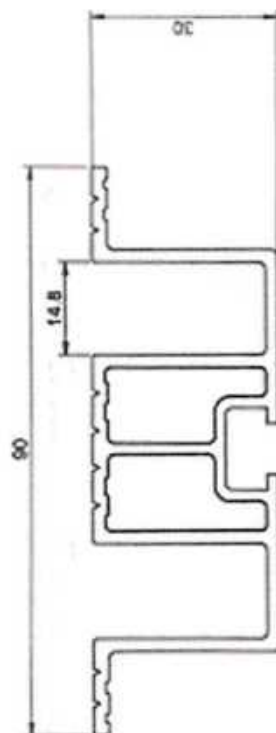


Параметры в соответствии с DOC-FE DC TS 000909 EE

Header Dimensions/ Размеры головки



Sill Dimensions/ размеры порога



КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛДЫБАЕВ Э.М.

ПОЛНОМЪ

[illegible]

Параметры в соответствии с DOC-FE DC TS 000909 EE

[illegible]

ITEM NUMBER	QTY IN COMPONENT	PART NAME	DESCRIPTION	PART NAME	DESCRIPTION	QTY IN COMPONENT	MATERIAL
1	1	HEADER	Базовый швеллер	Базовый швеллер	Базовый швеллер	100x20x20x1.2	Ст. EN10150 D201-4m
2	1	MECHANISM BASE	Механизм основания	Механизм основания	Механизм основания	30x50x150x1.2	Ст. EN10111 D0111
3	2	BASE LATERAL COVER	Боковая крышка основания	Боковая крышка основания	Боковая крышка основания	30x50x150x1.2	Ст. EN10111 D0111
4	2	SPIN ROMANIZATION WHEEL	Вращающееся колесо	Вращающееся колесо	Вращающееся колесо	64x7x10	PA 6.6 V0
5	1	TOR-TRAX BLOW	Воздушный шарик	Воздушный шарик	Воздушный шарик	100x15x10	Ст. EN10025-1 S205LR
6	1	TOR-TRACK FAST	Защелка для шарика	Защелка для шарика	Защелка для шарика	50x15x10x1.2	Ст. EN10025-1 S205LR
7	2	CARDRIDGE	Карtridge	Карtridge	Карtridge	50x15x10x1.2	Ст. EN10111 D0111
8	2	ECCENTRIC WHEEL	Эксцентричное колесо	Эксцентричное колесо	Эксцентричное колесо	64x27	PA 6.6 V0
9	4	CONICE MIRC WHEEL	Коническое колесо	Коническое колесо	Коническое колесо	64x27	PA 6.6 V0
10	1	SAFETY STOPPING RETAINER	Ограничитель скорости	Ограничитель скорости	Ограничитель скорости	70x31x20x1.2	Ст. EN10111 D0111
11	1	ROUNDER FOLDER PLATE	Плита для загиба	Плита для загиба	Плита для загиба	100x50x20x1.2	Ст. EN10111 D0111
12	1	ELECTRICAL CONTACT	Электрический контакт	Электрический контакт	Электрический контакт	64x27x1.2	Ст. EN10111 D0111
13	1	ELECTRICAL BRIDGE	Электрический мост	Электрический мост	Электрический мост	40x24x1.2	Ст. EN10111 D0111
14	1	LOCK BEAK	Замок	Замок	Замок	27x14x23x1.2	Ст. EN10111 D0111
15	2	PULLING WHEEL	Вращающееся колесо	Вращающееся колесо	Вращающееся колесо	64x27x1.2	Ст. EN10111 D0111
16	2	PANEL 1 SLOWFAST	Панель медленного/быстрого	Панель медленного/быстрого	Панель медленного/быстрого	50x15x10x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
17	2	FRIL PANEL WHEEL	Панельное колесо	Панельное колесо	Панельное колесо	50x15x10x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
18	4	PANEL HORIZONTAL REINFORCEMENT	Горизонтальное усиление панели	Горизонтальное усиление панели	Горизонтальное усиление панели	50x15x10x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
19	2	PANEL VERTICAL REINFORCEMENT	Вертикальное усиление панели	Вертикальное усиление панели	Вертикальное усиление панели	100x50x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
20	1	OFFERING JAMB	Предохранитель	Предохранитель	Предохранитель	120x22x22x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
21	1	CLOSING JAMB	Защелка	Защелка	Защелка	120x22x22x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
22	2	PANEL LOWER UPPER INSULATING FORWARD SUPPORT	Основа для изоляции	Основа для изоляции	Основа для изоляции	40x15x10x1.2	Ст. EN10111 D0111
23	4	JAMB LOWER REINFORCEMENT	Усиление нижней части панели	Усиление нижней части панели	Усиление нижней части панели	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111
24	2	JAMB REINFORCEMENT	Усиление панели	Усиление панели	Усиление панели	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111
25	4	PANEL GUIDE SHOE SUPPORT	Панельный направляющий ролик	Панельный направляющий ролик	Панельный направляющий ролик	50x15x10x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
26	4	PANEL GUIDE SHOE	Панельный направляющий ролик	Панельный направляющий ролик	Панельный направляющий ролик	50x15x10x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
27	1	ALUMINUM PROFILE	Алюминиевый профиль	Алюминиевый профиль	Алюминиевый профиль	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111
28	1	SELF SUPPORT	Самонесущий элемент	Самонесущий элемент	Самонесущий элемент	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111
29	1	SELF SUPPORT	Самонесущий элемент	Самонесущий элемент	Самонесущий элемент	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111
30	1	TOP GUIDE	Верхний направляющий ролик	Верхний направляющий ролик	Верхний направляющий ролик	100x50x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
31	1	LATERAL FRAME FORMING BRACKET FLEXIBLE	Боковой каркас	Боковой каркас	Боковой каркас	100x50x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
32	1	INTUMESCENT TAPE	Пожаробезопасная лента	Пожаробезопасная лента	Пожаробезопасная лента	210x15x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
33	2	PANEL INSULATION	Панельная изоляция	Панельная изоляция	Панельная изоляция	100x50x1.2	Ст. EN10130 D001-4m
34	2	FRAME TOWING BRACKET UPPER	Каркас для троса	Каркас для троса	Каркас для троса	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111
35	4	FRAME TOWING BRACKET LOWER	Каркас для троса	Каркас для троса	Каркас для троса	100x50x1.2	Ст. EN10111 D0111

006 JN07K0M

РЕШЕНИЕ

Law

Items 18 and 20, glued byterostaisMS JS-936 from zhijiang.

№	CONFIGURATIONS/ конфигурации
---	---------------------------------

fermatoc

DRW-AT.JM.00.000000.00

fermator

AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

RUS

Руководство по установке.
Автоматические двери шахты.
Модель: 40/10.

ENG

Installation manual.
Automatic horizontal sliding landing door.
Model: 40/10.

КОПИЯ
ВЕРНА



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЕЛБА Э.Н.

ООО «ЛифтКом»

Э.Н.



MAN-MM400000RM000FE-09 2025

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS



КОПИЯ
ВЕРНА

Исполнительный директор
МАНУЭЛ А. М.
ООО ЛифтКом

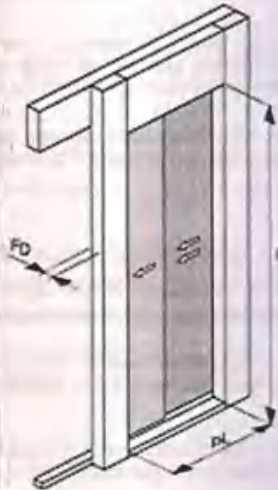
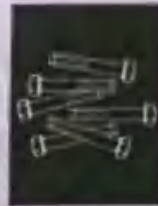
Handwritten signature

- RUS** **Внимание:** В случае изменения процесса монтажа описанного в настоящем руководстве по сборке, перед вводом в эксплуатацию обязательно сообщите об этом в наш Технический Отдел.
FERMATOR не несет ответственности за дефекты продукта вытекающие из не соблюдения настоящей инструкции.
FERMATOR оставляет за собой право внесения изменений в спецификации продукта в этой технической брошюре без предупреждения.
- ENG** **ATTENTION:** Any proposed modification not shown in this manual should be clarified with our Technical Department before actioning.
FERMATOR accepts no responsibility for any damage resultant in the equipment described in this manual and associated installation if the instructions given have not been followed.
FERMATOR reserves the right to modify the product or specifications in this technical brochure without prior notification.



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖИЛИЦОВА Э.М.

ООО ЛифтКом



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
	M6 x 12 DN 933	M6 x 20 DN 933	M6 DN 933	M6 DN 933	NF- E25- 511-Z	M6 x 10 DN 933	M6 x 35 ISO 7380	M6 DN 125	—	—	—	—	M6 DN 933	M6 DN 933	4.8 x 9.5	M6 x 10	Lateral Bracket	Lateral Bracket	Lateral Bracket
T1	x4	x5	x3	x9	x4	x7	x1	x2	x2	x4	x4	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
T2	x4	x5	x3	x9	x4	x7	x1	x2	x4	x4	x4	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
T3	x4	x5	x3	x9	x4	x7	x1	x2	x6	x6	x6	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
T4	x4	x5	x3	x9	x4	x7	x1	x2	x8	x8	x8	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
C2	x4	x5	x3	x9	x4	x6	x2	x2	x4	x4	x4	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
C4	x4	x5	x3	x9	x4	x6	x2	x2	x8	x8	x8	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
C6	x4	x5	x3	x9	x4	x6	x2	x2	x12	x12	x12	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4
C8	x4	x5	x3	x9	x4	x6	x2	x2	x16	x16	x16	x2	x4	x4	x4	x2	x6	x6	x4

Все размеры в мм / All dimensions in mm.

000 Инотком

Этот



RUS Обращайте особое внимание при появлении этого символа.

ENG Pay special attention when this symbol is shown.

	RUS	■ Просим обратить особое внимание на этот символ, особенно в огнестойких дверях. ■ Правильная эксплуатация элементов противопожарной защиты: обязательным является технический контроль каждые 6 месяцев. Во время проверки надо обратить внимание на нормы и элементы противопожарной защиты, которые должны быть заменены в случае выработки или повреждения.
	ENG	■ Please pay particular attention when this symbol is shown in order to comply with fire test report certifications. ■ To ensure correct maintenance of the fire protection elements a technical inspection must be carried out every 6 months. Any worn, damaged or broken element or component must be replaced.

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ОСВЕДОМЛЁННОСТЬ / ENVIRONMENTAL AWARENESS

	RUS	Чтобы предотвратить возможный ущерб окружающей среде, когда вы решите уничтожить упаковку в конце срока ее службы, утилизируйте отходы ответственно в соответствии с действующим природоохранным законодательством.
	ENG	To prevent possible damage to the environment when you decide to dispose of the packaging the waste should be disposed of responsibly in accordance with the applicable environmental legislation.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЧИСТКЕ И ОБСЛУЖИВАНИЮ / STAINLESS STEEL CLEANING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

	RUS	После удаления пластиковой пленки рекомендуется очистить поверхность нейтральным мылом или средствами для мытья стекла, хотя поверхность может быть уже внешне чистой. Используйте мягкие ткани и теплую воду.	
	ENG	After removing the plastic film, it is recommended to clean the surface with neutral soap or products for glass cleaning although the surface could be already apparently clean. Use soft cloths and warm water.	
	RUS	Не используйте чистящие средства, содержащие хлор, такие как отбеливатель, или сильные кислоты (например, средства для удаления цемента).	
	ENG	Do not use chlorine containing cleaning agents such as bleach or strong acids (e.g. mortar removers).	
	RUS	Не трите и не используйте чистящие салфетки или грубую ткань.	
	ENG	Do not rub or use scouring pads or rough cloths.	
	RUS	Всегда чистите, следуя направлением щетки.	
	ENG	Always clean following brush direction.	



RUS - Профилактическая очистка для предотвращения коррозии: Регулярная очистка поможет удалить загрязнения, которые могут вызвать коррозию. Морские, промышленные, загрязненные и другие агрессивные климатические условия требуют регулярного технического обслуживания, чтобы избежать чрезмерного накопления грязи. Перед чисткой нержавеющей стали удалите все частицы пыли, чтобы предотвратить трение частиц о поверхность.

ENG - Preventive cleaning to avoid corrosion: Regular cleaning will help in the removal of impurities and contaminants which can cause corrosion. Marine, industrial, polluted and other corrosive climates require regular maintenance to avoid excessive accumulation of dirt. Before cleaning the stainless steel remove any dust particles in order to prevent friction of the particles on the surface.

КОПИЯ
ВЕРНА

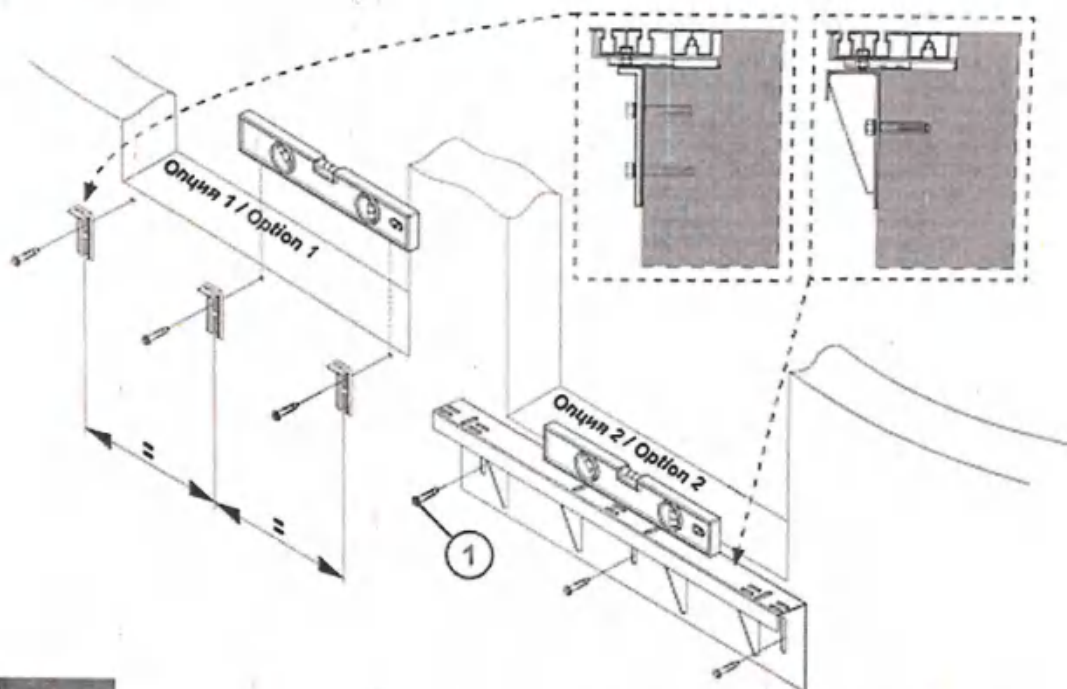
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛБЕВА Э.М.

ООО ЛифтКом

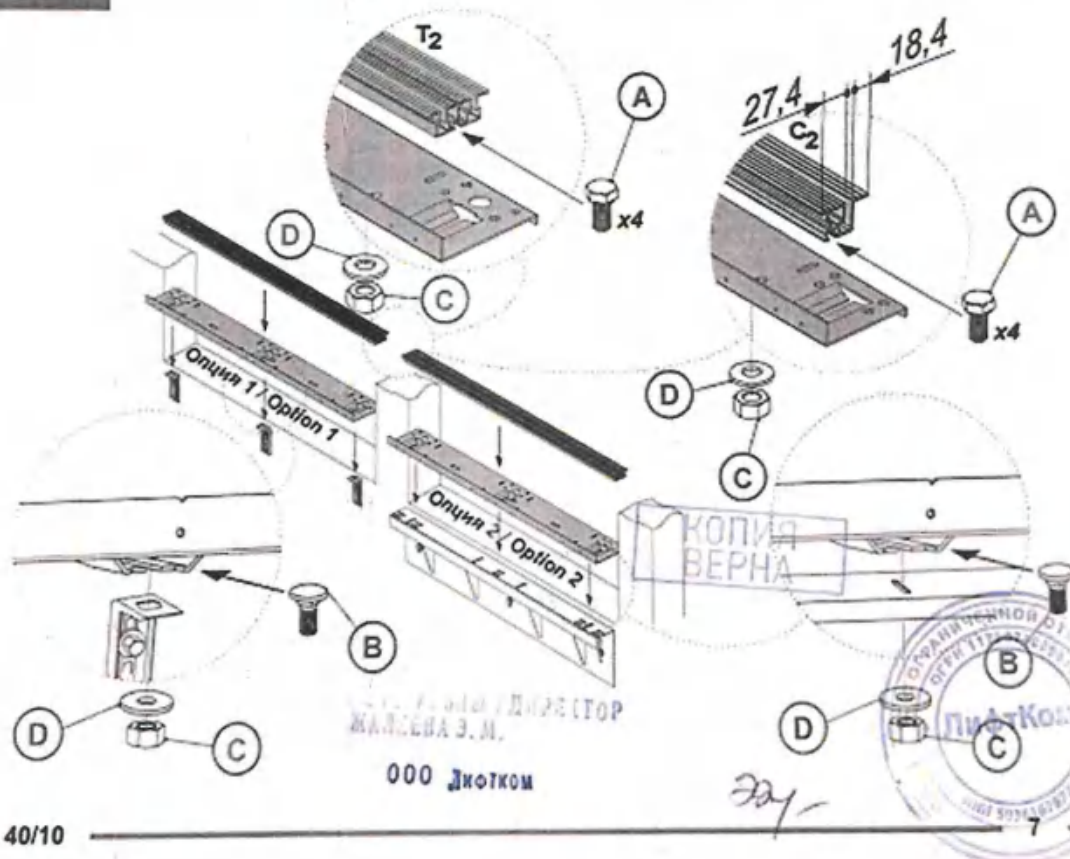


ЭЭ -

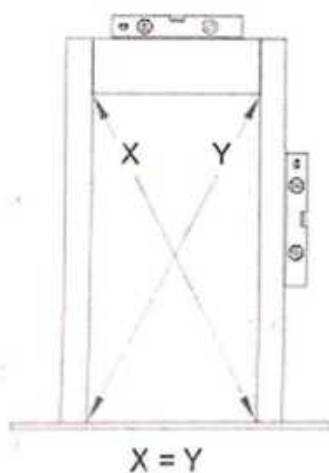
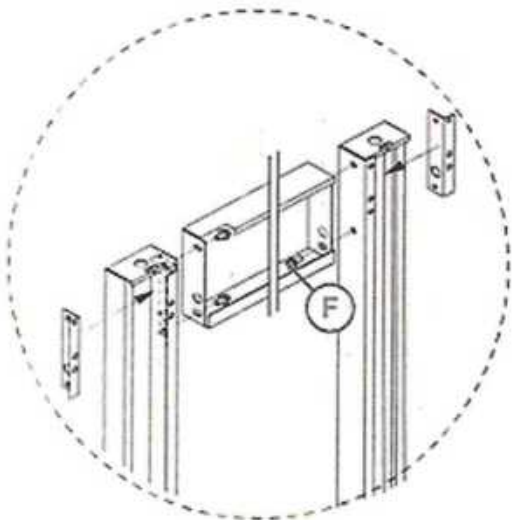
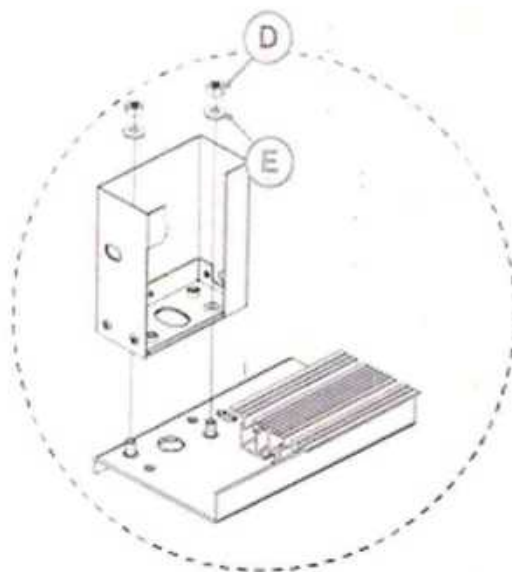
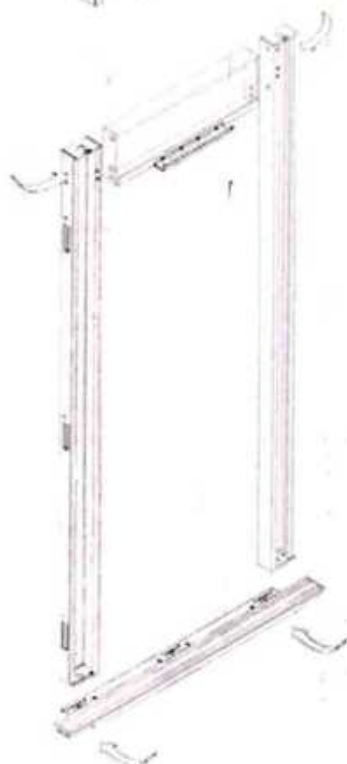
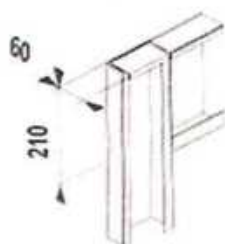
1

Fermator
 AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS


2



40/10



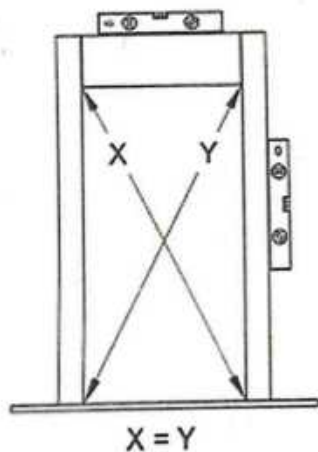
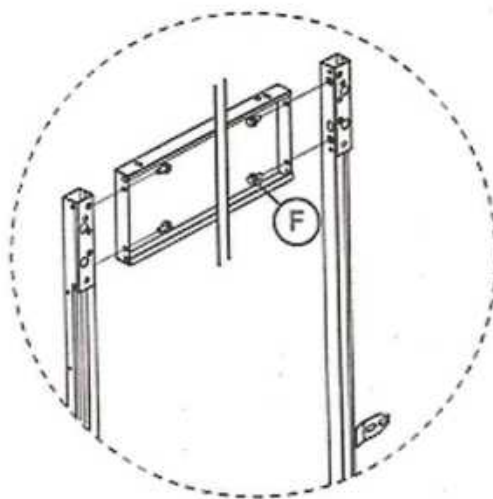
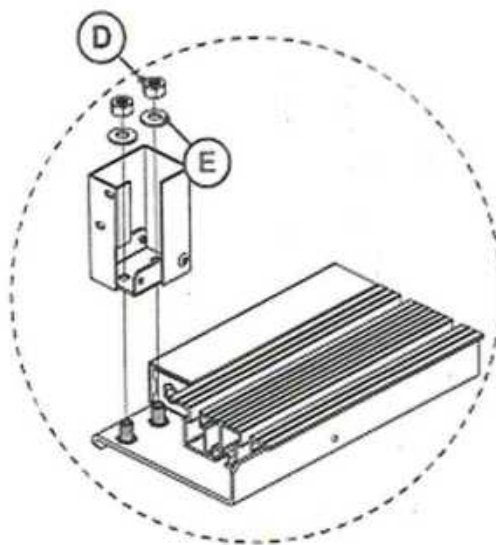
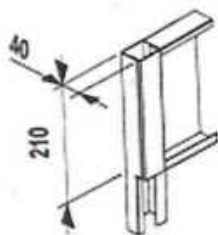
ООО «ИНОКОМ»



3B

СБОРКА РАМЫ (FD 40) /
FRAME ASSEMBLY (FD 40)

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS



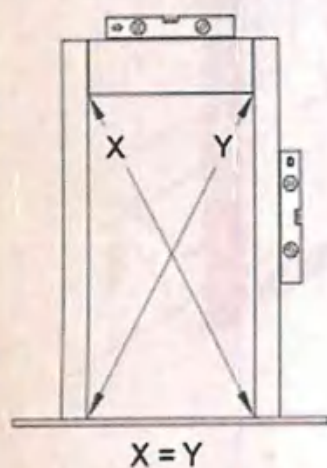
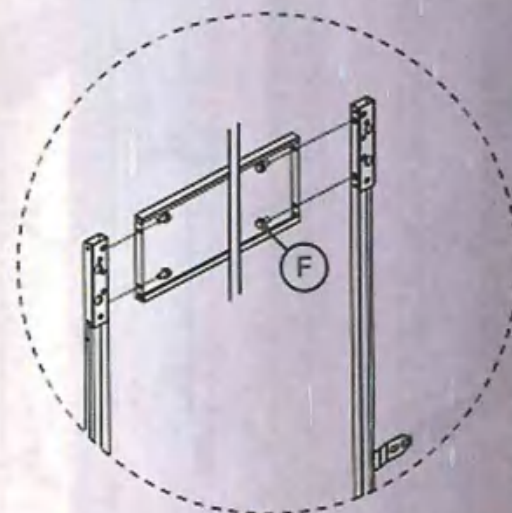
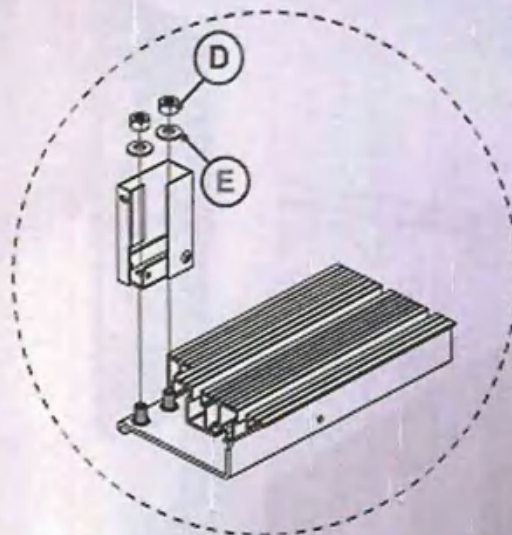
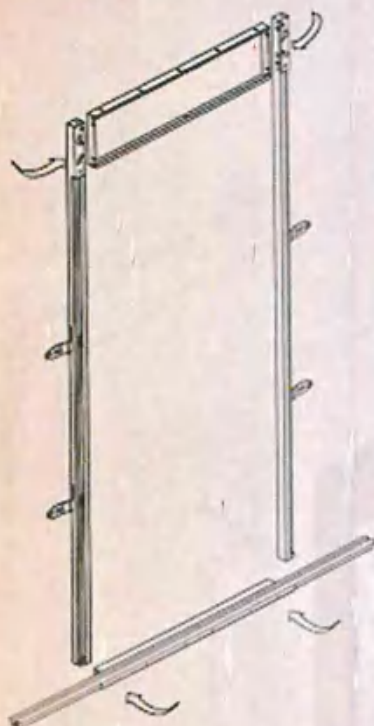
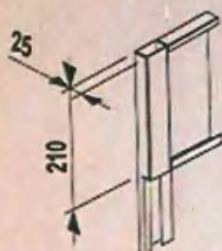
КОПИЯ
ВЕРНА



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЛЕВОВА Э.И.
ООО ЛифтКом



Зай



КОПИЯ
ВЕРНА

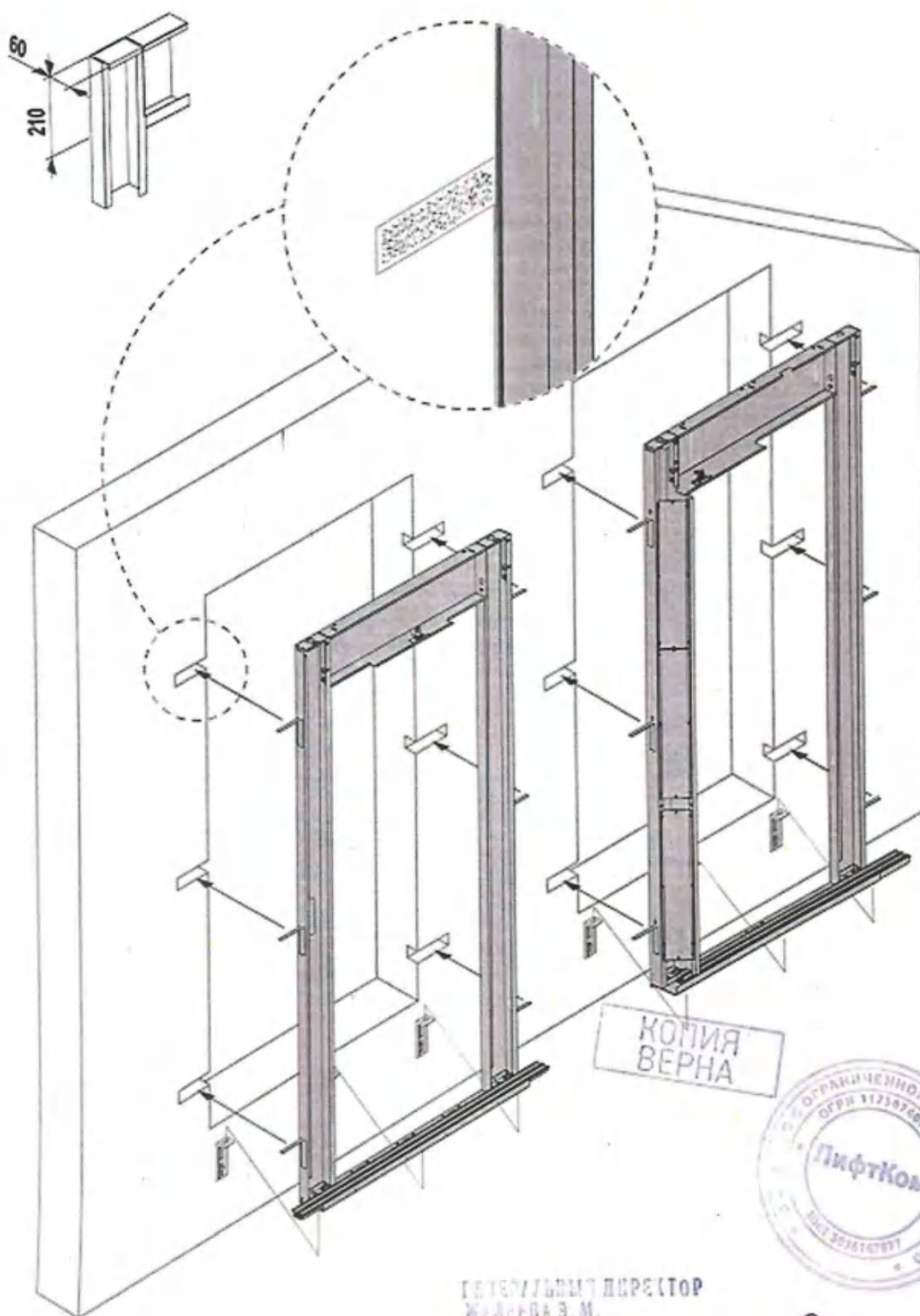
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАБЕВА З.М.



О Лютком



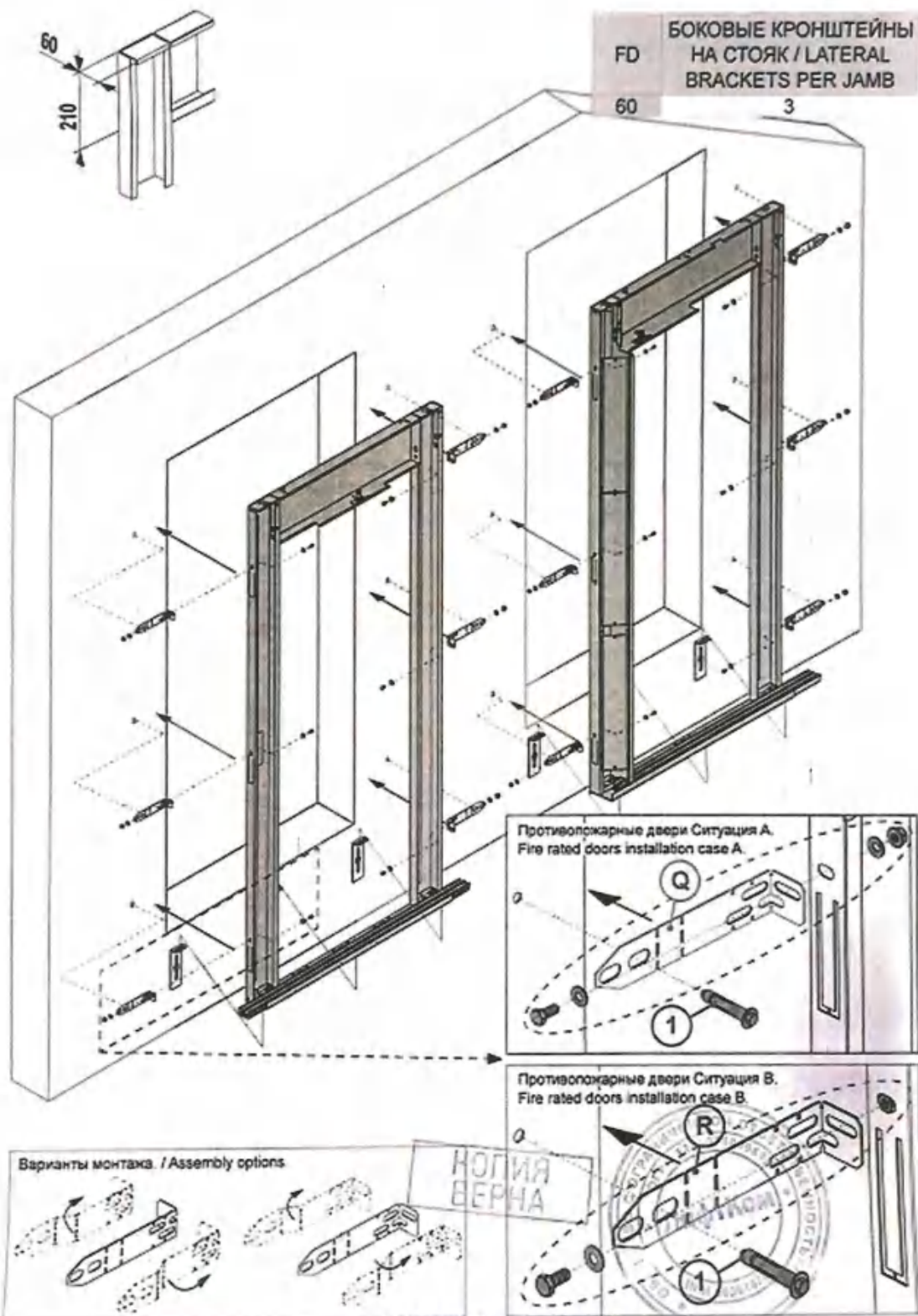
ЭЗМ -

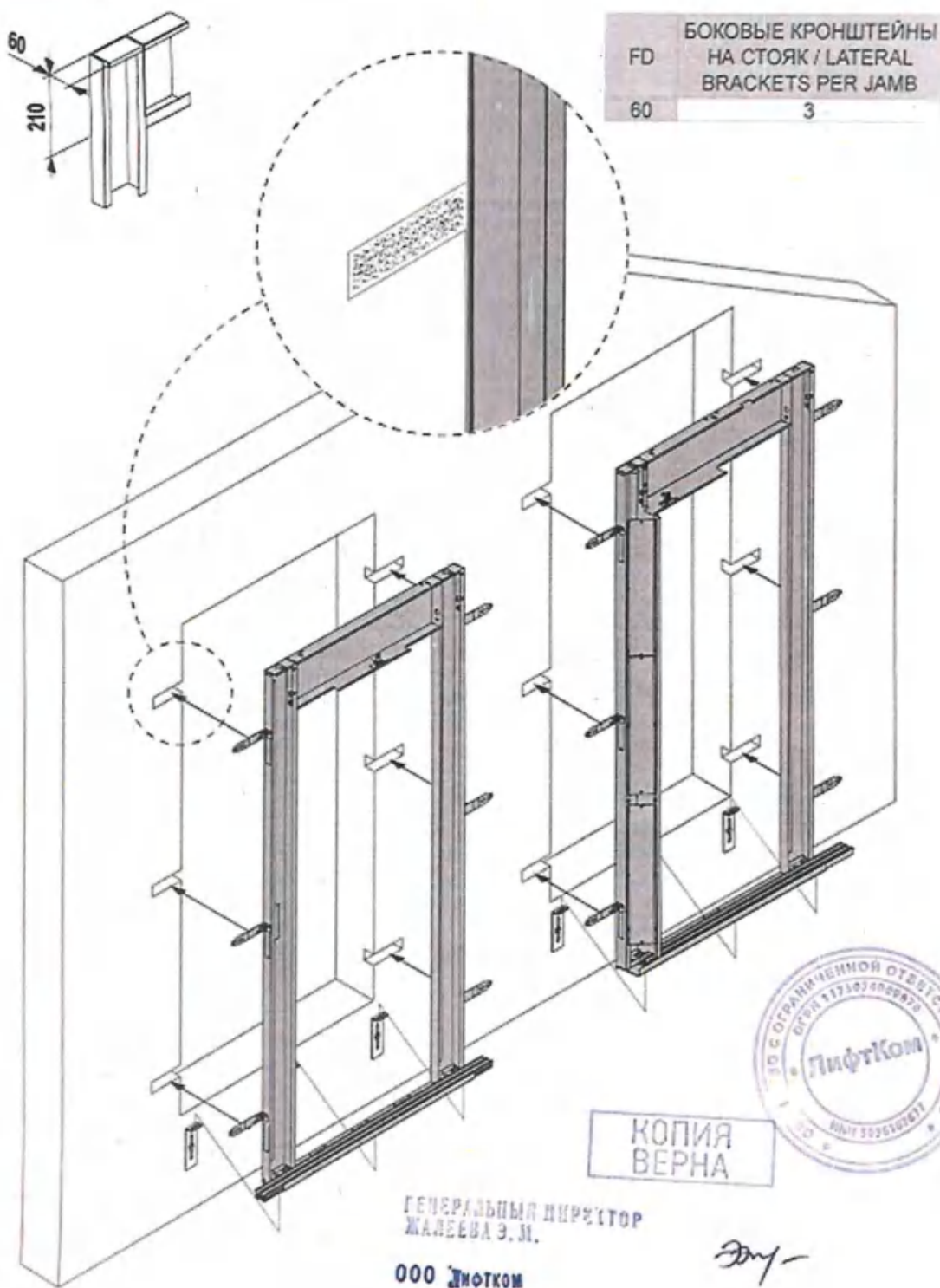


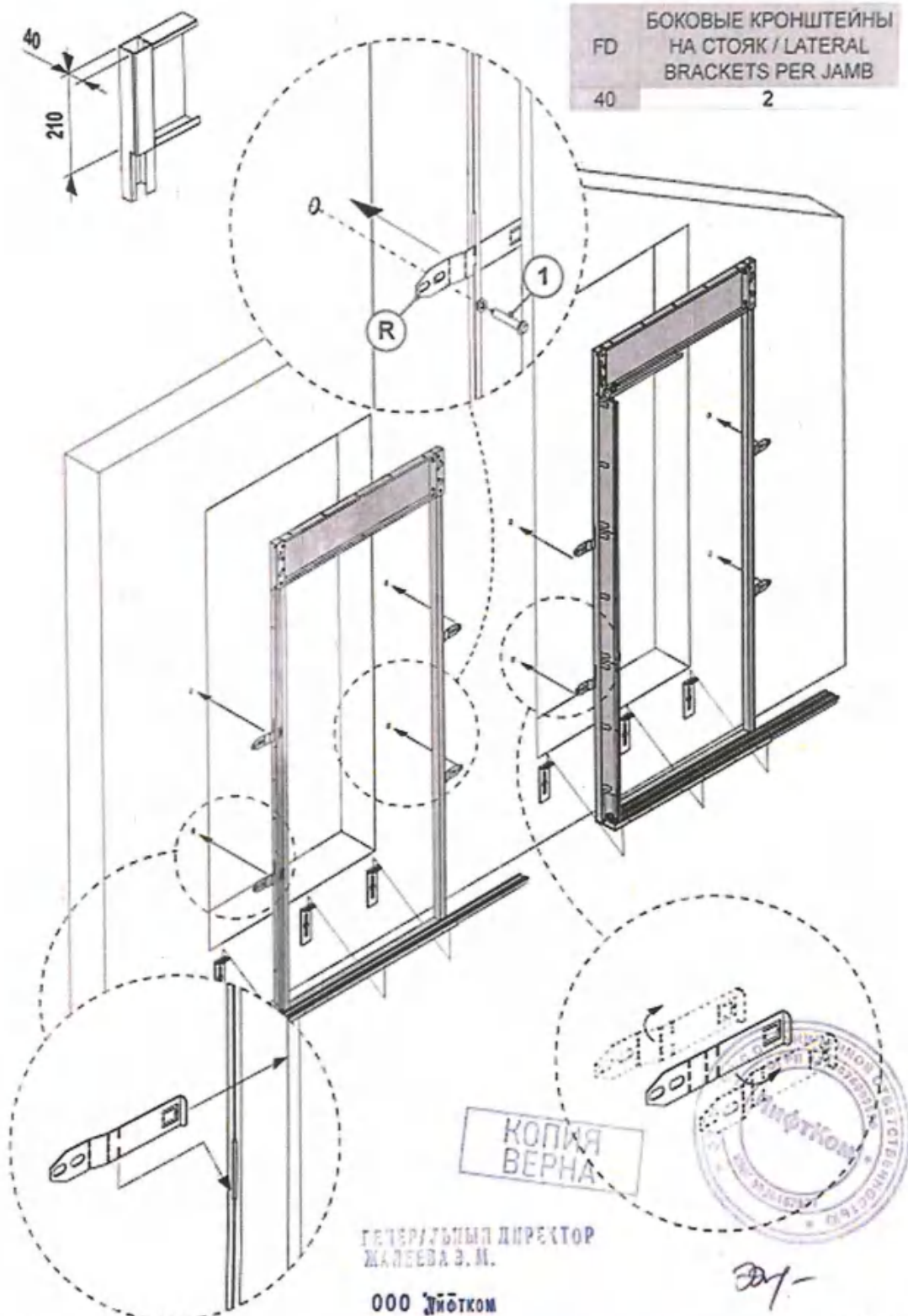
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЫЕВА Э.М.
ООО «ЛифтКом»



Э.М.



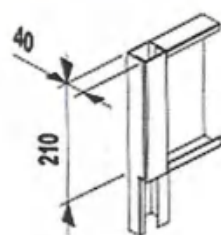




4E

КРЕПЛЕНИЕ РАМЫ К СТЕНЕ (FD 40) /
FRAME TO WALL ASSEMBLY (FD 40)

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

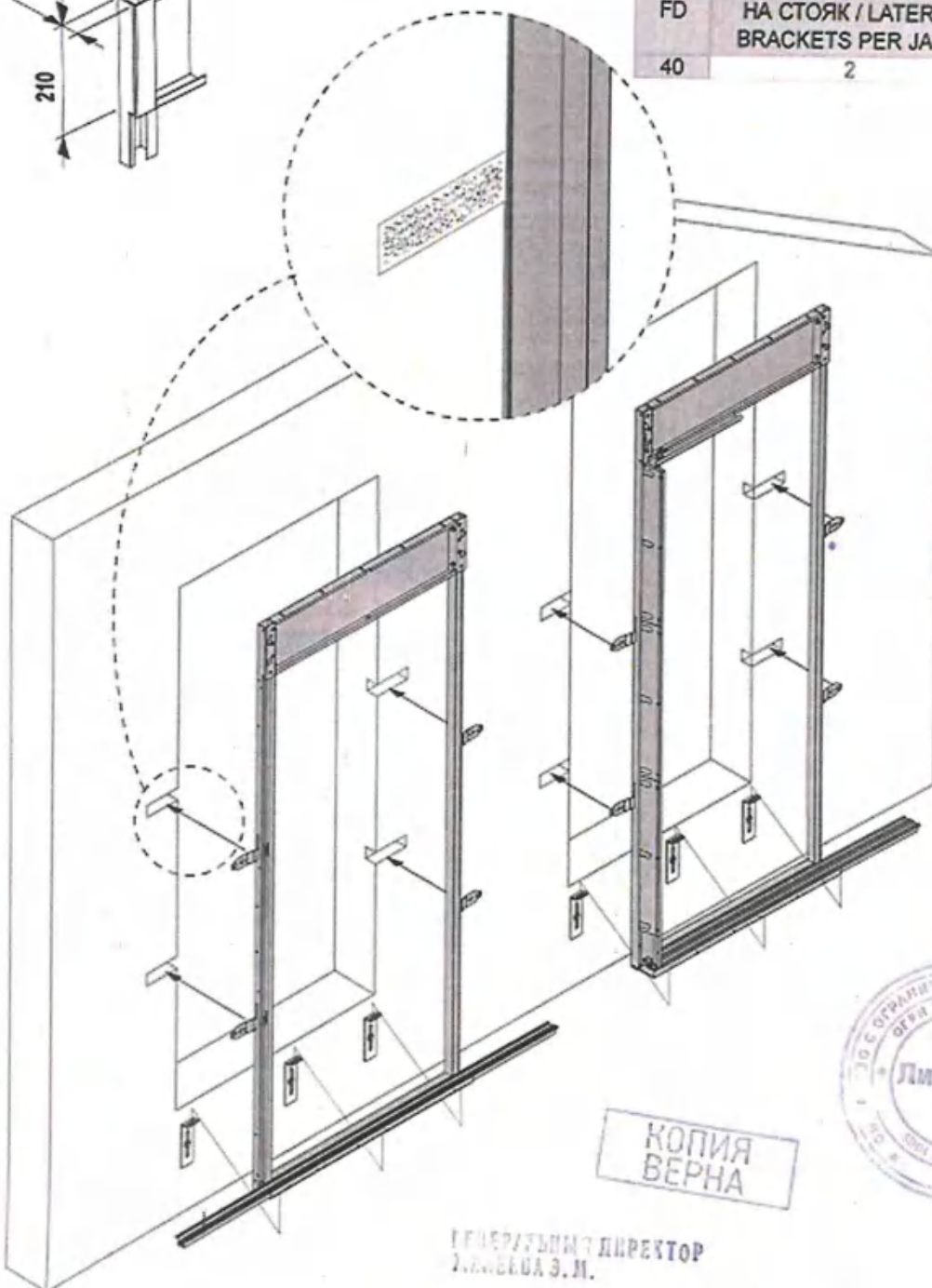


FD

БОКОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ
НА СТОЯК / LATERAL
BRACKETS PER JAMB

40

2

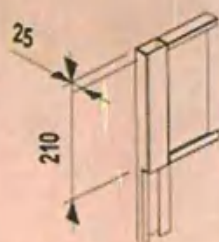


КОПИЯ
ВЕРНА

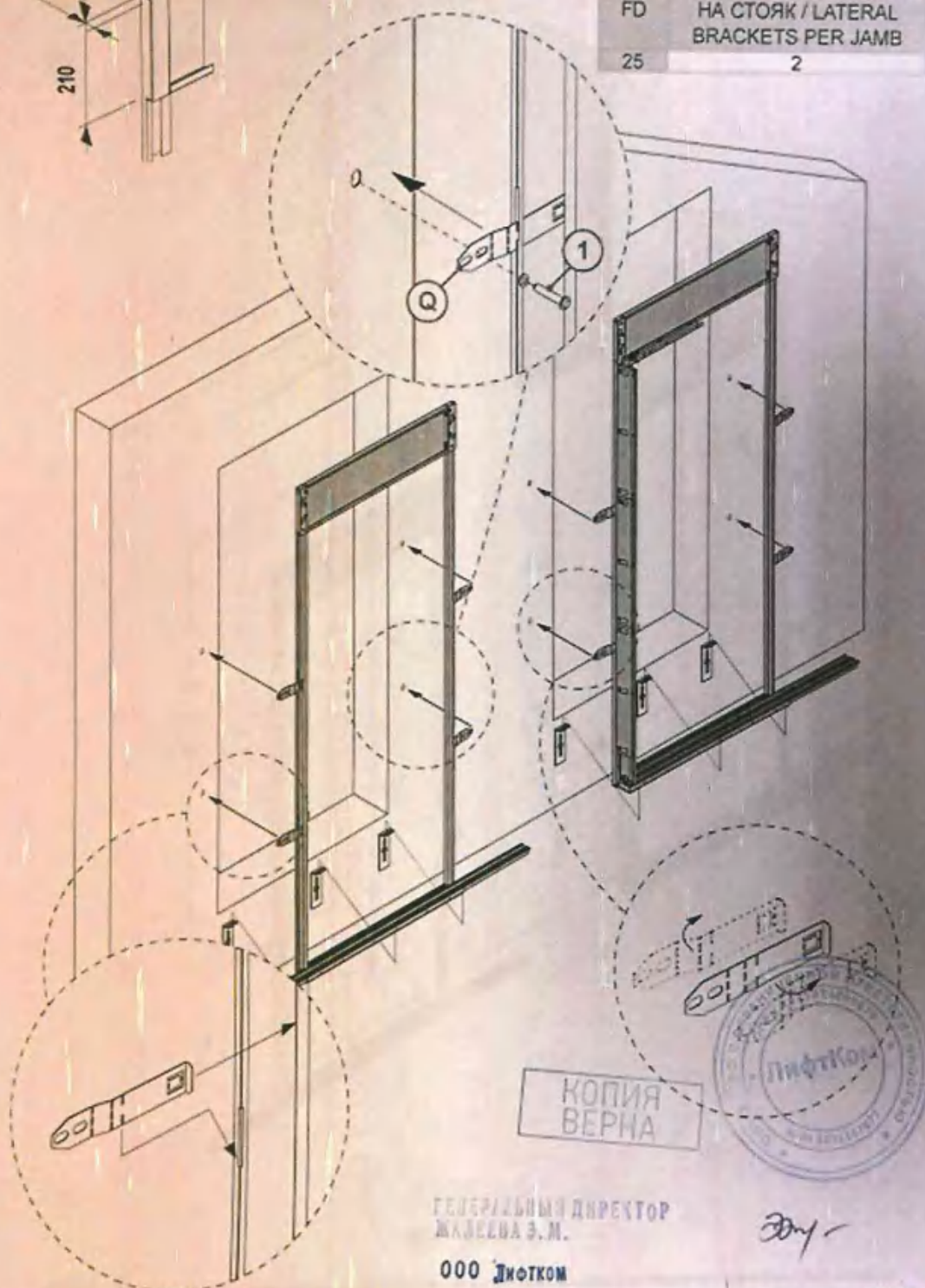
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Л.А.БЕЛОВА Э.М.

ООО «ЛифтКом»





FD	БОКОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ НА СТОЯК / LATERAL BRACKETS PER JAMB
25	2



КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАБЕЕВА Э.М.

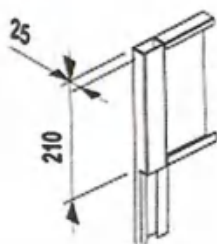
ООО «ЛифтКом»



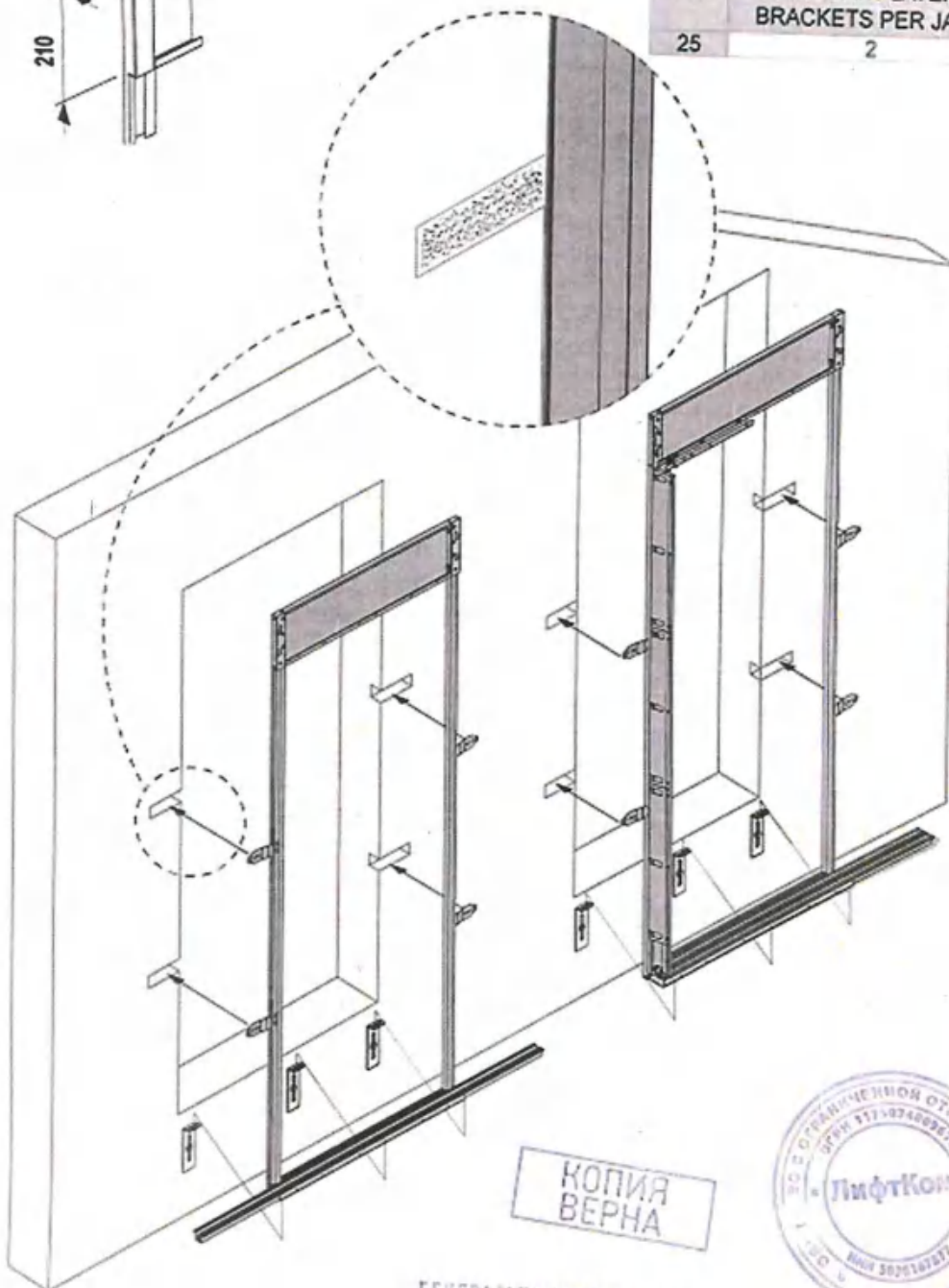
4G

КРЕПЛЕНИЕ РАМЫ К СТЕНЕ (FD 25) /
FRAME TO WALL ASSEMBLY (FD 25)

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS



FD	БОКОВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ НА СТОЯК / LATERAL BRACKETS PER JAMB
25	2



КОПИЯ
ВЕРНА

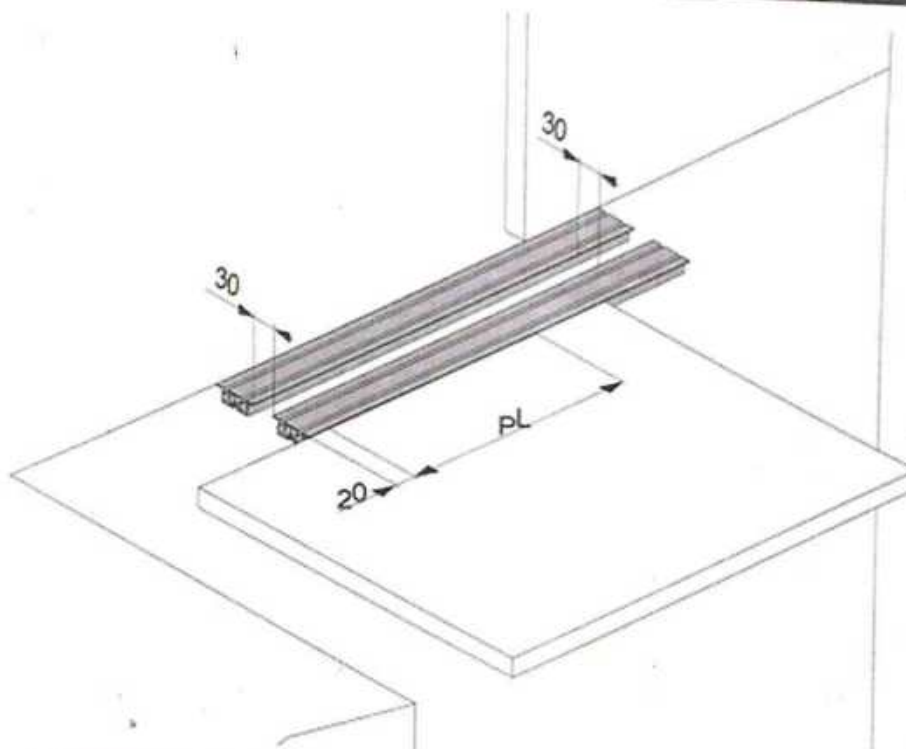
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАБЕВА Э. И.
ООО «ЛифтКом»



ЭИ

40/10

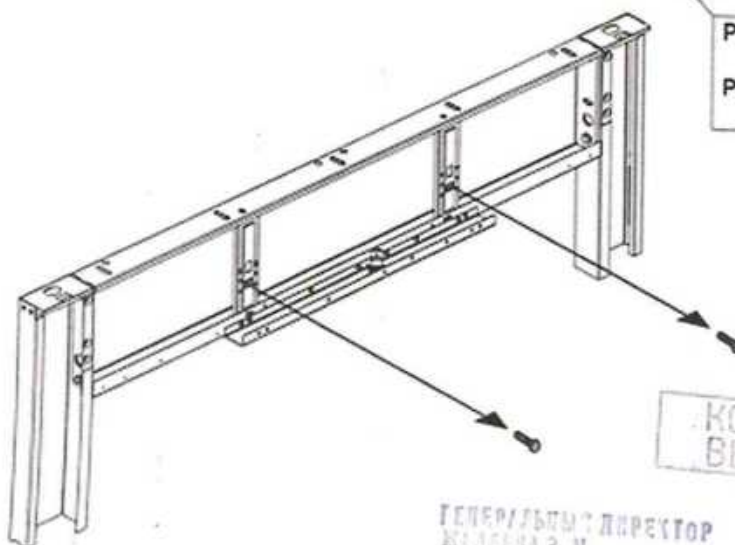
17



6.0 C4



PL < 1.000: 0 УСИЛЕНИЕ /
0 Reinforcement
PL ≥ 1.000: 2 УСИЛЕНИЕ /
2 Reinforcement



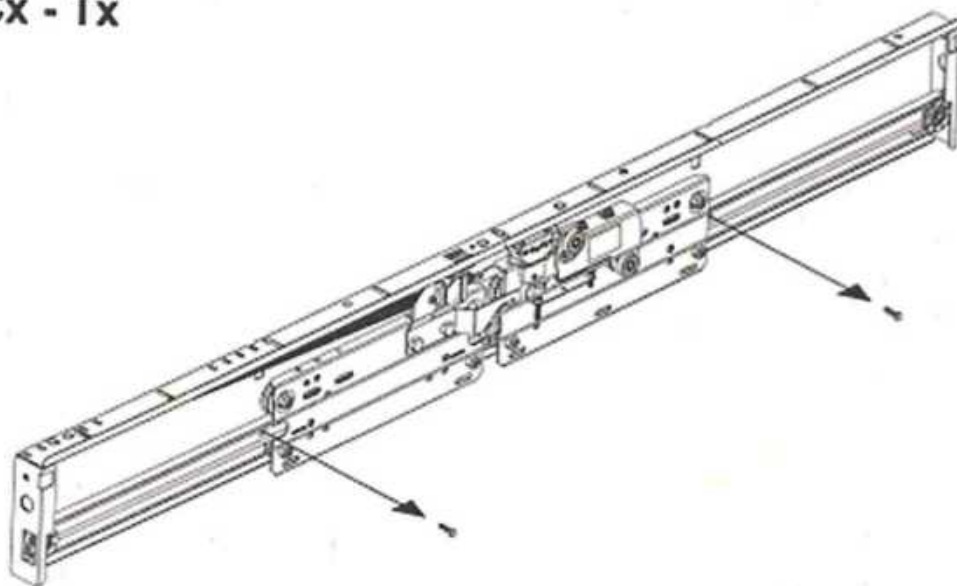
КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
МАЛЕСА Э.М.

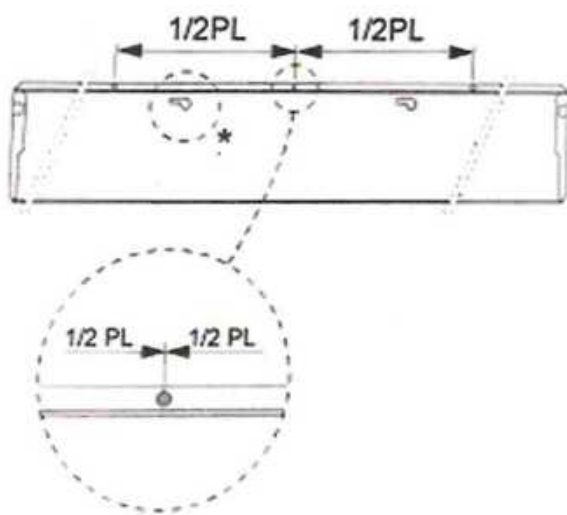


201

Cx - Tx



Cx



Tx

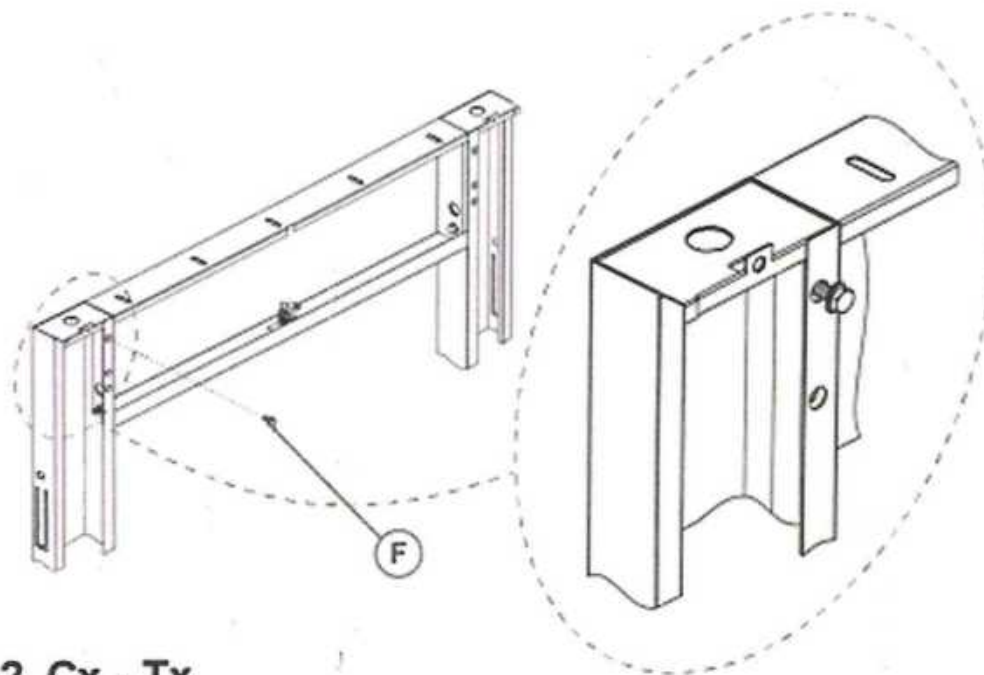


ДИРЕКТОР
А.И.С.М.

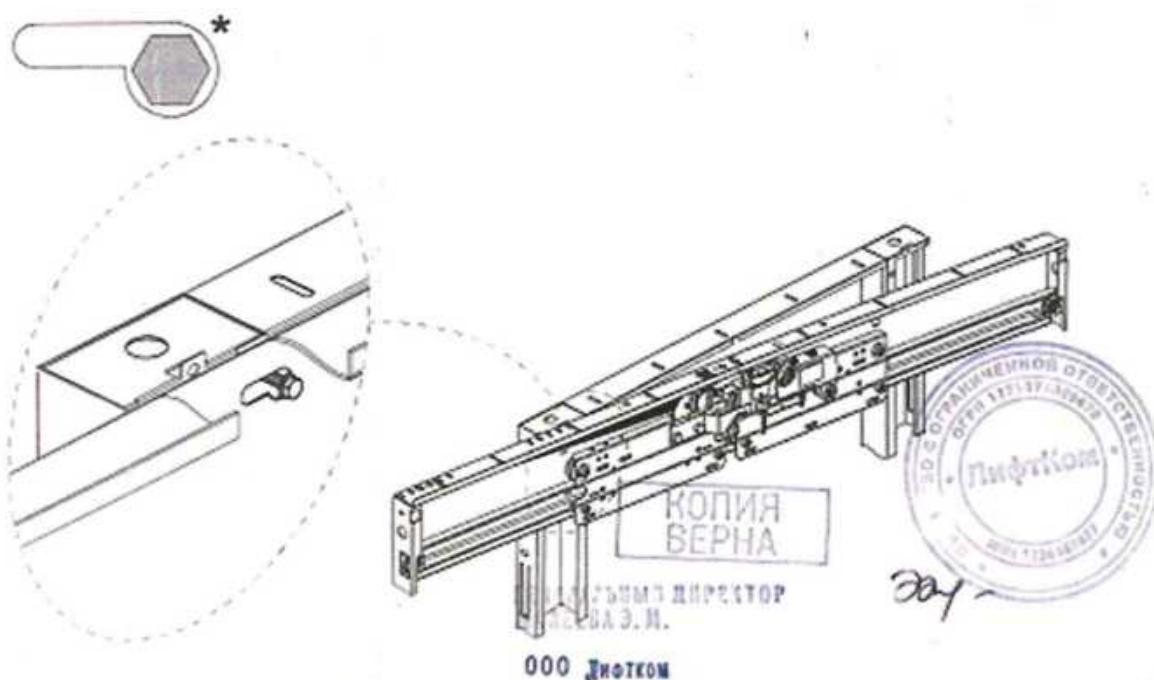
ООО «ЛифтКом»

Эм -

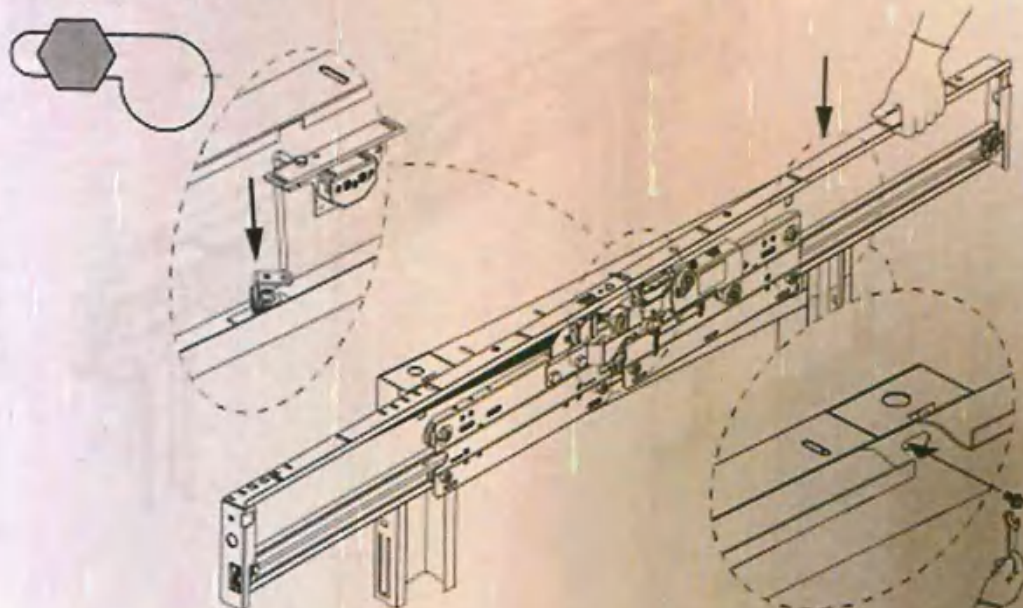
6.1 Cx - Tx



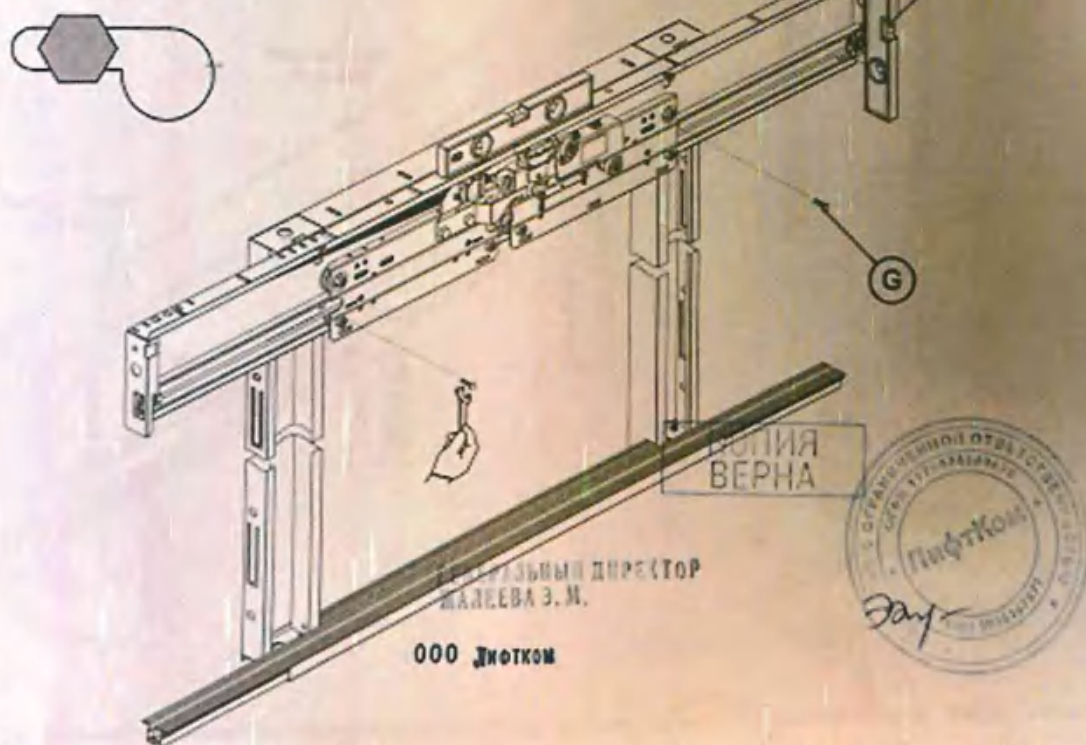
6.2 Cx - Tx



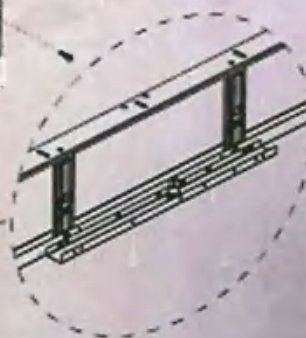
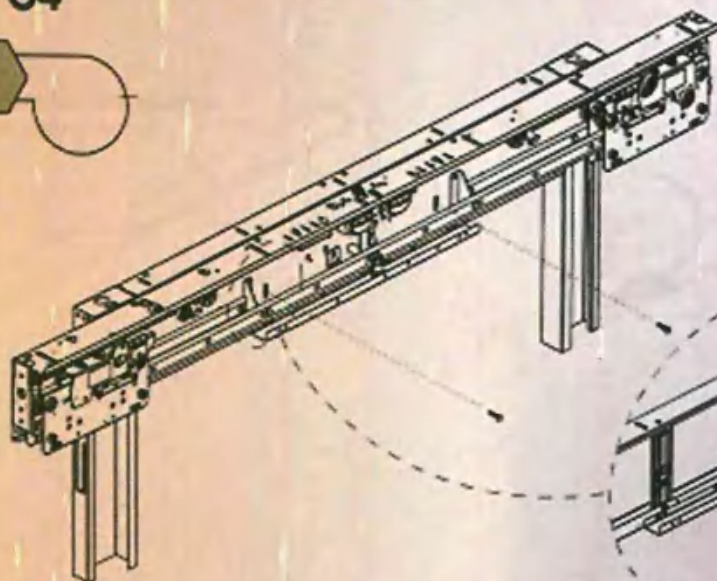
6.3 Cx / Tx



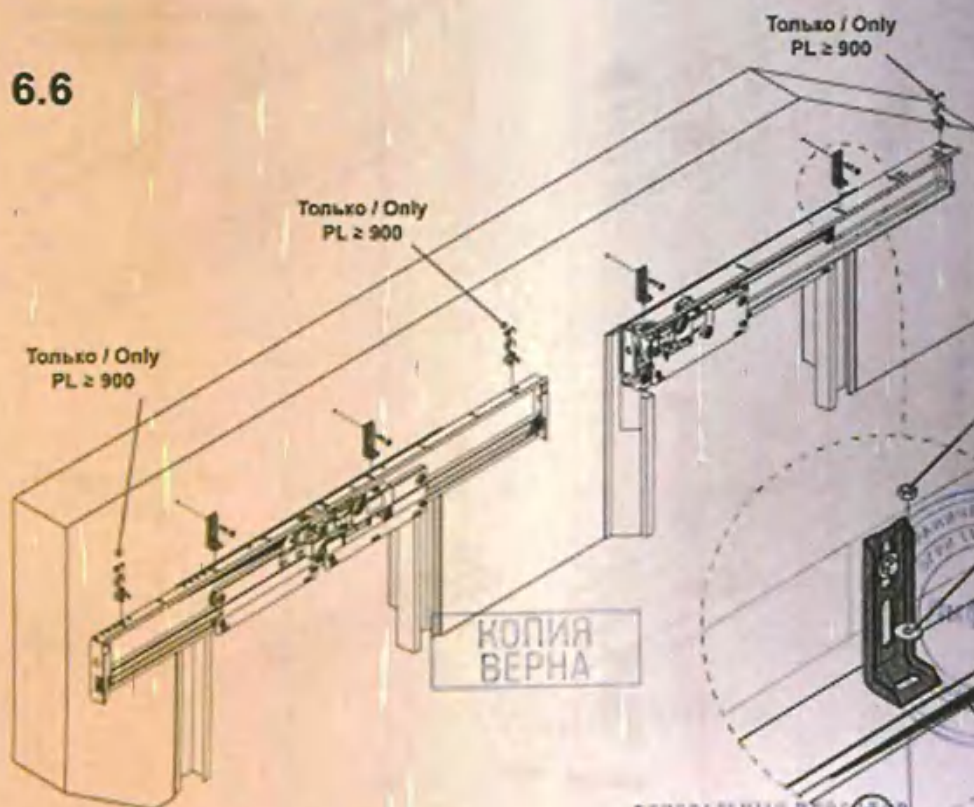
6.4 Cx / Tx



6.5 C4



6.6



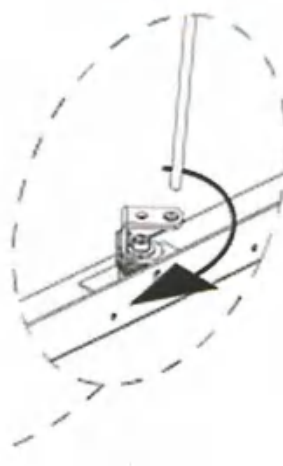
КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЕВА Э.М.
ООО «Иотком»

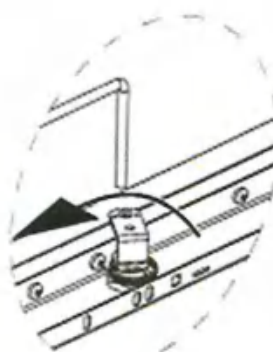


6.7

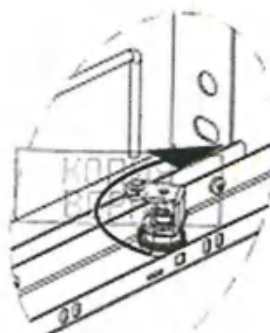
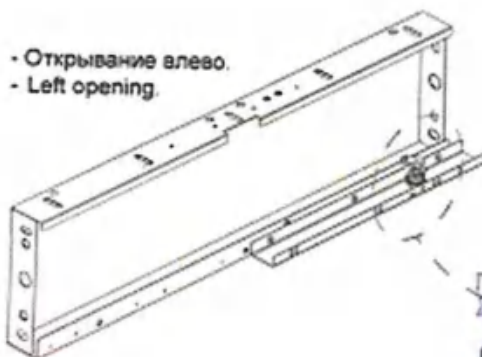
- Центральное открывание.
- Centre parting doors.



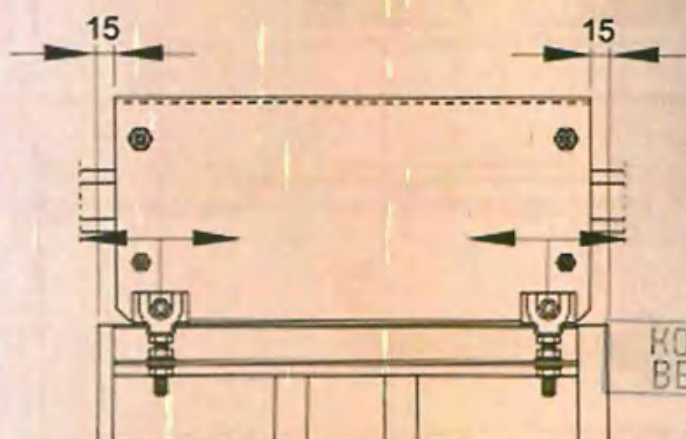
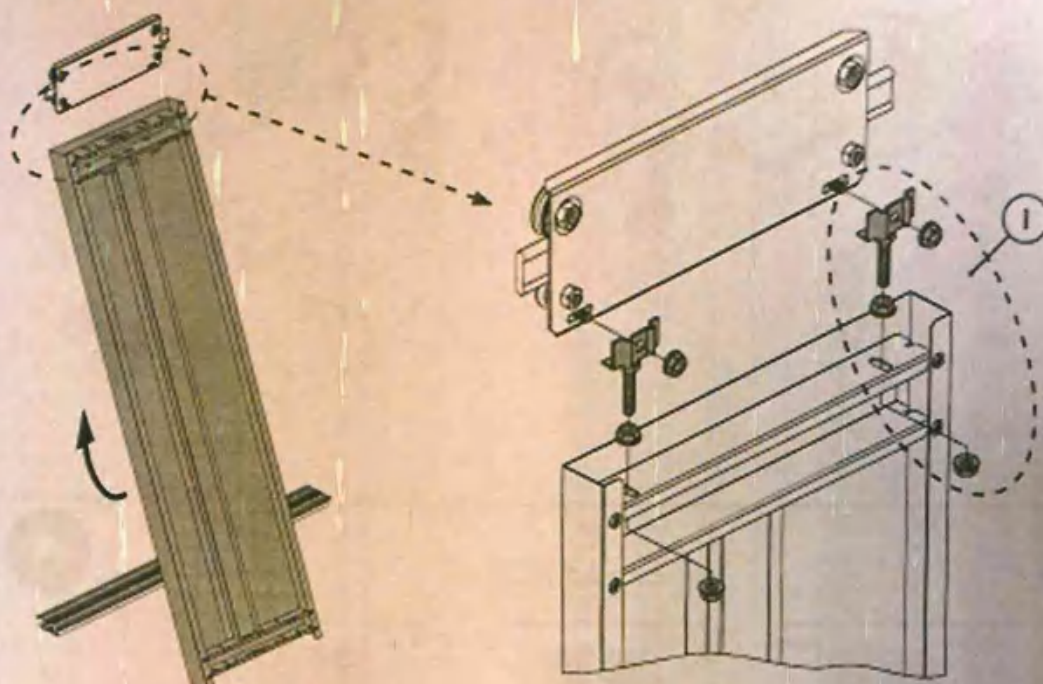
- Открывание вправо.
- Right opening.



- Открывание влево.
- Left opening.

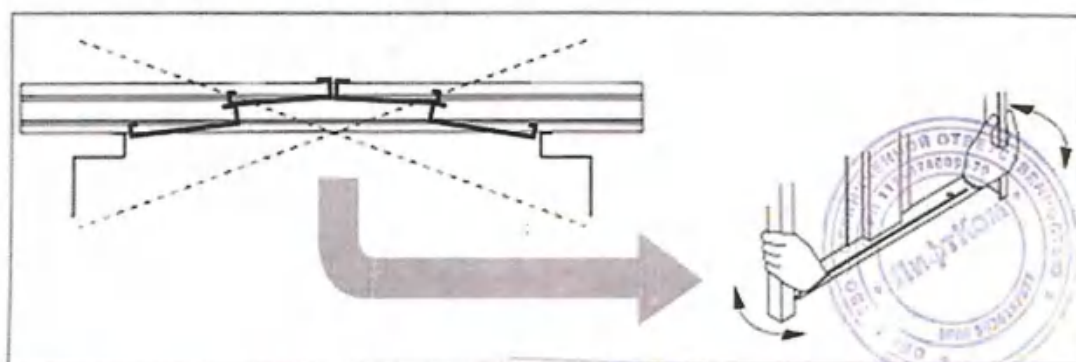
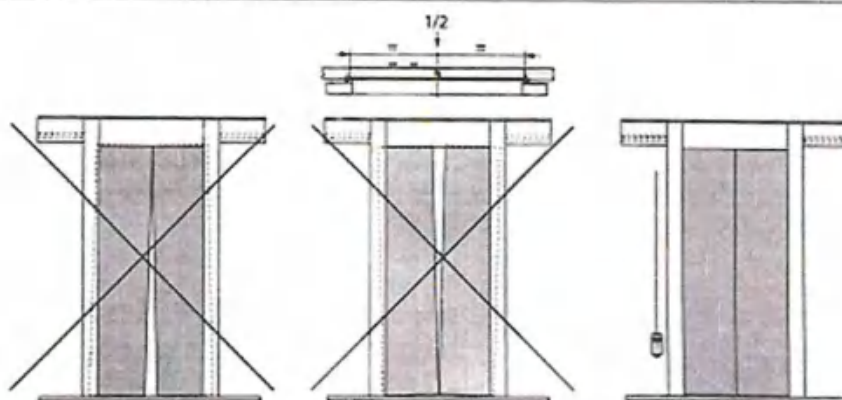
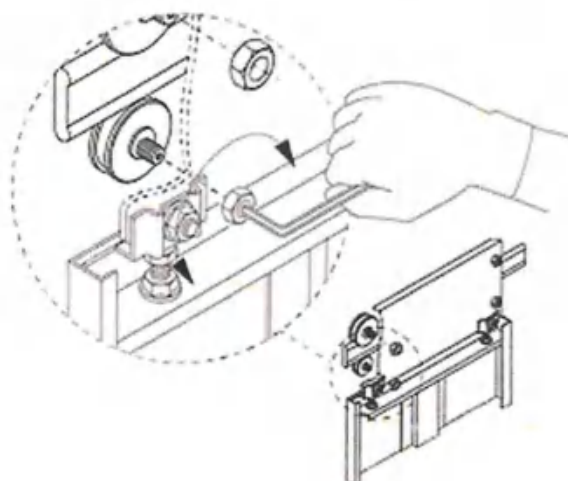
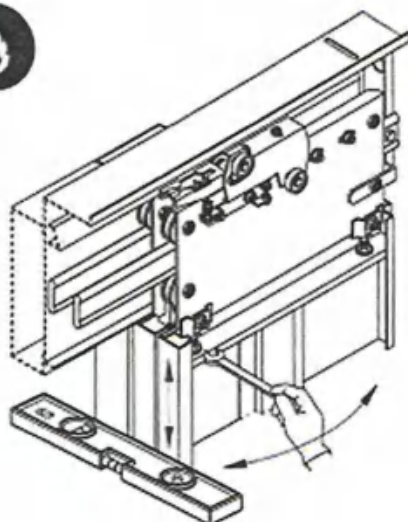


ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ДАТЕНКО Э.И.
ООО «Лифтком»



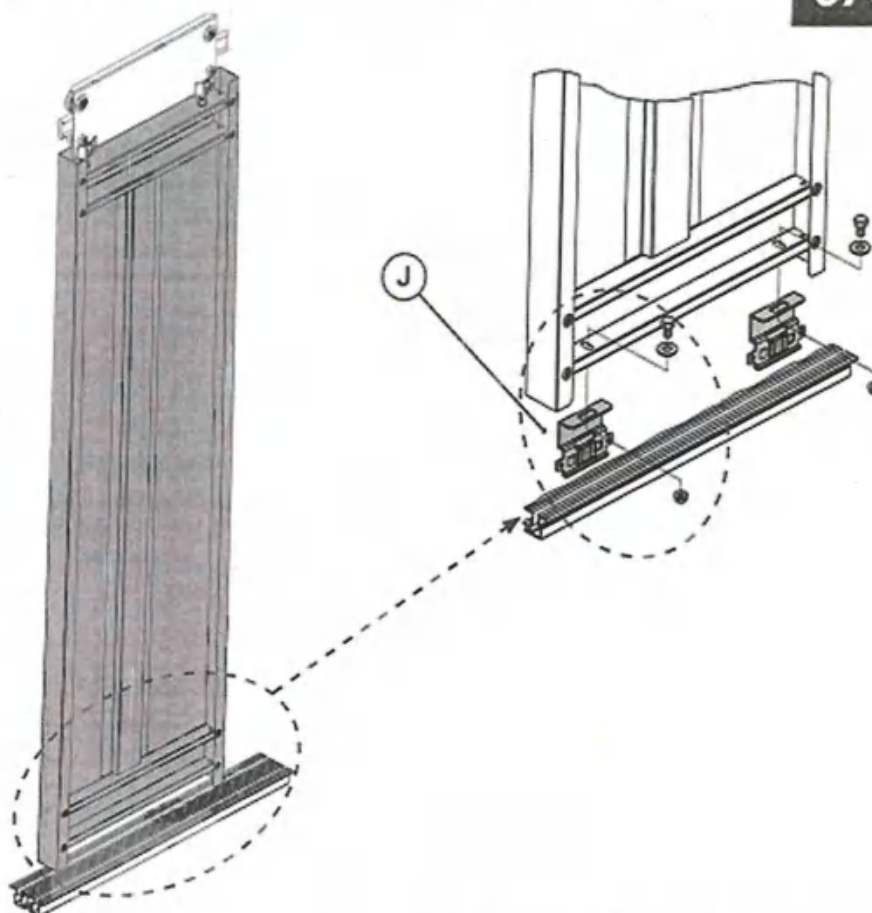
КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛСЕВ Э.М.
ООО «ЭКОТОН»

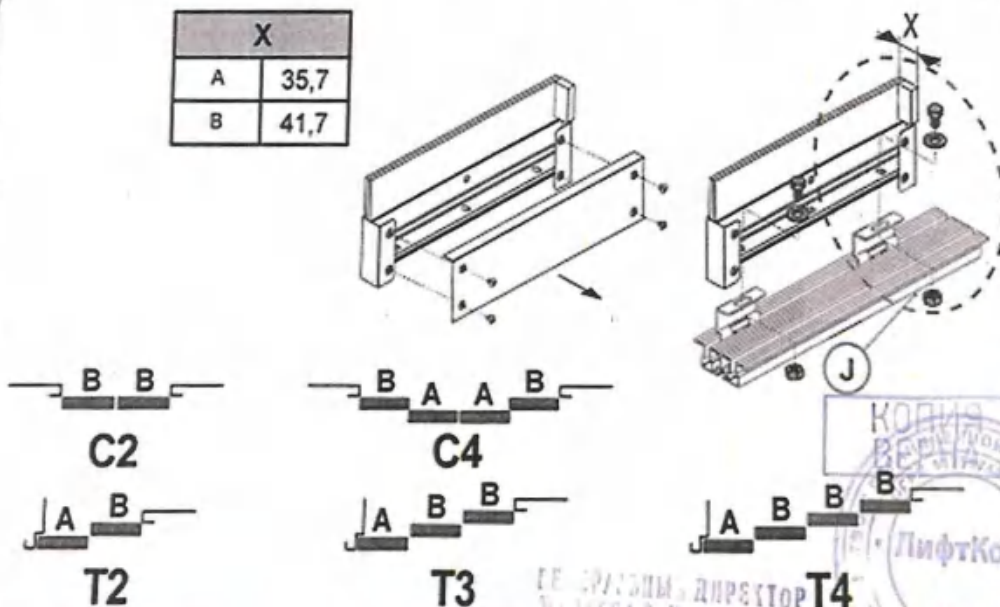


КОПИЯ
ВЕРНА
Директор
ООО ЛЮТКОМ

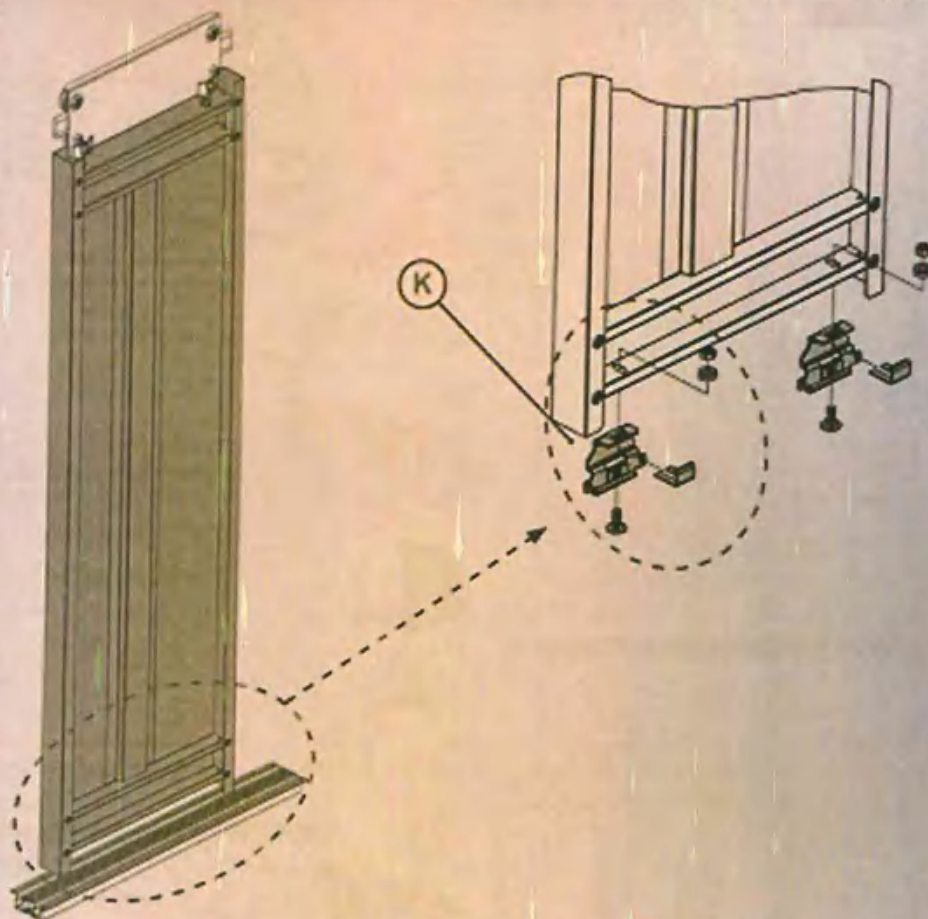
321-



X	
A	35,7
B	41,7

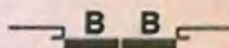


9B

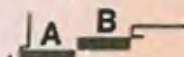
БАШМАК II 8 mm /
8 mm RELEASE II GUIDE SHOEFermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

X	
A	35,7
B	41,7

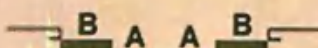
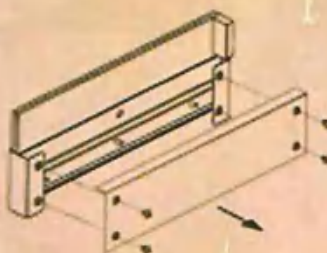
Стекло в раме сверху
и снизу / Full glass in
skirting



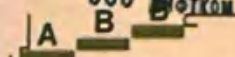
C2



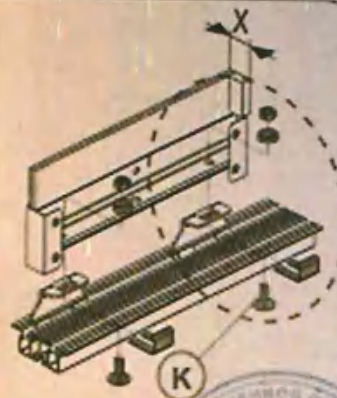
T2



C4



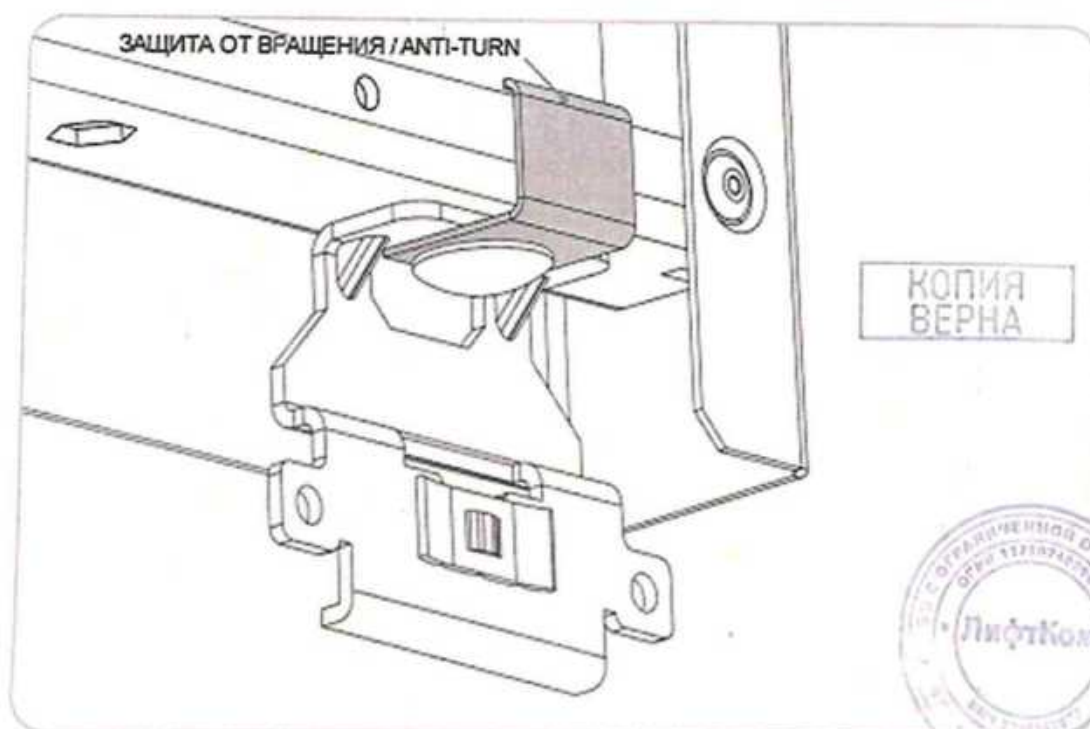
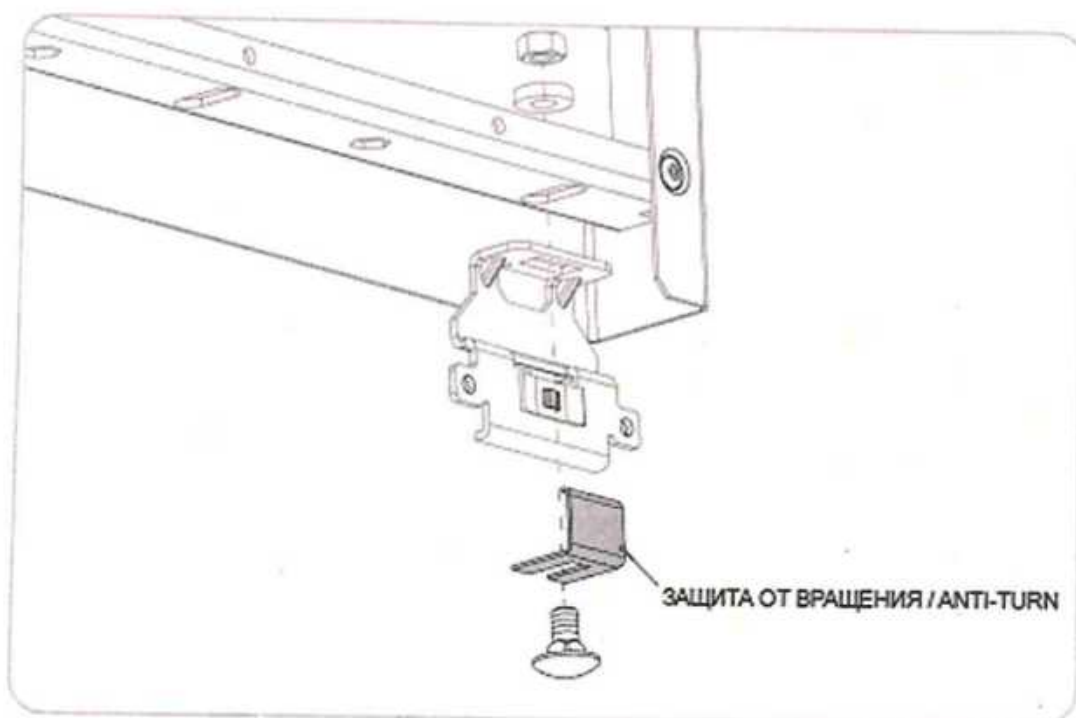
T3



T4

40/10

27



ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР
И. П. ПЕТРОВ
ООО «ЛифтКом»

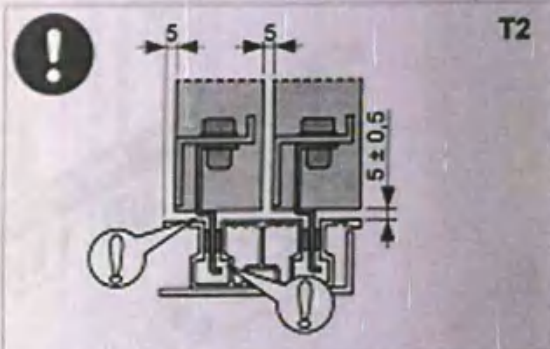
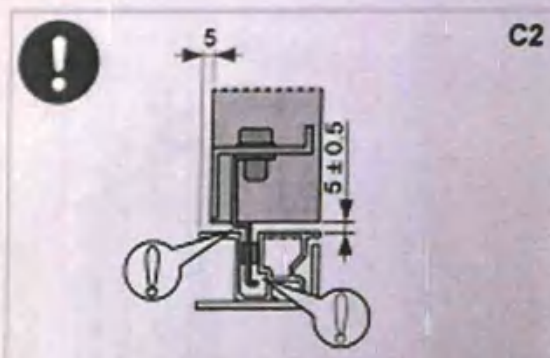
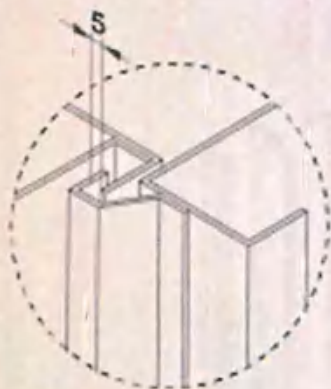


Зай

10A

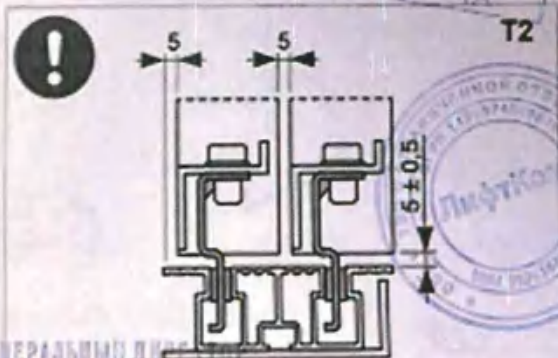
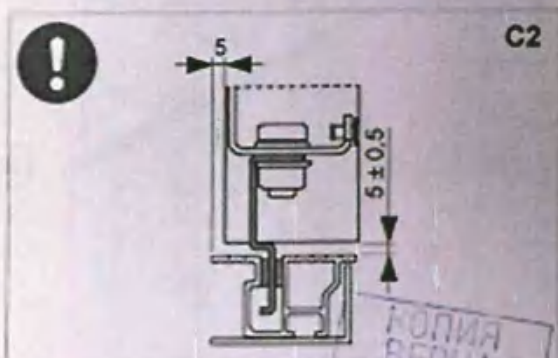
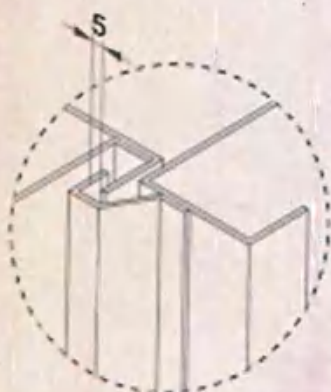
БАШМАК ТИП I /
RELEASE I GUIDE SHOE

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFE



10B

БАШМАК ТИП II /
RELEASE II GUIDE SHOE

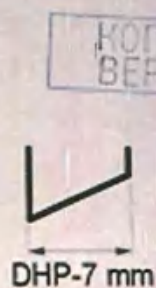
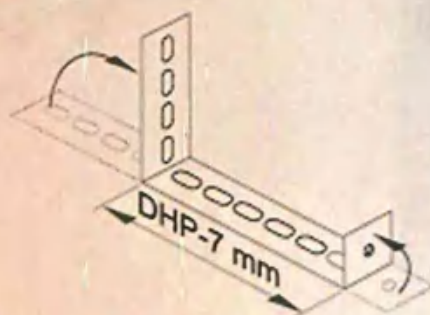
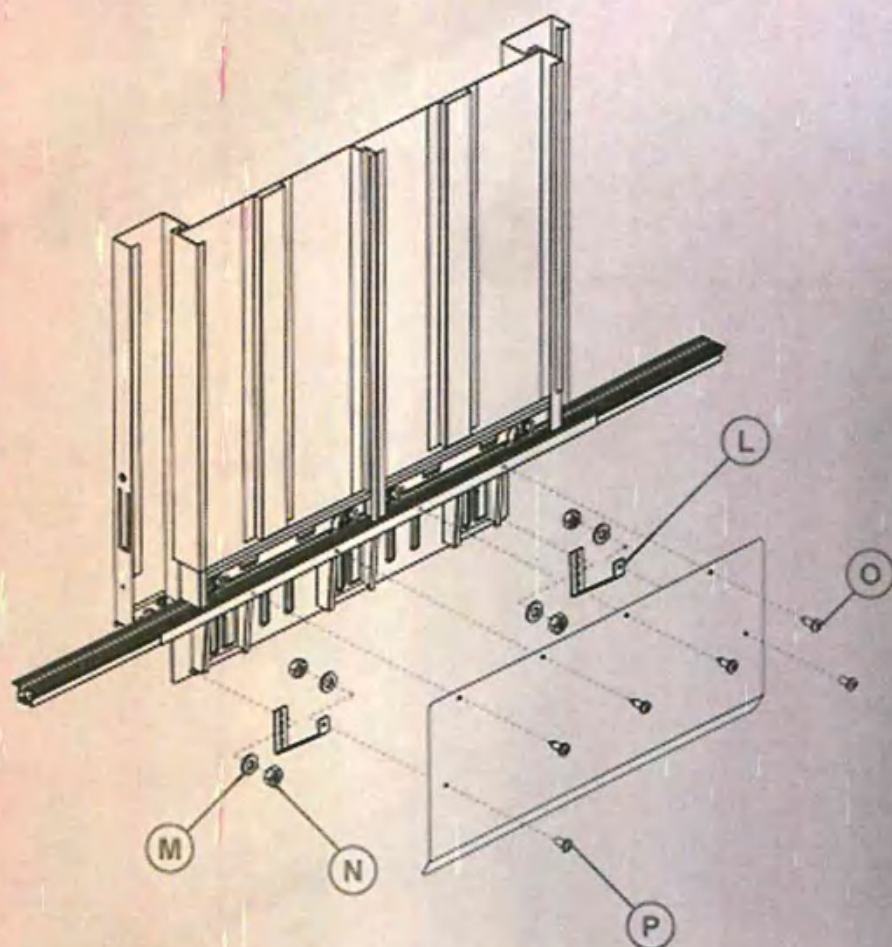


40/10

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛДЫБАЕВ Э.Н.

ООО «ПСК»

29



ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЕЕВА Э.М.

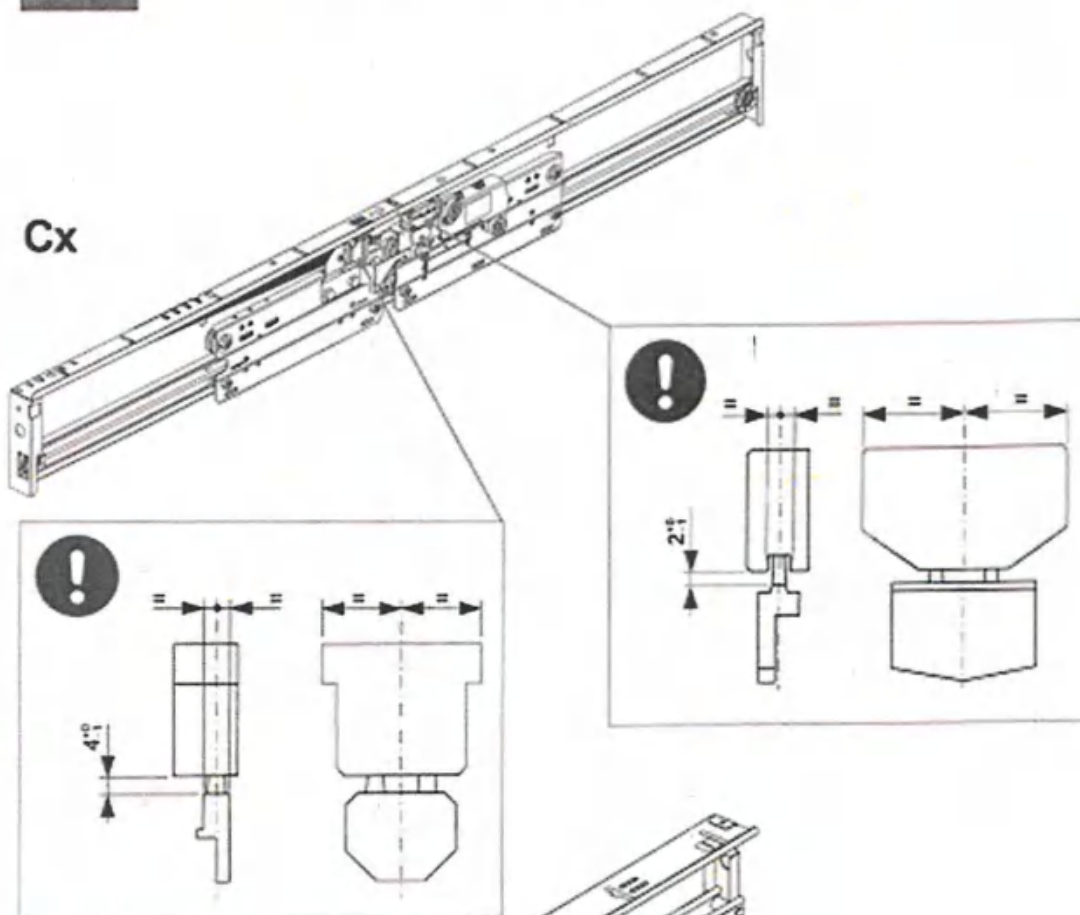
ООО «ЛифтКом»

КОПИЯ
ВЕРНА

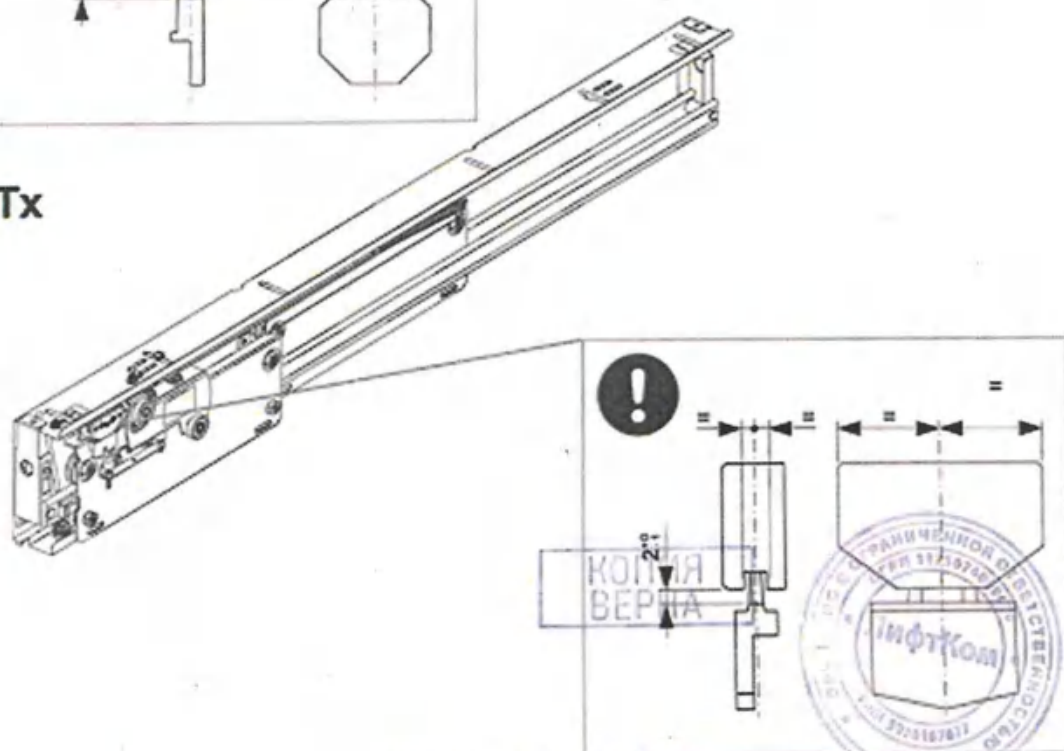


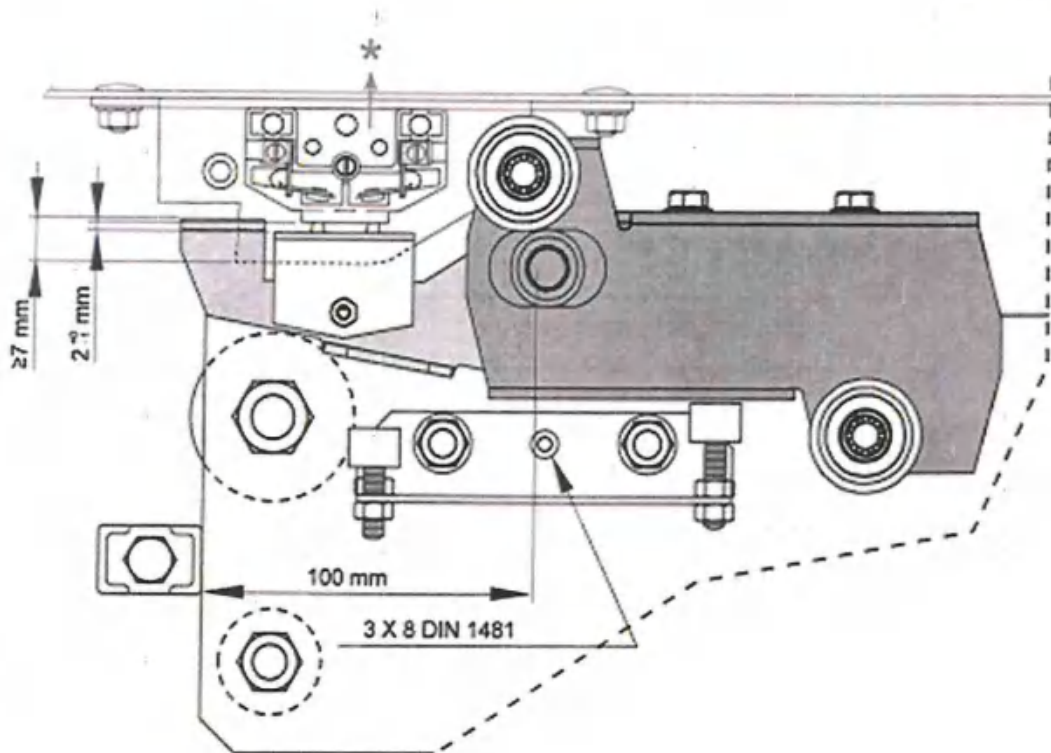
Э.М.

Cx

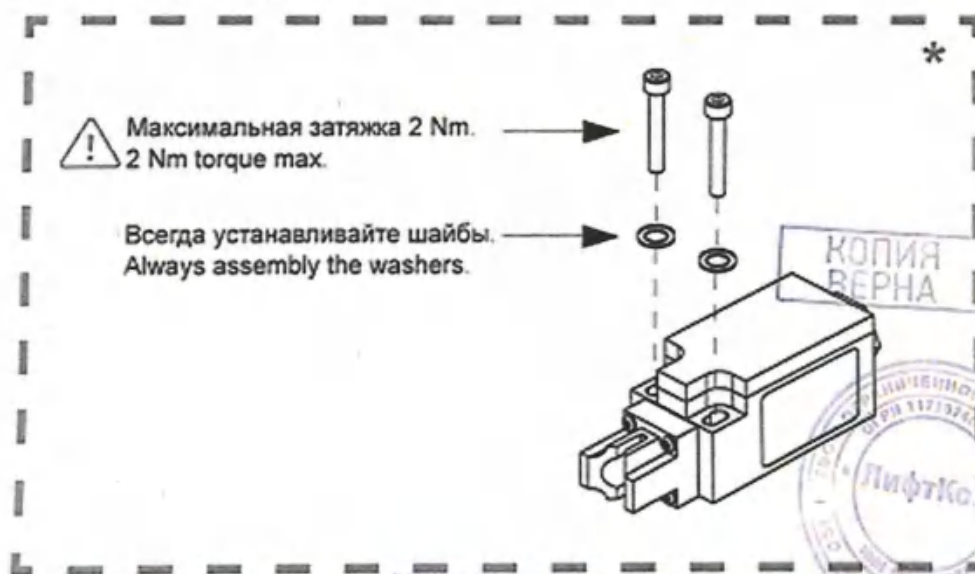


Tx

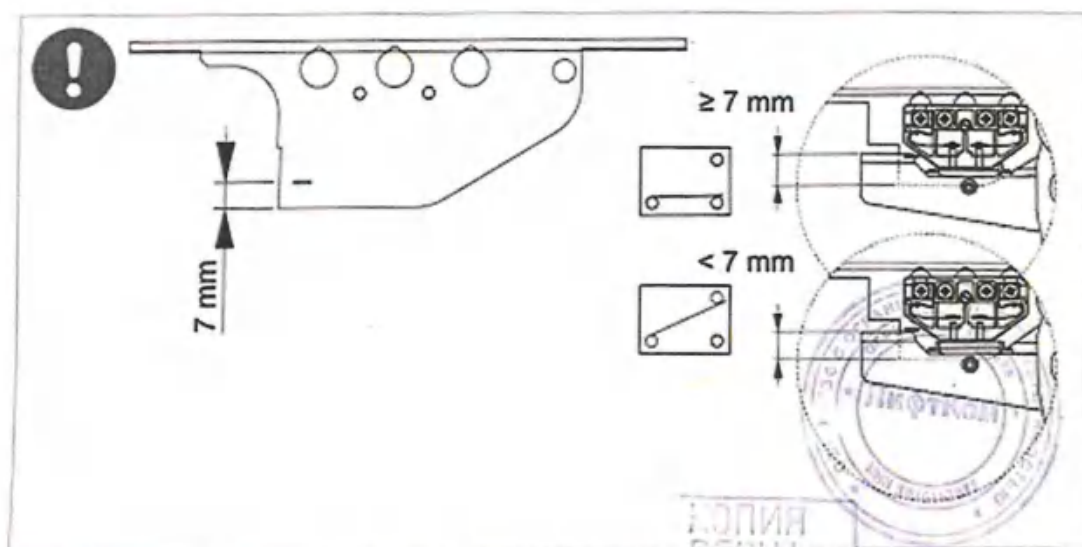
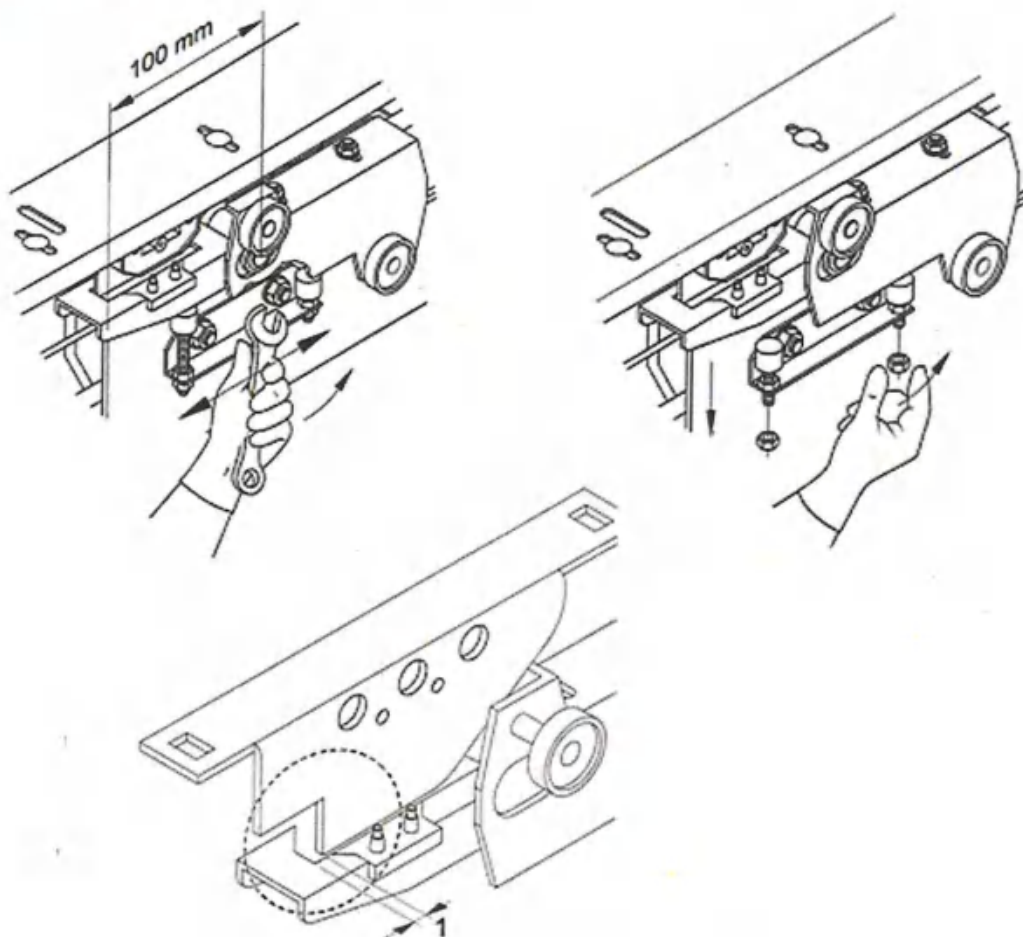




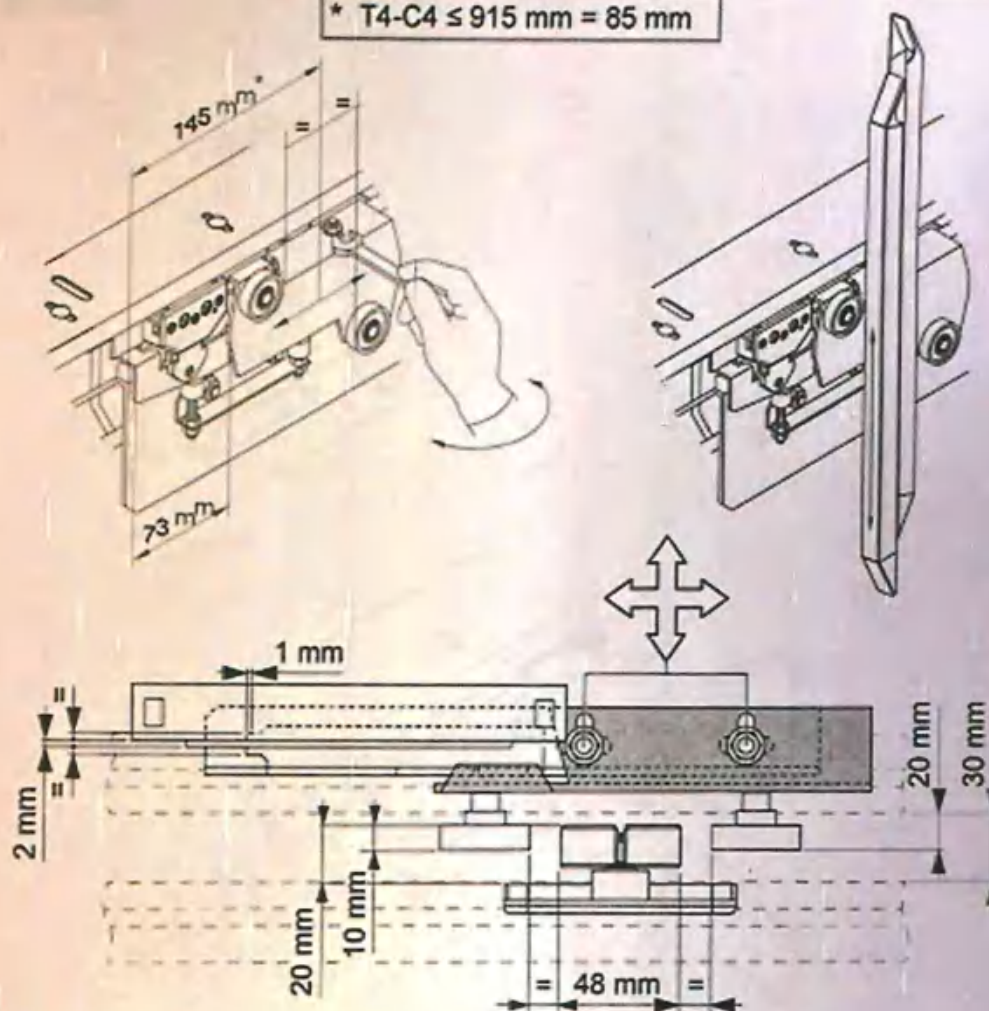
**КОНТАКТ IP54/67 ОПЦИЯ /
IP54/67 CONTACT OPTION**



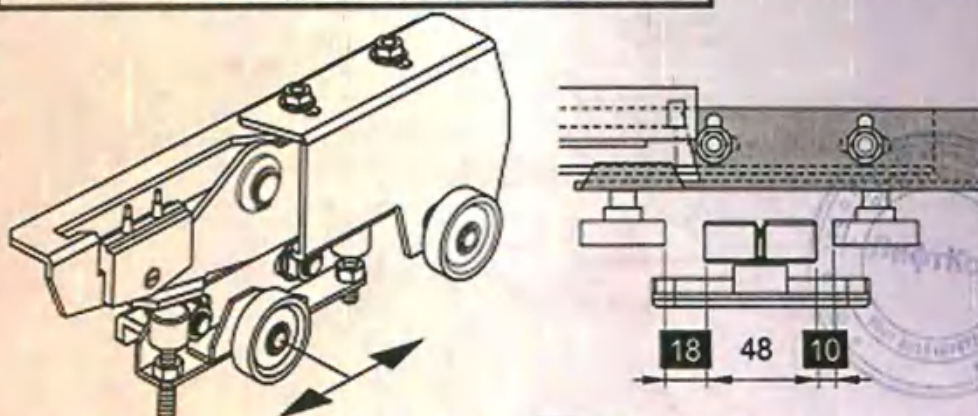
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЕЕВА Э.М.

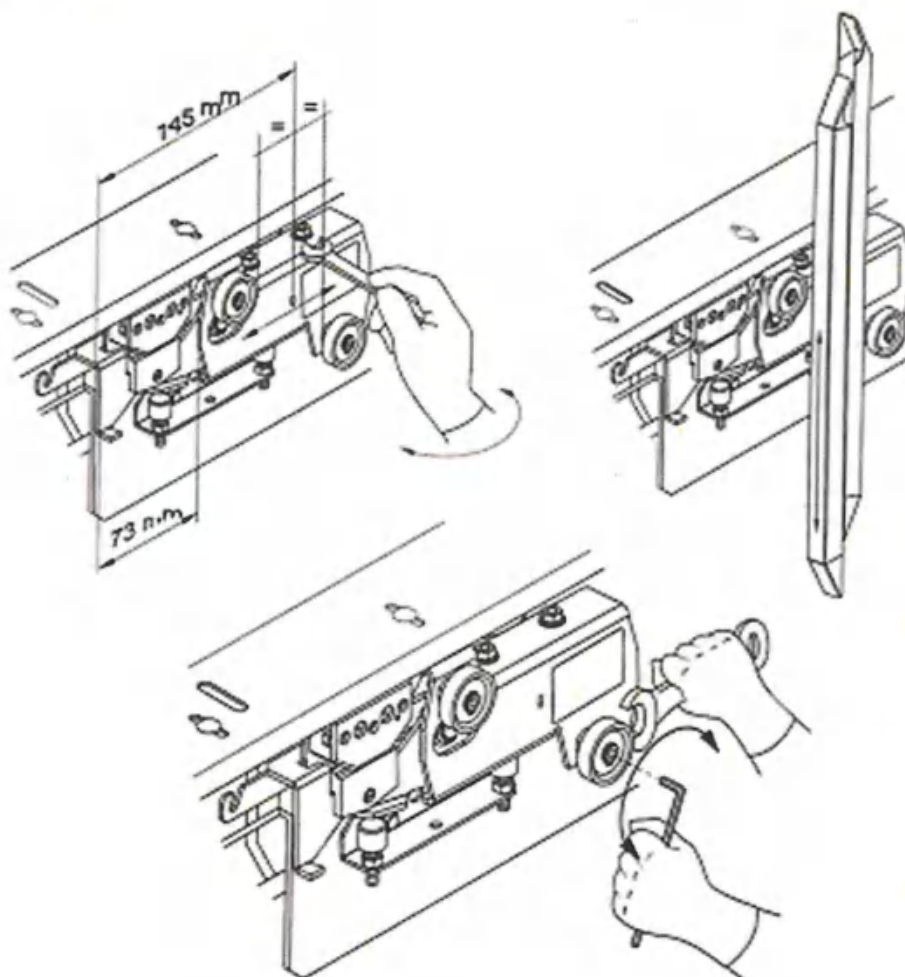


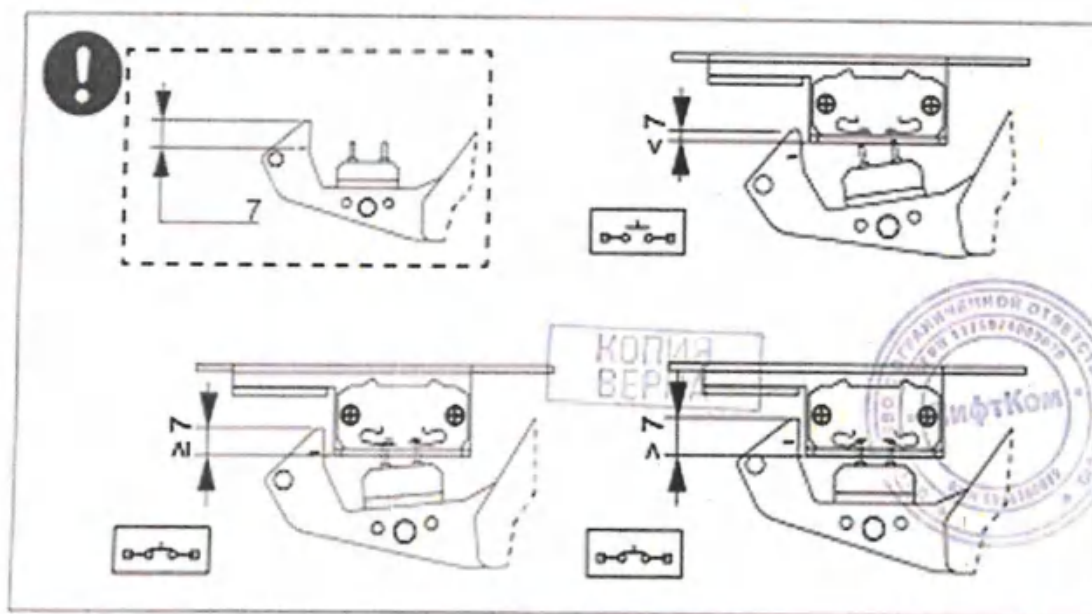
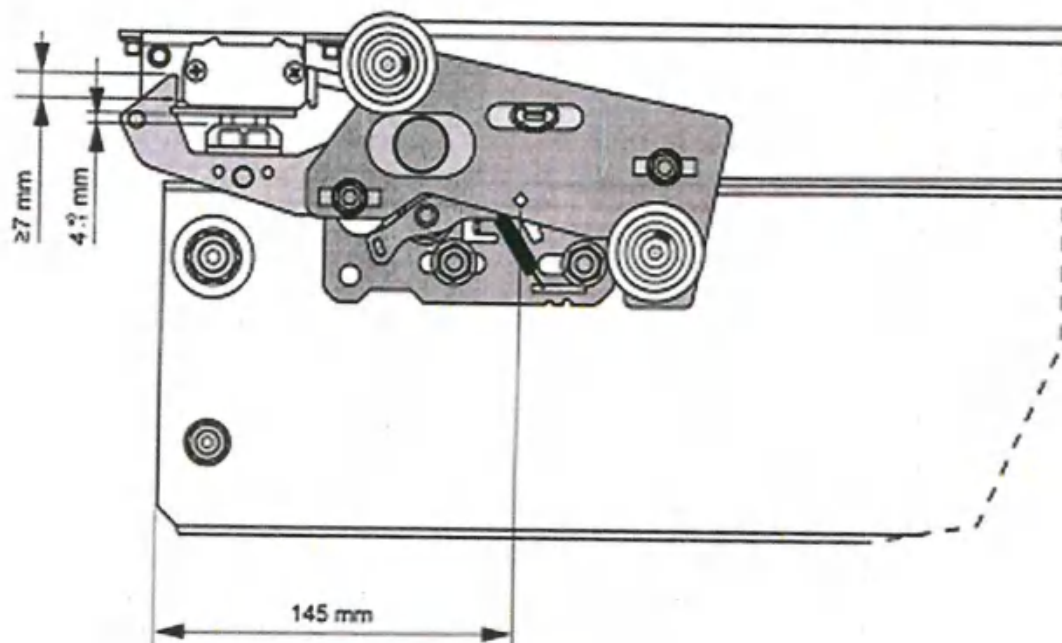
* $T4-C4 \leq 915 \text{ mm} = 85 \text{ mm}$



ПАНОРАМНЫЕ МОДЕЛИ / PANORAMIC MODELS



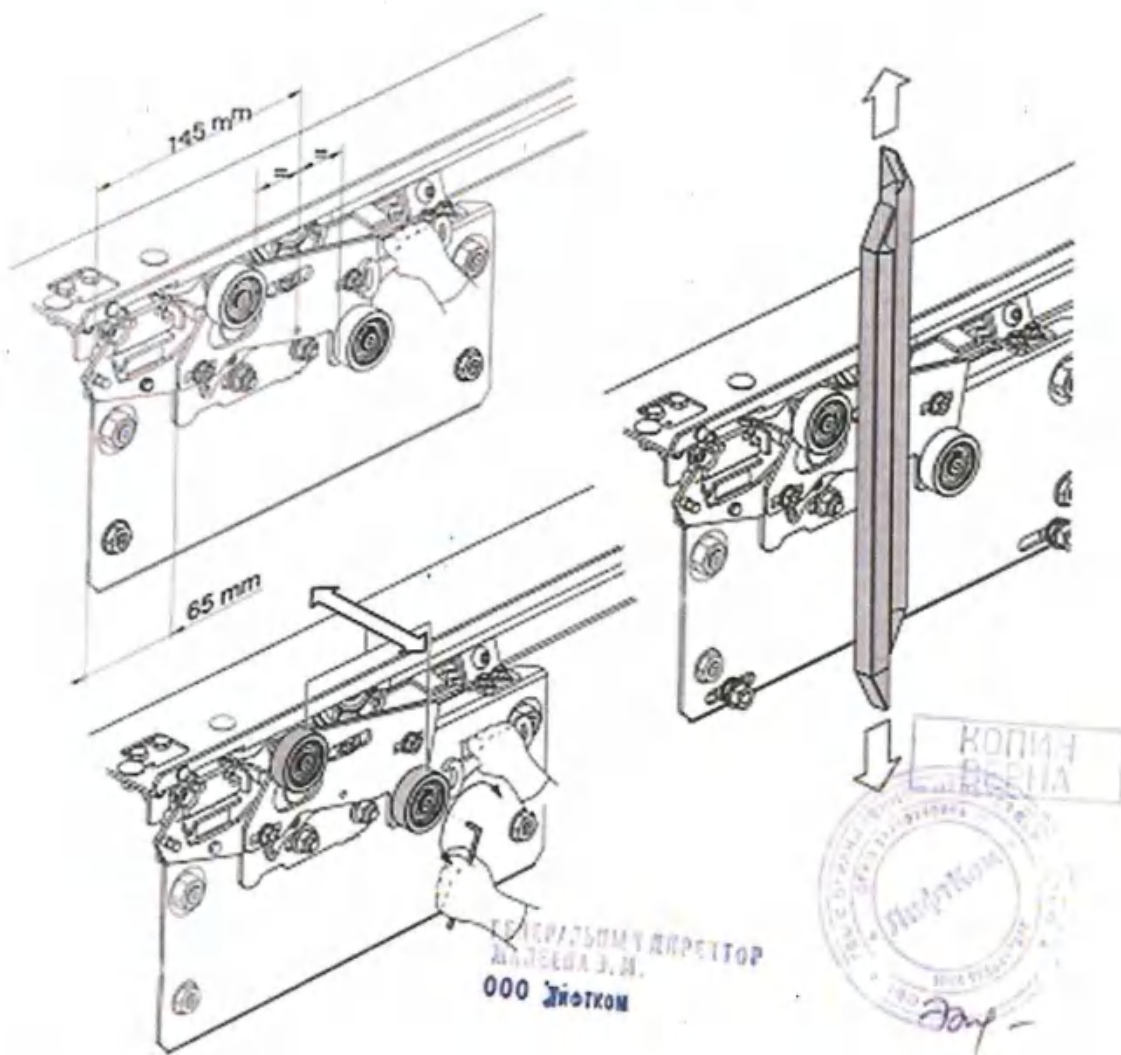
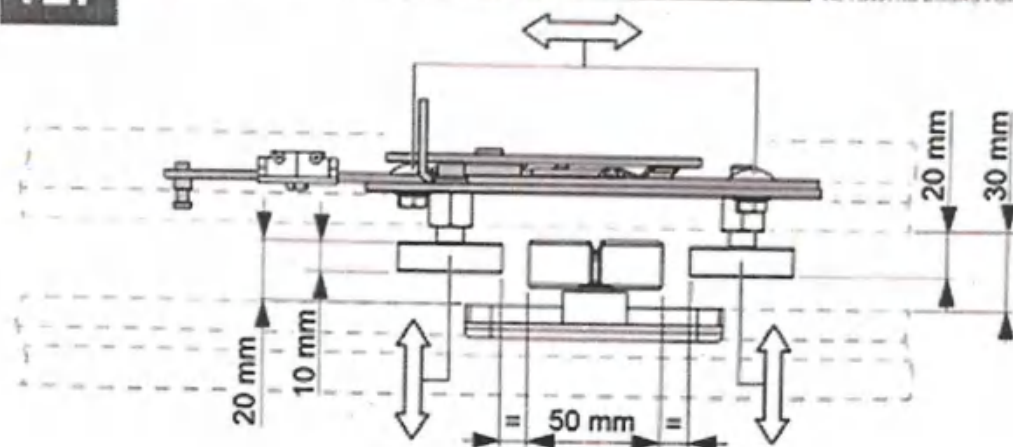




ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЫЛА Э. И.

ООО Ифтком

40/10



Руководство по монтажу LDL. Инструкция по монтажу и техническому обслуживанию:

- Монтаж: замок дверей шахты, как правило, производится на заводе-изготовителе. В противном случае: убедитесь в правильности установки замка дверей шахты после его установки.
- Регулировка: Убедитесь, что электрический контакт безопасности не сработает, если механические блокирующие элементы не будут зацеплены как минимум на 7 мм.
- Техническое обслуживание: Специального технического обслуживания не требуется. Однако следует проверить компоненты устройства, чтобы убедиться в их исправности, и, в противном случае, заменить их. Если электрическое устройство безопасности сгоревшее, не подает сигнала или, если имеет место износ, чрезмерное ослабление деталей, чрезмерное образование точечной коррозии, замените его.
- Подключение: присоедините электрическое устройство к цепи безопасности лифта и проверьте прерывание подачи сигнала после отпирания.



LDL INSTALLATION AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS:

- Assembly: The landing interlocking device is typically factory-assembled. If not, ensure the correct installation of the locking element after positioning the lock.
- Adjustments: Verify that the electrical safety device does not operate unless the mechanical interlocking elements are engaged by at least 7mm.
- Maintenance: No specific maintenance is required. However, the components of the device should be checked to ensure they are in good condition and, if not, replaced. If the electrical safety device shows no signal, or if there is wear, excessive loosening of parts, burns, or excessive pitting of the contacts, replace it.
- Connection: Wire the electrical device to the lift safety chain and verify signal interruption after unlocking.

КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЕЕВА Э.М.

ООО Лифтком



Э.М.

Fermator
AUTOMATIC DOORS FOR LIFTS

КОПИЯ
ВЕРНА

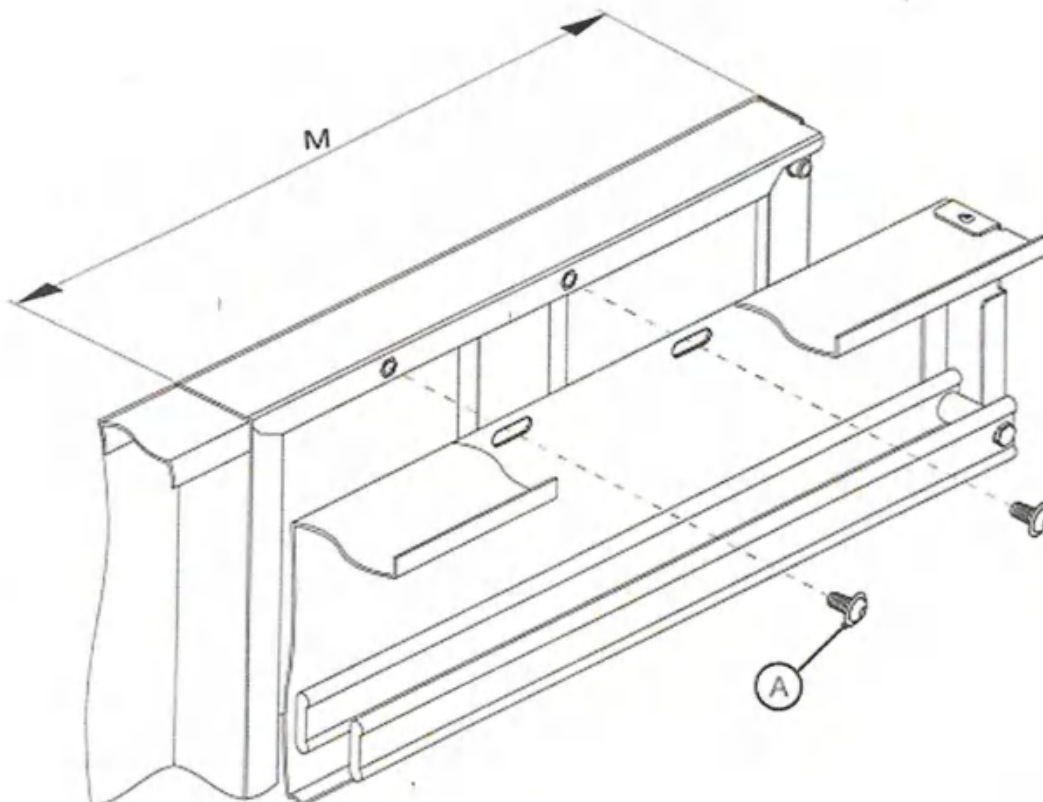
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ЖАЛЫЕВА Э.Н.

ООО «ЛифтКом



КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ($M \geq 200$ mm) - MECHANISM /
JAMB FASTENING ($M \geq 200$ mm) - MECHANISM

A



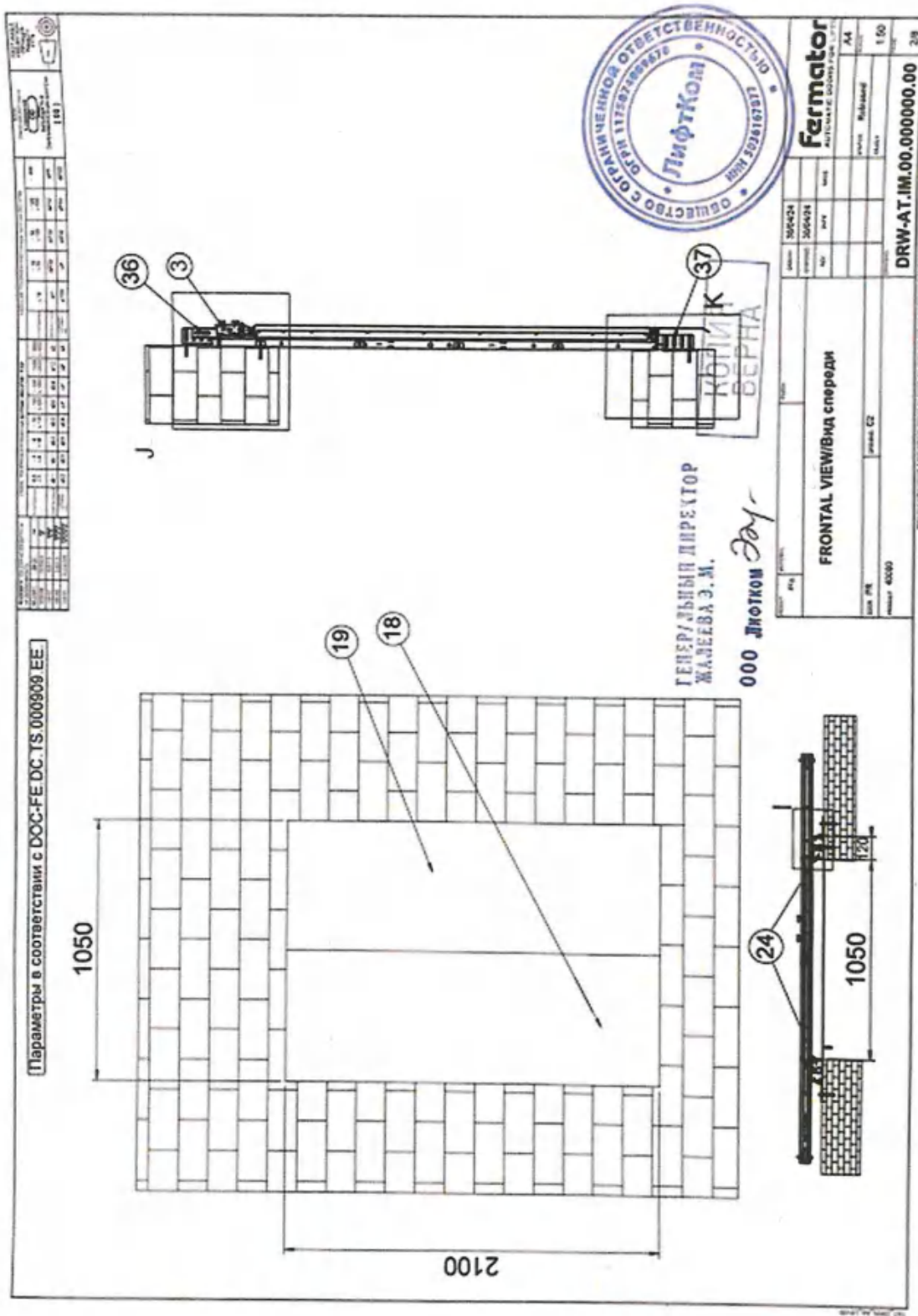
КОПИЯ
ВЕРНА

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
МАЛЫШЕВ Э.М.



801 -

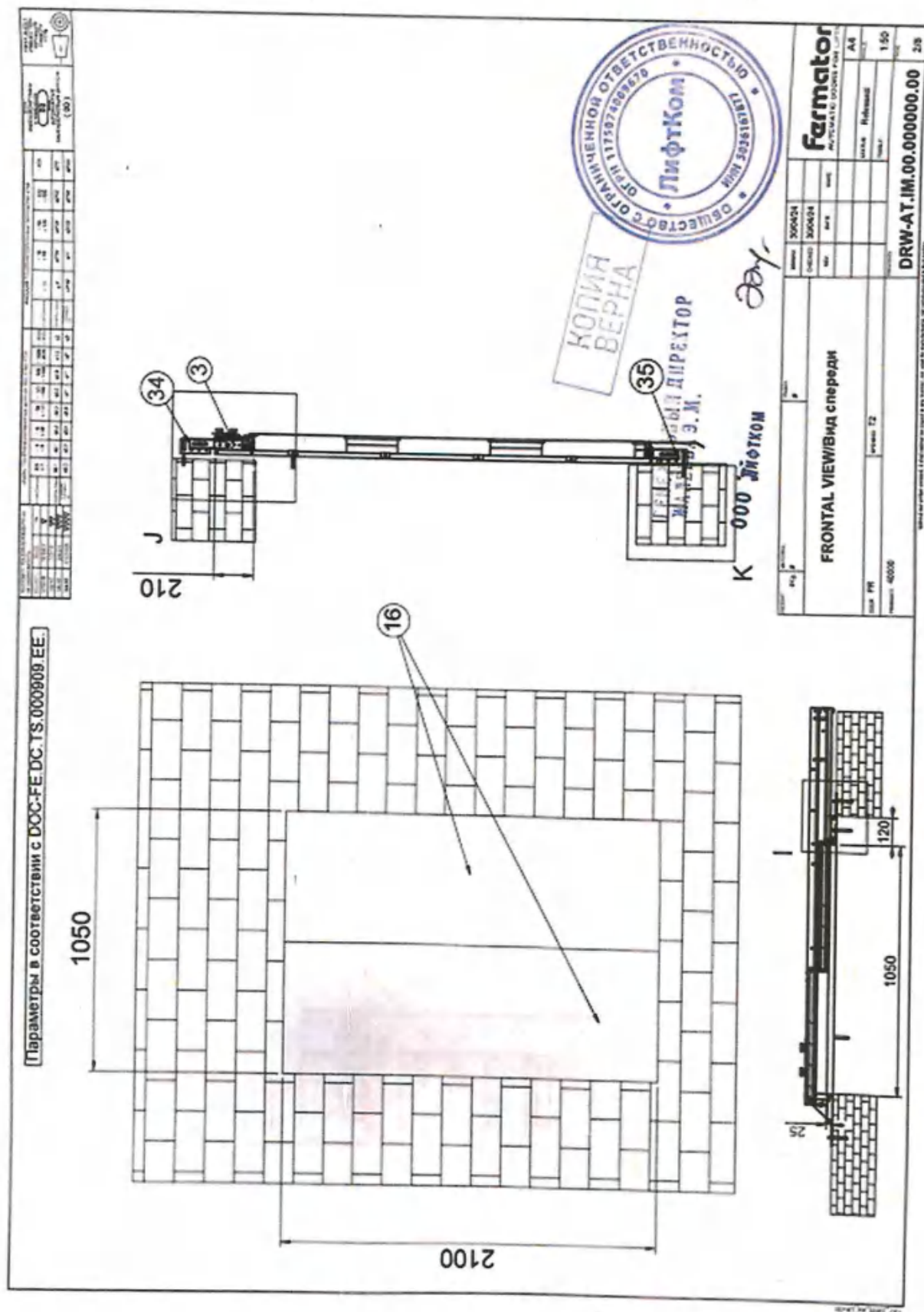
	A
	
	ISO 7380-A
$200 < M \leq 550$	x2
$550 < M \leq 1.040$	x4
$M \geq 1.050$	x6



Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 77. Лист 74

Протокол испытаний № ППБ-477/06-2026 от 09.06.2026



Результаты испытаний относятся только к испытанным образцам.
Частичное воспроизведение протокола и (или) результатов лабораторной
деятельности допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «ПСК»

Всего листов 77. Лист 75

Протокол испытаний № ППБ-477/06-2026 от 09.06.2026

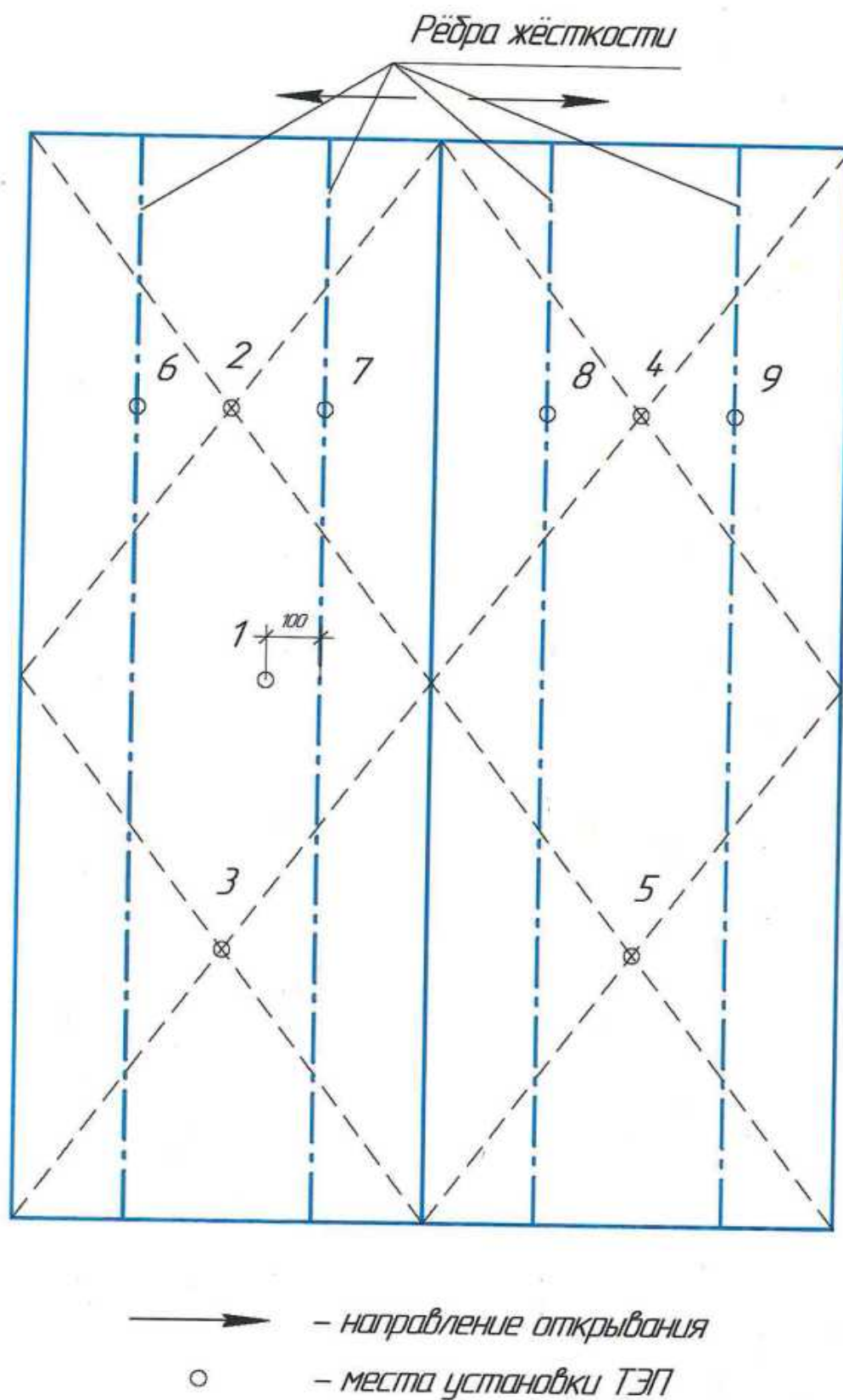


Рис. Д1. Схема установки термодатчиков на необогреваемой поверхности створок образца № 10-03-2026-4/1

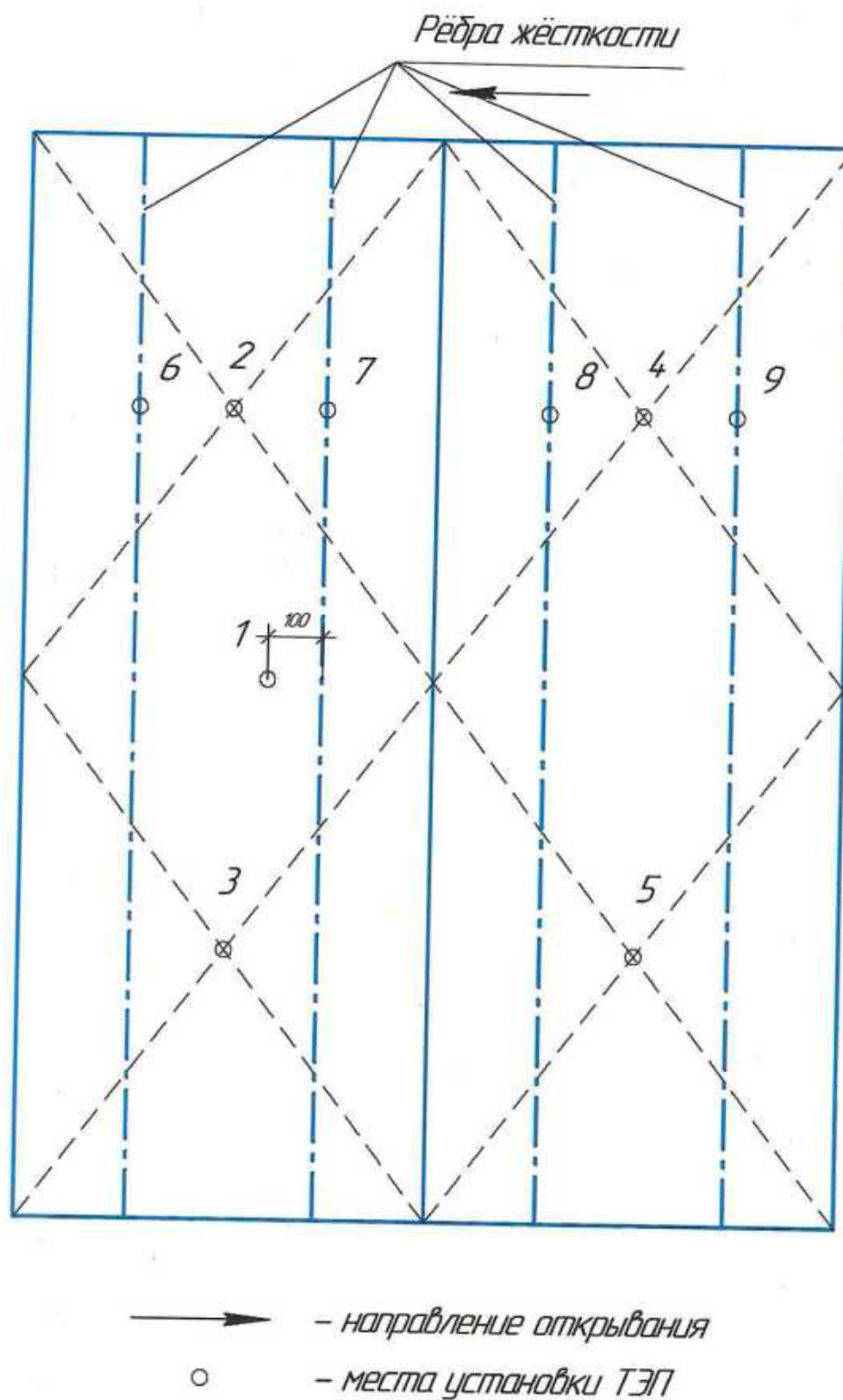


Рис. Д2. Схема установки термодатчиков на необогреваемой поверхности створок образца № 10-03-2026-4/2

-----КОНЕЦ ПРОТОКОЛА-----